ALMiG
Compressor Systems

V-DRIVE T

Skruvkompressor

Komprimera i två steg.
Maximera effektiviteten.

10 AirCare
CERTIFIED WARRANTY
COVERED BY ALMiG

TOP
ENERGIE
EFFIZIENZ

DEN NYA GENERATIONEN
V-DRIVE T

HÖGSTA EFFEKTIVITET
Mer än 15 % energibesparingar jämfört med Enstegssystem – för minimala driftskostnader

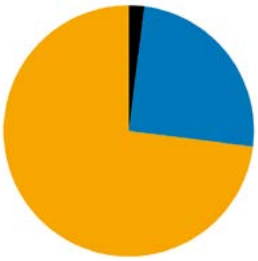
INGEN TOMGÅNG, INGEN FÖRLUST
Den varvtalsreglerade styrningen förhindrar kostsamma tomgångstider och ökar effektiviteten.

PÅLITLIG OCH ROBUST
Stabil prestanda tack vare låg värmebelastning och minimal differenstryck

SERVICE- & UNDERHÅLLSVÄNLIG
Underhåll och service är enkelt, snabbt och ekonomiskt genomförbart

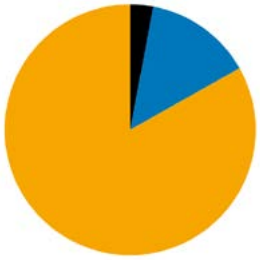
VARFÖR ENERGIEFFEKTIVT?

2 000 tim/år



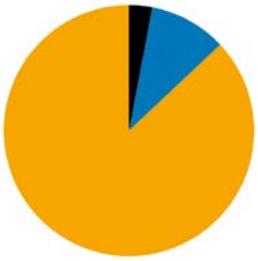
- Underhållskostnader: 2 %
- Anskaffningskostnader: 25 %
- Energikostnader: 73 %

4 000 tim/år



- Underhållskostnader: 2,5 %
- Anskaffningskostnader: 13,5 %
- Energikostnader: 84 %

8 000 tim/år



- Underhållskostnader: 3 %
- Anskaffningskostnader: 10 %
- Energikostnader: 87 %

Energibesparing

Tvåstegs
-komprimering

Varvtalsreglering

Värmeåtervinningssystem
Tillval

Skydda miljön

Spara pengar

Eftersom energikostnaderna utgör den största delen av livscykelkostnaderna optimerar ALMiG sina kompressorer. kontinuerligt. V-Drive övertygar med tvåstegskompression, varvtalsreglerad drift och enastående Effektivitet. Med värmeåtervinning kan man dessutom spara uppvärmningsenergi.

V-DRIVE T
EFFEKTIVITET OMDEFINIERAD

Den nya V-DRIVE T kombinerar tvåstegskompression med intelligent varvtalsreglering – för maximal energieffektivitet, tillförlitlighet och digital anslutningsbarhet. Den övertygar dessutom med enkel hantering och underhållsvänlig konstruktion.

Drivning och komprimering

- Tvåstegs integrerad komprimering i en kompressorenhet
- Varvtalsreglerad drivning för behovsanpassad justering av leveransmängden
- Högeffektiva oljekylda permanentmagnetmotorer
- Motor med energieffektivitetsklass IE 5, skyddsklass IP66, isoleringsklass F
- Låg värmebelastning och differenstryck
- Särskilt tyst och långvarig drift
- Effektområde: 90–250 kW

Digitalisering och konnektivitet

- Modern styrning med IoT-anslutning för Industri 4.0
- Åtkomst till den digitala serviceplattformen COMPASS
- IoT-enhet och COMPASS ingår kostnadsfritt under Air-Care-perioden

Energieffektivitet och lönsamhet

- Kombination av en ny rotorprofil med integrerad mellan-kylning och varvtalsreglering för högsta möjliga energieffektivitet
- Upp till 15 % energibesparing jämfört med enstegssystem
- Hållbar, pålitlig och exceptionellt robust
- Upp till 10 år AiRCARE garanti

Applikation och underhåll

- Idealisk för en mängd olika industriella tillämpningar
- Enkel underhåll tack vare genomtänkt maskinlayout
- Minskat underhållsbehov tack vare hållbara komponenter
- Tillståndsövervakning via IoT-enhet och COMPASS (beroende på nätverks tillgänglighet)
- **Användning:** Industri
- **Kylning:** Luftkyld (standard) eller vattenkyld (tillval)

Fördelarna med en oljekyld motor

- **Jämn / konstant driftstemperatur**

Oljan säkerställer en jämn värmeavledning och förhindrar därmed överhettning

- **Effektiv kylning**

Värmen avleds målmedvetet från heta motordelar, till exempel genom en oljemantel runt motorhuset

- **Tystare motorljud**

Olja dämpar ljud och vibrationer bättre än luft

- **Kompaktere konstruktion**

Det behövs inga stora kylribbor (vilket krävs vid luftkylning), vilket gör att motorn kan byggas mindre och lättare

- **Högre prestanda**

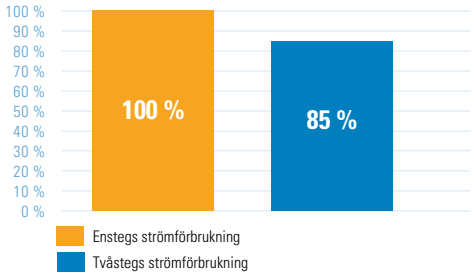
Den är lämplig för högre varvtal och kontinuerlig belastning utan överhettning

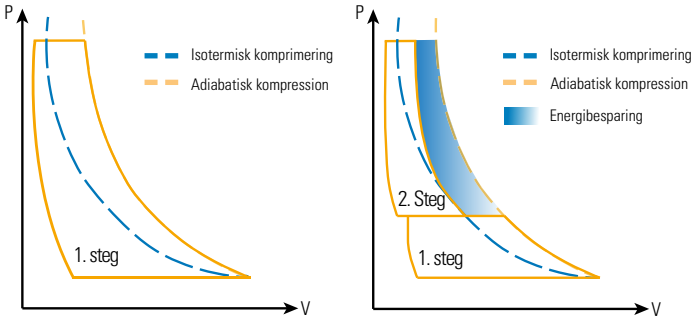
- **Längre livslängd**

En jämn temperaturfördelning minskar materialutmattningen

V-DRIVE T

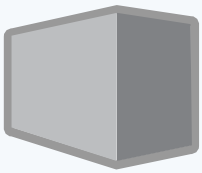
EFFEKTIVITET SOM LÖNAR SIG





Enstegskompressor

standardteknik



Volymflöde @8,0 bar	**33,00 m³/min**
Motoreffekt	**200 kW**
Total effektförbrukning	**231,14 kW**
P specifikation	**7,00 kW (m³/min)**
Luftbehov/år*	**15 840 000,00 m³**
Lasttimmar/år	**8 000 timmar**
Energikostnader	**1,50 Kr/kWh**
Lastkostnader/år	**2.743,080 Kr**

VS

V-Drive T 48

ALMiG Innovation

Volymflöde @8,0 bar	**44,35 m³/min**
Motoreffekt	**200 kW**
Total effektförbrukning	**252,6 kW**
P specifikation	**5,70 kW/(m³/min)**
Luftbehov/år*	**15 840 000,00 m³**
Lasttimmar/år	**5 953 timmar**
Energikostnader	**1,50 Kr/kWh**
Lastkostnader/år	**2.202,331 Kr**
Lastkostnadsbesparing/år	**540.749 Kr**
Lastkostnadsbesparing/dag	**1.486 Kr**

Tvåstegs-kompri-mering

+

Högeffektiv IE5-motor

Låga service- och underhållskostnader

Valfri värmeåtervinning

=

1.486 Kr

kostnadsbesparing per dag

* 8000 driftstimmar per år, baserat på kompressorn med den lägsta leveransmängden.

V-DRIVE T
PRESTANDA INIFRÅN

Två premiummagnetmotorer
Hög verkningsgrad med lång livsländ på motorlager

Högpresterande insugningsfilter
Optimal filtrering och enkelt underhåll

Tryckluftskylare

Tvåstegs komprimeringsprincip
med oljeinsprutad mellankylning

Robust bottenram
Vridstyv med vibrationsdämpning

AirControl Advanced
Intelligent styrning som övervakar, visualiserar och dokumenterar

V-DRIVE T
PRODUKTVARIATIONER

50 HZ								
V-DRIVE T	Drift-övertryck	Volymflöde en enligt ISO 1217 (Annex C-2009)*		Motorns nominella effekt	Längd	Bredd	Höjd	Vikt
		min.	max.					
modell	kontant	m3/min	m3/min	kW	mm	mm	mm	kg
20	5 - 13	7,34	20,68	2 x 45	2400	1800	2000	3800
24	5 - 13	8,48	23,90	2 x 55	2400	1800	2000	3900
30	5 - 13	11,61	31,07	1 x 55 / 1 x 75	2800	2000	2000	4400
38	5 - 13	13,96	37,43	1 x 75 / 1 x 90	2800	2000	2000	4600
48	5 - 13	18,66	48,22	1 x 90 / 1 x 110	3200	2100	2100	7250
60	5 - 13	20,38	58,80	2 x 132	3200	2100	2100	7550

* V avser driftövertryck 7 bar vid 50 Hz

V-DRIVE T

KVALITET OCH INNOVATION TILLVERKAT I TYSKLAND.

Årtionden Erfarenhet

ALMiG är en ledande leverantör inom tryckluftsteknik med flera decenniers erfarenhet. Företag över hela världen litar på våra kundorienterade lösningar, kvalitet, innovation och flexibilitet. Våra kompressorteknologier erbjuder utmärkt prestanda, hög energieffektivitet och skonsam resursanvändning.

Kontinuerlig vidareutveckling

Kontinuerlig forskning och utveckling är grunden för ALMiGs effektiva anläggningar. Med vår branschkunskap erbjuder vi skräddarsydda lösningar för alla företagsstorlekar – från hantverksföretag till storindustri.

Omfattande Service

ALMiG erbjuder omfattande tjänster – från rådgivning och underhåll till optimering av energieffektiviteten. Som kompetent partner stödjer vi våra kunders framgång.

Hållbarhet och miljömedvetenhet

ALMiG satsar på effektivitet och hållbarhet. Vi utvecklar kontinuerligt energibesparande och miljövänliga kompressorer med bättre prestanda. Våra kompressorer och komponenter för tryckluftsbehandling optimeras ständigt för att minimera miljöpåverkan.

ALMiG AirCare GARANTI

Förläng garantin för din tryckluftsanläggning till upp till 10 år – då är du på den säkra sidan.

Med ALMiG AirCare-paketet har du möjlighet att göra anspråk på felavhjälpning även efter att den lagstadgade garantitiden har löpt ut. Behåll full kontroll över dina servicekostnader och undvik obehagliga överraskningar.

Det som utmärker ALMiG AirCare är att denna utökning inte bara omfattar den eller de nyinköpta ALMiG-kompressorerna, utan även tillhörande komponenter såsom

- Externa värmeåtervinningsmoduler
- Kyltorkar
- Adsorptionstorkar
- Olje-vatten-separationssystem
- Kondensatavledare

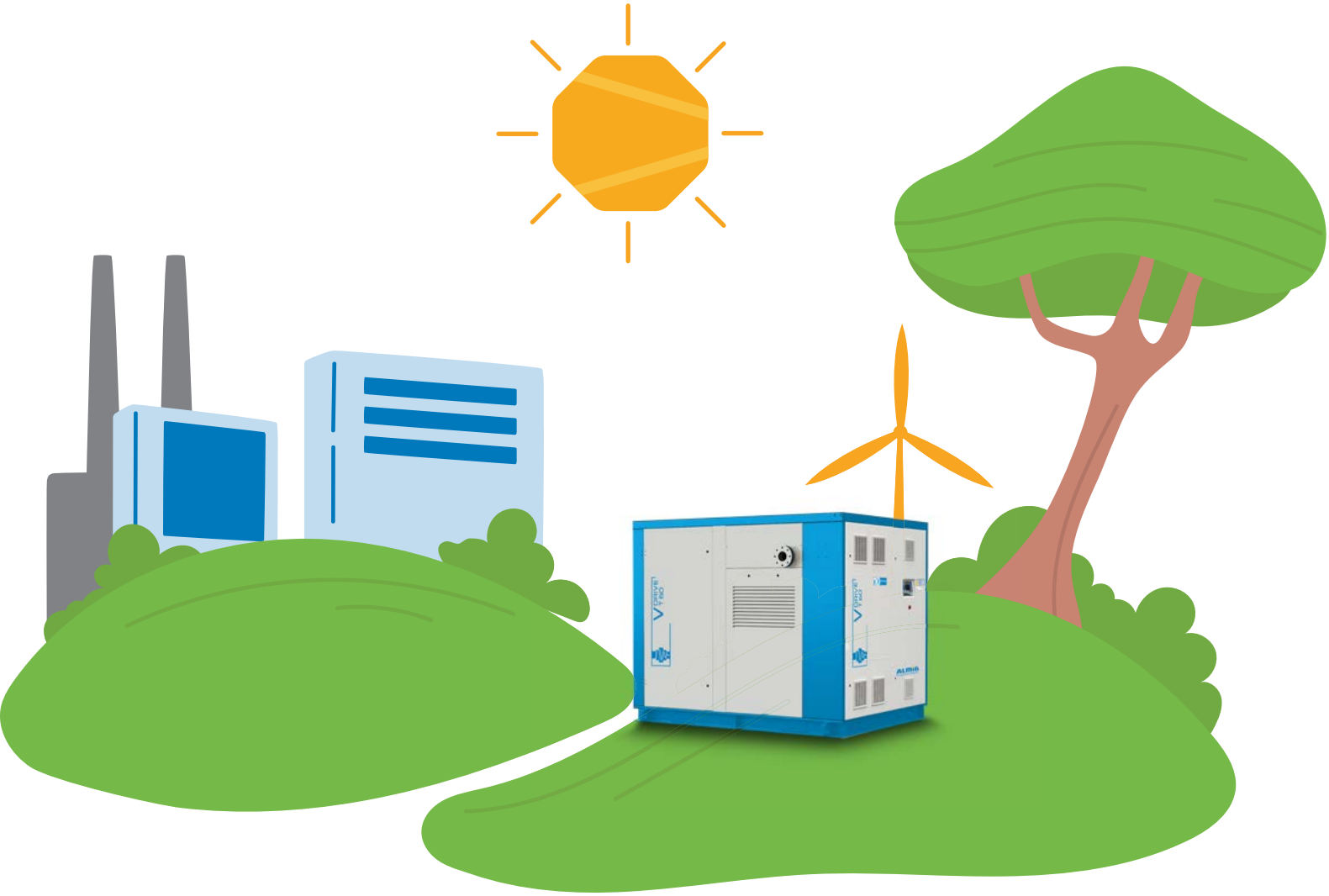
Förutom leverans av reservdelar inom ramen för garantin täcker AirCare även följande:

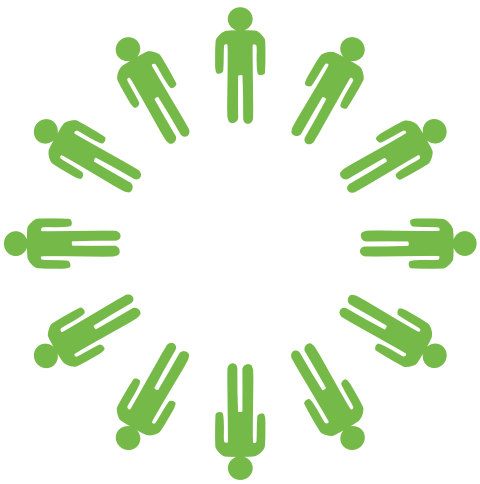
- Akuta reparationer
- Nödvändiga reservdelsleveranser inom garantin, fraktfritt
- Arbetstid för diagnostik och reparation av kompressorn
- Resekostnader (avstånd på max. 100 km och en restid på max. 2 timmar (enkel resa) ingår i AirCare)

Tveka inte att fråga din ALMiG-kontaktperson om de exakta villkoren för detta.

Mer information hittar du i våra AirCare-garantivillkor.

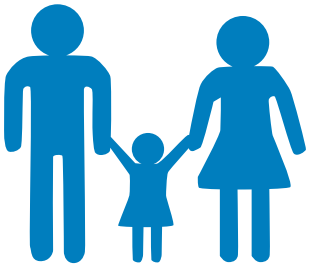
HÅLLBARHET INOM TRYCKLUFTSTEKNIK





Samhällsengagemang

Som ledande tillverkare av tryckluftssystem förenar vi ekonomisk framgång med miljöansvar.
Med innovativ teknik och hållbara initiativ sätter företaget nya standarder inom branschen samtidigt som det konsekvent strävar efter att uppnå sina miljömål och stärka sin position som innovationsledare.

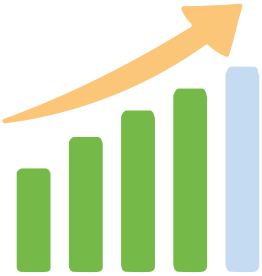


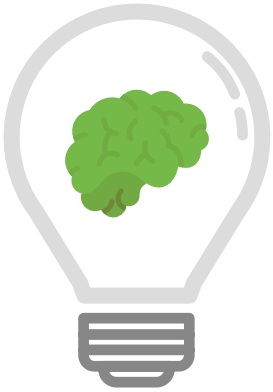
Sociala ansvar

Vi stöder våra medarbetare med utbildning och hälsoinitiativ och värdesätter balans mellan arbete och privatliv samt en positiv arbetsmiljö.

Framtiden genom innovation

Innovation driver ALMiGs hållbara framtid. Genom kontinuerliga investeringar i forskning och utveckling utvecklar vi energieffektiva, miljövänliga tekniker.





Effektivitet och miljömedvetenhet

Våra produkter kombinerar högsta prestanda med energieffektivitet. Genom innovativa tryckluftslösningar, frekvensstyrda kompressorer och intelligenta styrsystem minimerar vi våra kunders energiförbrukning och koldioxidutsläpp.

Certifiering enligt DIN EN ISO 14001:2015

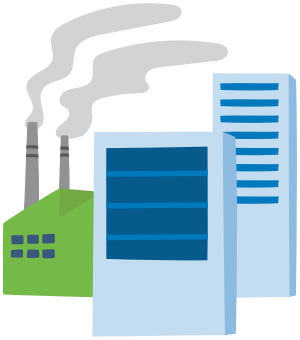
Vår certifiering enligt DIN EN ISO 14001:2015 bekräftar vårt engagemang för miljöledning och hållbarhet. Den garanterar att vi systematiskt följer upp och kontinuerligt förbättrar våra miljömål.

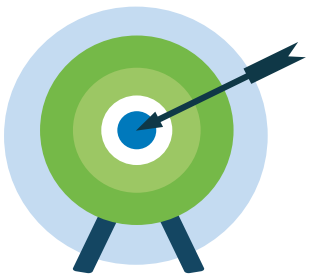
Hantering av vattenresurser

Vatten är en av våra mest värdefulla resurser. På ALMiG lägger vi stor vikt vid att minimera vattenförbrukningen i våra produktionsprocesser.

Hållbarhet i produktionen

Vi satsar på hållbara produktionsprocesser och minskar förbrukningen av vatten och energi. Vår tillverkning optimeras kontinuerligt för att minimera avfall och utsläpp.





Människan och samhället i fokus

ALMiG engagerar sig för rättvisa arbetsvillkor, medarbetarnas hälsa och sociala projekt i regionen för att tillsammans främja en hållbar förändring.

Hållbar partnerskap

ALMiG samarbetar med partners för att främja hållbara lösningar och ta ekologiskt ansvar längs hela värdekedjan.

Vill du veta mer om oss?

Besök oss gärna på
Vår webbplats: www.almig.com
eller skanna helt enkelt denna
QR-kod.

ALMiG Kompressoren GmbH
Adolf-Ehmann-Straße 2
73257 König
Tel: +49 (0)7024 9614-0
info@almig.de
www.almig.com

AL_V-DRIVE-T_BRO_SE_20261028_V03

Fel och ändringar förbehålls.