

V-DRIVE T

Sprężarka śrubowa

**Kompresja dwustopniowa.
Maksymalna wydajność.**



THE NEW GENERATION V-DRIVE T

✓ NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ

Ponad 15% oszczędności energii – niższe koszty eksploatacji.

✓ BRAK BIEGU JAŁOWEGO, BRAK STRAT

Sterowanie z regulacją prędkości eliminuje kosztowne przestoje i zwiększa wydajność.

✓ NIEZAWODNY I WYTRZYMAŁY

Stała wydajność dzięki minimalnej stracie energii na ciepło i małym startom ciśnienia.

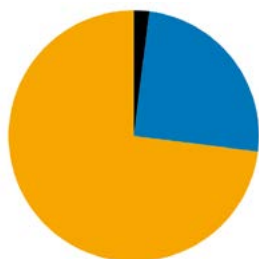
✓ ŁATWY SERWIS I KONSERWACJA

Obsługa i serwis są proste, szybkie i ekonomiczne.



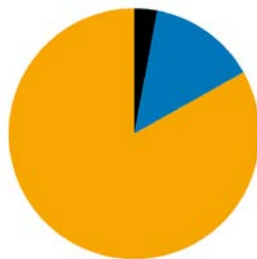
DLACZEGO OSZCZĘDNY?

2.000 Bh/a



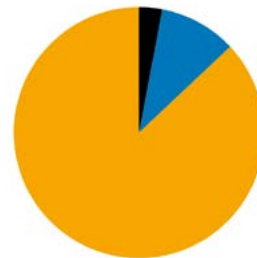
■ Koszty konserwacji: 2%
■ Koszty zakupu: 25 %
■ Koszty energii: 73 %

4.000 Bh/a



■ Koszty konserwacji: 2,5%
■ Koszty zakupu: 13,5 %
■ Koszty energii: 84 %

8.000 Bh/a



■ Koszty konserwacji: 3%
■ Koszty zakupu: 10 %
■ Koszty energii: 87 %

Oszczędność energii



Dwustopniowe
sprężanie



Regulacja prędkości
obrotowej



Opcjonalny
system odzysku ciepła



Ochrona środowiska



Oszczędności kosztów

Ponieważ koszty energii stanowią największą część kosztów cyklu życia, ALMiG nieustannie optymalizuje swoje sprężarki. V-Drive T wyróżnia się dwustopniowym sprężaniem, napędem z regulacją prędkości oraz wyjątkową wydajnością. Dzięki odzyskowi ciepła można dodatkowo oszczędzać energię grzewczą.

V-DRIVE T

NOWA DEFINICJA WYDAJNOŚCI

Nowa V-DRIVE T łączy dwustopniowe sprężanie z inteligentną regulacją prędkości – dla maksymalnej efektywności energetycznej, niezawodności i cyfrowej łączności. Wyróżnia się prostą obsługą i łatwą konserwacją.

Napęd i sprężanie

- Dwustopniowe, zintegrowane sprężanie w jednej jednostce sprężarki
- Napęd z regulacją prędkości dla dostosowania wydajności do zapotrzebowania
- Wysoce efektywne silniki z magnesami trwałymi
- Silnik o klasie efektywności energetycznej IE5
- Stopień ochrony IP66
- Klasa izolacji F
- Niskie straty energii na ciepło i małe straty ciśnienia
- Szczególnie cicha i trwała praca
- Zakres mocy: 90 - 250 kW

Cyfryzacja i łączność

- Nowoczesne sterowanie z łącznością IoT dla Przemysłu 4.0
- Dostęp do cyfrowej platformy serwisowej COMPASS
- Urządzenie IoT i COMPASS w okresie AirCare wliczone w cenę

Efektywność energetyczna i opłacalność

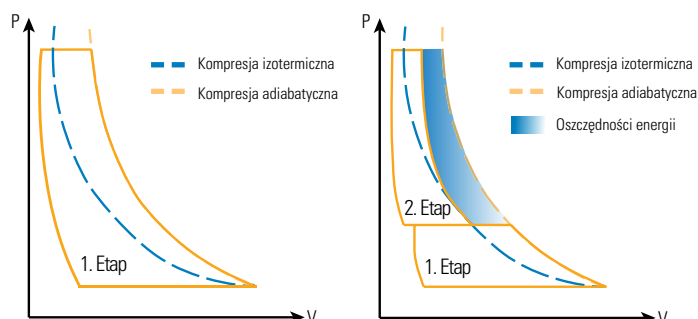
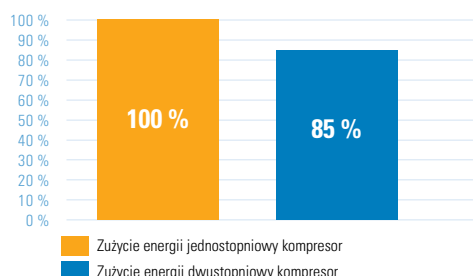
- Połączenie nowego profilu wirnika z zintegrowanym chłodzeniem międzystopniowym i regulacją prędkości dla najwyższej efektywności energetycznej
- Do 15% oszczędności energii w porównaniu z jednostopniowymi urządzeniami
- Trwały, niezawodny i wyjątkowo wytrzymały
- Do 10 lat AiRCARE

Zastosowanie i konserwacja

- Idealne do różnych zastosowań przemysłowych
- Prosta konserwacja dzięki przemyślanemu układowi maszyny
- Zredukowany nakład na konserwację dzięki trwałym komponentom
- Monitorowanie stanu przez urządzenie IoT i COMPASS (w zależności od dostępności sieci)
- **Zastosowanie:** przemysł
- **Chłodzenie:** powietrzne (standard) lub wodne (opcjonalne)

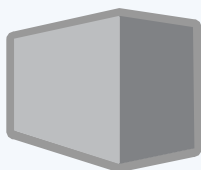
V-DRIVE T

EFEKTYWNOŚĆ, KTÓRA SIĘ OPŁACA



Sprężarka jednostopniowa

Technologia standardowa



Przepływ przy 8,0 bar	33,00 m³/min
Moc silnika	200 kW
Całkowite zużycie mocy	231,14 kW
P spec.	7,00 kW (m³/min)
Zużycie powietrza/rok*	15.840.000,00 m³
Godziny pracy/rok	8.000h
Koszty energii	0,30 €/kWh
Koszty obciążenia/rok	554.736,00 €



V-Drive T 48

Innowacja ALMiG



Przepływ przy 8,0 bar	44.35 m³/min
Moc silnika	200 kW
Całkowite zużycie mocy	252.6 kW
P spec.	5,70 kW/(m³/min)
Zużycie powietrza/rok*	15.840.000,00 m³
Godziny pracy/rok	5.953 h
Koszty energii	0,30 €/kWh
Koszty obciążenia/rok	451.091,77 €
Oszczędność kosztów/rok	103.644,23 €
Oszczędność/dzień	287 €

**Dwustopniowe
sprężanie**



Wysokowydajny silnik IE5
Niskie koszty serwisu i konserwacji
Opcjonalny odzysk ciepła



287 €
Oszczędność kosztów
na dzień

*8000 godzin pracy rocznie, przy założeniu kompresora o niższej wydajności.

V-DRIVE T

MOC OD WEWNĄTRZ

Filtr wlotowy wysokiej wydajności

Najlepsza filtracja i łatwa konserwacja

Dwa silniki z magnesami trwałymi

Wysoka wydajność i długi okres eksploatacji łożysk

Chłodnica sprężonego powietrza

Dwustopniowa zasada sprężania

z olejowo wtryskiwanym chłodzeniem międzystopniowym

Solidna rama podstawowa

Sztwna na skręcanie z tłumieniem drgań

AirControl Advanced

Inteligentne sterowanie, które monitoruje, wizualizuje i dokumentuje



V-DRIVE T

WARIANTY PRODUKTU

50 Hz								
V-DRIVE T	Ciśnienie robocze	Przepływ zgodnie z ISO 1217 (Annex C-2009)*		Moc znamionowa silnika	Długość	Szerokość	Wysokość	Waga
		min.	max.					
Model	bar	m³/min	m³/min	kW	mm	mm	mm	kg
20	5 - 13	7,27	20,28	2 x 45	2400	1800	2000	3800
24	5 - 13	8,39	22,60	2 x 55	2400	1800	2000	3900
30	5 - 13	11,61	29,64	1 x 55 / 1 x 75	2800	2000	2000	4400
38	5 - 13	13,56	35,70	1 x 75 / 1 x 90	2800	2000	2000	4600
48	5 - 13	18,48	45,58	1 x 90 / 1 x 110	3200	2100	2100	7250
60	5 - 13	20,18	56,19	2 x 132	3200	2100	2100	7550

* V odnosi się do nadciśnienia roboczego 8 bar przy 50 Hz



V-DRIVE T

JAKOŚĆ I INNOWACJE MADE IN GERMANY.



Dziesięciolecia doświadczenia

ALMiG jest wiodącym dostawcą technologii sprężonego powietrza z wieloletnim doświadczeniem. Firmy na całym świecie polegają na naszych rozwiązaniach zorientowanych na klienta, jakości, innowacyjności oraz elastyczności. Nasze technologie sprężarkowe zapewniają doskonałą wydajność, wysoką efektywność energetyczną oraz oszczędność zasobów.



Ciągły rozwój

Ciągłe badania i rozwój stanowią fundament wydajnych systemów ALMiG. Dzięki naszej wiedzy branżowej oferujemy dopasowane rozwiązania dla firm każdej wielkości — od rzemiosła po przemysł na dużą skalę.



Kompleksowa obsługa

ALMiG oferuje kompleksowe usługi — od doradztwa i konserwacji po optymalizację efektywności energetycznej. Jako niezawodny partner wspieramy sukces naszych klientów.



Świadomość ekologiczna

ALMiG koncentruje się na efektywności i zrównoważonym rozwoju. Nieustannie rozwijamy energooszczędne i przyjazne dla środowiska sprężarki o zwiększonej wydajności. Nasze sprężarki bezolejowe oraz komponenty do uzdatniania sprężonego powietrza są stale optymalizowane, aby minimalizować wpływ na środowisko.

ALMiG
Compressor Systems

GWARANCJA ALMiG AirCare

Przedłuż gwarancję na swoją instalację sprężonego powietrza nawet do 10 lat – dzięki temu będziesz po bezpiecznej stronie.

Pakiet ALMiG AirCare daje Ci możliwość dochodzenia roszczeń o usunięcie usterek nawet po upływie ustawowego okresu gwarancyjnego. Zachowaj pełną kontrolę nad kosztami serwisowymi i uniknij nieprzyjemnych niespodzianek.

Cechą szczególną pakietu ALMiG AirCare jest to, że to rozszerzenie obejmuje nie tylko nowo zakupioną sprężarkę lub sprężarki ALMiG, ale dodatkowo również powiązane komponenty, takie jak

- Zewnętrzne moduły odzysku ciepła
- Osuszacze chłodnicze
- Osuszacze adsorpcyjne
- Systemy separacji oleju i wody
- Odpowietrzniki kondensatu

Oprócz dostaw części zamiennych w ramach gwarancji, AirCare obejmuje dodatkowo następujące elementy:

- Natychmiastowe naprawy
- Dostawę niezbędnych części zamiennych bezpłatnie pod wskazany adres
- Czas pracy na diagnozę i naprawę kompresora
- Koszty dojazdu (w ramach AirCare uwzględniono do 100 km odległości oraz maksymalnie 2 godziny czasu przejazdu w jedną stronę)

Nie wahaj się zapytać swojego przedstawiciela ALMiG o dokładne warunki tej usługi.

Więcej informacji znajdziesz w naszych warunkach gwarancji AirCare.

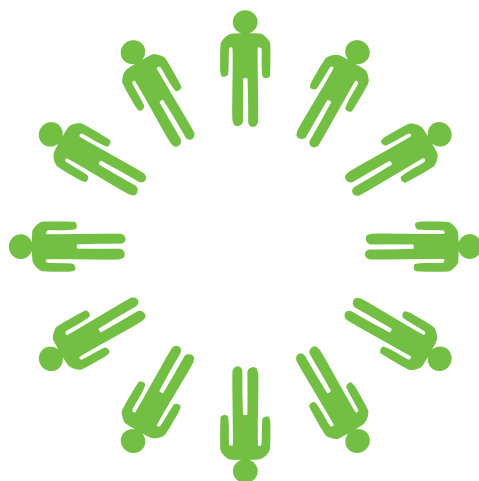


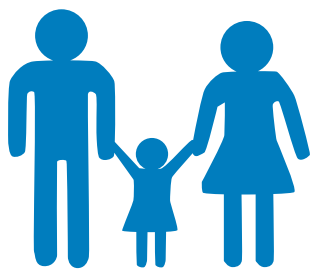
ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ W TECHNOLOGII SPRĘŻONEGO POWIETRZA



Zaangażowanie społeczne

Jako wiodący producent systemów sprężonego powietrza łączymy sukces ekonomiczny z odpowiedzialnością za środowisko. Dzięki innowacyjnym technologiom i zrównoważonym inicjatywom firma wyznacza nowe standardy w branży, konsekwentnie realizując swoje cele ekologiczne i wzmacniając pozycję lidera innowacji.



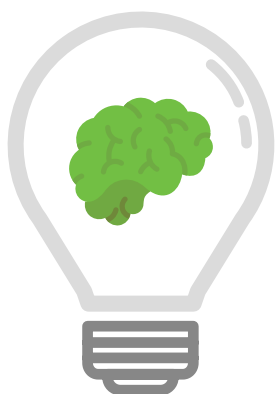
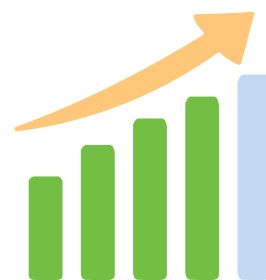


Odpowiedzialność społeczna

Wspieramy pracowników poprzez szkolenia i inicjatywy zdrowotne oraz dbamy o równowagę między pracą a życiem prywatnym i dobrą atmosferę.

Przyszłość dzięki innowacjom

Innowacje napędzają zrównoważoną przyszłość ALMiG. Dzięki ciągłym inwestycjom w badania i rozwój tworzymy technologie energooszczędne i przyjazne dla środowiska.



Efektywność i świadomość ekologiczna

Nasze produkty łączą wysoką wydajność z efektywnością energetyczną. Dzięki innowacyjnym rozwiązaniom, regulacji częstotliwości i inteligentnemu sterowaniu minimalizujemy zużycie energii i emisję CO₂ u klientów.

Certyfikat ISO 14001:2015

Certyfikat DIN EN ISO 14001:2015 potwierdza nasze zaangażowanie w ochronę środowiska i zrównoważony rozwój. Systematycznie realizujemy i doskonalimy nasze cele ekologiczne.



Zarządzanie zasobami wodnymi

Woda jest jednym z naszych najcenniejszych zasobów. W ALMiG przywiązujemy dużą wagę do minimalizowania zużycia wody w naszych procesach produkcyjnych.

Zrównoważony rozwój w produkcji

Opieramy się na zrównoważonych procesach produkcyjnych oraz redukujemy zużycie wody i energii. Nasza produkcja jest nieustannie optymalizowana, aby minimalizować odpady i emisje.



Ludzie i społeczeństwo w centrum uwagi

ALMiG angażuje się w zapewnienie uczciwych warunków pracy, zdrowia pracowników oraz projektów społecznych w regionie, aby wspólnie wspierać zrównoważone zmiany.

Zrównoważone partnerstwa

ALMiG współpracuje z partnerami, aby promować zrównoważone rozwiązania i ponosić odpowiedzialność ekologiczną na całym łańcuchu wartości.



Chcesz dowiedzieć się więcej o nas?

**Odwiedź naszą stronę internetową:
www.almig.de/pl
lub zeskanuj ten kod QR.**

