ALMiG
Compressor Systems

V-DRIVE T

Compressore a vite

Compressione a due stadi.
Massimizza l'efficienza.

10 AirCare
CERTIFIED WARRANTY COVERED BY ALMiG

MASSIMA EFFICIENZA ENERGETICA

LA NUOVA GENERAZIONE
V-DRIVE T

MASSIMA EFFICIENZA
Oltre il 15% di risparmio energetico rispetto ai sistemi monostadio, per costi di esercizio minimi

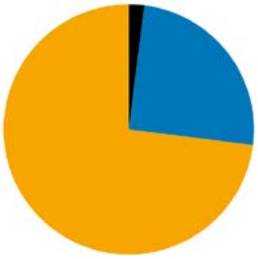
NESSUN CICLO A VUOTO, NESSUNA PERDITA
Il funzionamento a velocità variabile previene costosi tempi di inattività e aumenta l'efficienza

AFFIDABILE E ROBUSTO
Prestazioni costanti grazie al basso carico termico e alla pressione differenziale minima

FACILE DA MANTENERE E SEMPLICE DA UTILIZZARE
La manutenzione e l'assistenza sono semplici, rapide ed economiche

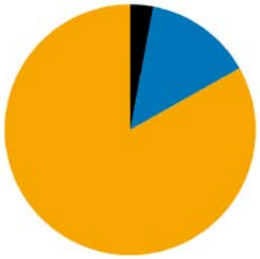
PERCHÉ ENERGETICAMENTE EFFICIENTE?

2.000 Ore lavoro/anno



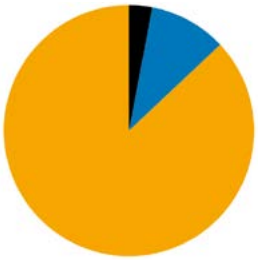
- Costi di manutenzione: 2%
- Costi di acquisto: 25%
- Costi energetici: 73%

4.000 Ore lavoro/anno



- Costi di manutenzione: 2,5%
- Costi di acquisto: 13,5%
- Costi energetici: 84 %

8.000 Ore lavoro/anno



- Costi di manutenzione: 3%
- Costi di acquisto: 10%
- Costi energetici: 87 %

Risparmio energetico

Compressione a due stadi

Controllo della velocità variabile

Sistema opzionale di recupero del calore

Proteggere dell'ambiente

Risparmio

Poiché i costi energetici rappresentano la quota maggiore dei costi del ciclo di vita, ALMiG ottimizza continuamente i propri compressori. Il V-Drive T convince grazie alla compressione a due stadi, alla trasmissione a velocità variabile e all'eccezionale efficienza. Con il recupero di calore è possibile risparmiare ulteriore energia per il riscaldamento.

V-DRIVE T
EFFICIENZA RIDEFINITA

Il nuovo V-DRIVE T combina la compressione a due stadi con un controllo intelligente della velocità, per garantire la massima efficienza energetica, affidabilità e connettività digitale. Si distingue inoltre per la facilità d'uso e il design che ne semplifica la manutenzione.

Azionamento e compressione

- Compressione integrata a due stadi in un'unica unità compressore
- Azionamento a velocità variabile per la regolazione della portata in base alla domanda
- Motori a magneti permanenti raffreddati ad olio ad alta efficienza
- Motori con classe di efficienza energetica IE5, classe di protezione IP55, classe di isolamento F
- Basso carico termico e pressioni differenziali
- Funzionamento estremamente silenzioso e longevo
- Gamma di potenza: 90 – 250 kW

Digitalizzazione e connettività

- Sistema di controllo moderno con connettività IoT per l'Industria 4.0
- Accesso alla piattaforma di servizi digitali COMPASS
- Dispositivo IoT e COMPASS inclusi gratuitamente durante il periodo di garanzia AirCare

Efficienza energetica ed economicità

- Perfetta combinazione di un nuovo profilo dei rotori con intercooler integrato e velocità variabile per la massima efficienza energetica
- Fino al 15% di risparmio energetico rispetto ai sistemi monostadio
- Durevole, affidabile ed eccezionalmente robusto
- Fino a 10 anni di garanzia AirCare

Applicazione e manutenzione

- Ideale per un'ampia gamma di applicazioni industriali
- Facile manutenzione grazie a un layout ben progettato
- Riduzione degli interventi di manutenzione grazie a componenti durevoli
- Monitoraggio delle condizioni di lavoro tramite dispositivo IoT e COMPASS (opzionale)
- **Applicazione:** Industriale
- **Raffreddamento:** ad aria (standard) o ad acqua (opzionale)
- Progettato per il funzionamento continuo

Vantaggi di un motore raffreddato ad olio

- **Temperatura di esercizio costante**

L'olio garantisce una dissipazione uniforme del calore, impedendo così il surriscaldamento.

- **Raffreddamento efficiente**

Il calore viene dissipato in modo mirato dalle parti calde del motore, ad es. tramite una camicia d'olio attorno al basamento motore.

- **Motore più silenzioso**

L'olio smorza i rumori e le vibrazioni meglio dell'aria

- **Struttura più compatta**

Non sono necessarie grandi alette di raffreddamento (necessarie nel caso del raffreddamento ad aria), quindi il motore può essere costruito in modo più piccolo e leggero.

- **Maggiore efficienza / prestazioni**

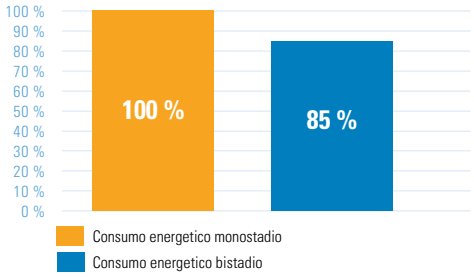
È adatto per velocità elevate e carico continuo senza surriscaldamento.

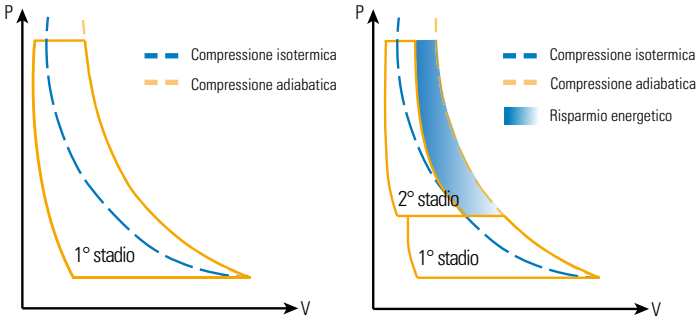
- **Maggiore durata**

Una distribuzione uniforme della temperatura riduce l'usura dei materiali

V-DRIVE T

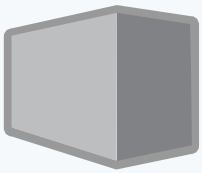
EFFICIENZA CHE CONVIENE





Compressore monostadio

Tecnologia standard



Portata volumetrica a 8,0 bar	**33,00 m³/min**
Potenza nominale del motore	**200 kW**
Potenza assorbita	**231,14 kW**
Potenza Specifica	**7,00 kW (m³/min)**
Fabbisogno d'aria / Anno*	**15.840.000,00 m³**
Ore carico / kWh	**8.000 h**
Costi energetici / kWh	**0,30 €/kWh**
Costi carico / anno	**554.736,00 €**

VS

V-Drive T 48

Innovazione ALMiG

Portata volumetrica a 8,0 bar	**44,35 m³/min**
Potenza nominale del motore	**200 kW**
Potenza assorbita	**252,6 kW**
Potenza Specifica	**5,70 kW/(m³/min)**
Fabbisogno d'aria / Anno*	**15.840.000,00 m³**
Ore carico / kWh	**5.953 h**
Costi energetici / kWh	**0,30 €/kWh**
Costi carico / anno	**451.091,77 €**
Risparmio sui costi di carico / anno	**103.644,23 €**
Risparmio sui costi di carico / giorno	**287 €**

compressione a due stadi + Motore IE5 ad alta efficienza Bassi costi di manutenzione Sistema di recupero calore opzionale = **287 €** Risparmio giornaliero sui costi

*8.000 ore di funzionamento all'anno, al volume di erogazione minimo.

V-DRIVE T

PRESTAZIONI DALL'INTERNO

Due motori Premium a magneti permanenti raffreddati ad olio
Elevata efficienza e lunga durata dei cuscinetti

Filtro di aspirazione ad alte prestazioni
Filtrazione ottimale e facile manutenzione

Radiatore raffreddamento aria compressa

Principio di compressione a due stadi
con intercooler ad iniezione d'olio

Robusto telaio di base
Resistente alla torsione con disaccoppiamento delle vibrazioni

Controllo ACA
AirControl Advanced

Sistema di controllo intelligente che monitora, visualizza e documenta

V-DRIVE T
VARIANTI PRODOTTO

50 HZ								
V-DRIVE T	Pressione di funziona-mento	Portata volumetrica secondo ISO 1217 (Allegato C-2009)*		Potenza nomina-le del motore	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Peso
		min.	max.					
Modello	bar	m3/min	m3/min	kW	mm	mm	mm	kg
20	5 - 13	7,27	19,46	2 x 45	2400	1800	2000	3800
24	5 - 13	8,67	23,36	2 x 55	2400	1800	2000	3900
30	5 - 13	11,61	29,64	1 x 55 / 1 x 75	2800	2000	2000	4400
38	5 - 13	13,56	35,70	1 x 75 / 1 x 90	2800	2000	2000	4600
48	5 - 13	18,48	45,58	1 x 90 / 1 x 110	3200	2100	2100	7250
60	5 - 13	20,18	56,19	2 x 132	3200	2100	2100	7550

*V basato su una pressione di esercizio di 8 bar a 50 Hz

V-DRIVE T

QUALITÀ E INNOVAZIONE MADE IN GERMANY.

DECENNI DI ESPERIENZA

ALMiG è un fornitore leader nella tecnologia dell'aria compressa con decenni di esperienza. Aziende di tutto il mondo si affidano alle nostre soluzioni orientate al cliente, alla qualità, all'innovazione e alla flessibilità. Le nostre tecnologie di compressione offrono eccellenti prestazioni, elevata efficienza energetica e risparmio.

SVILUPPO CONTINUO

La ricerca e lo sviluppo continui costituiscono la base degli efficienti sistemi ALMiG. Grazie alla nostra competenza nel settore, offriamo soluzioni su misura per aziende di tutte le dimensioni, dalle imprese artigianali alle grandi industrie.

SERVIZIO COMPLETO

ALMiG offre un servizio completo dalla consulenza alla manutenzione, fino all'efficientamento energetico. Come partner affidabile, supportiamo il successo dei nostri clienti.

CONSAPEVOLEZZA AMBIENTALE

ALMiG si concentra su efficienza e sostenibilità. Sviluppiamo costantemente compressori a risparmio energetico e a basso impatto ambientale con prestazioni sempre migliori. I nostri compressori oil-free e i componenti per il trattamento dell'aria compressa sono costantemente ottimizzati per ridurre al minimo l'impatto ambientale.

GARANZIA ALMiG AirCare

Estendete la garanzia del vostro impianto ad aria compressa fino a 10 anni: così andrete sul sicuro.

Il pacchetto ALMiG AirCare vi offre la possibilità di far valere i diritti di riparazione dei difetti anche dopo la scadenza del periodo di garanzia previsto dalla legge. Mantenete il pieno controllo sui costi di assistenza ed evitate brutte sorprese.

La particolarità di ALMiG AirCare è che questa estensione non copre solo il o i compressori ALMiG appena acquistati, ma anche i componenti associati quali:

- Moduli di recupero calore esterni
- Essiccatori a refrigerazione
- Essiccatori ad adsorbimento
- Sistemi di separazione olio-acqua
- Scaricatori di condensa

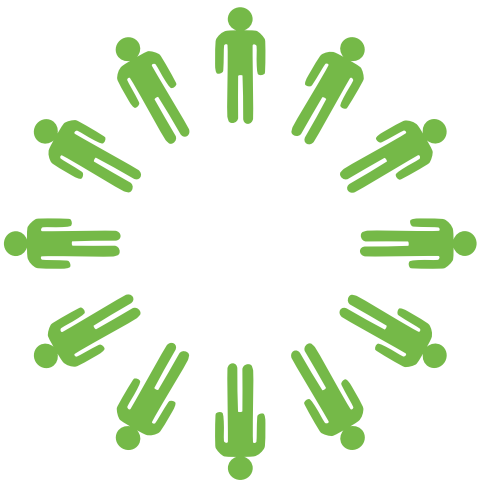
Oltre alla fornitura di pezzi di ricambio in garanzia, AirCare copre anche i seguenti punti:

- Riparazioni immediate
- Consegna gratuita dei pezzi di ricambio necessari
- Manodopera per la diagnostica e la riparazione del compressore
- Spese di viaggio (distanza massima di 100 km e tempo di percorrenza fino a 2 ore sono inclusi nel pacchetto AirCare)

Non esitate a chiedere al vostro referente ALMiG le condizioni esatte relative a questo servizio.

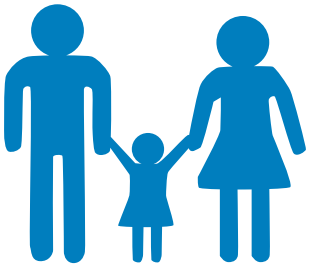
Troverete ulteriori informazioni nelle nostre condizioni di garanzia AirCare.

SOSTENIBILITÀ NELLA TECNOLOGIA DELL'ARIA COMPRESSA



Impegno sociale

In qualità di produttore leader di sistemi ad aria compressa, combiniamo Vantaggi economici e responsabilità ambientale. Attraverso tecnologie innovative e iniziative sostenibili, l'azienda stabilisce nuovi standard nel settore, perseguendo costantemente i propri obiettivi ambientali e rafforzando la propria posizione di leader nell'innovazione.

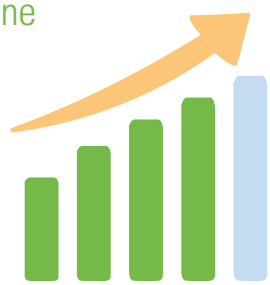


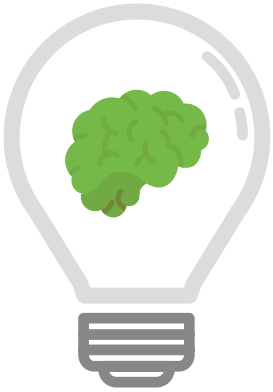
Responsabilità sociale

Supportiamo i nostri dipendenti con iniziative di formazione e welfare e attribuiamo grande importanza all'equilibrio tra lavoro e vita privata, nonché a un ambiente di lavoro positivo.

Futuro attraverso innovazione

L'innovazione guida il futuro sostenibile di ALMiG. Attraverso continui investimenti in ricerca, sviluppiamo tecnologie efficienti dal punto di vista energetico e rispettose dell'ambiente.





Efficienza e consapevolezza ambientale

I nostri prodotti combinano prestazioni elevate con efficienza energetica. Grazie a soluzioni innovative per l'aria compressa, compressori a frequenza controllata e sistemi di controllo intelligenti, riduciamo al minimo il consumo energetico e le emissioni di CO2 dei nostri clienti.

Certificazione ISO 14001:2015

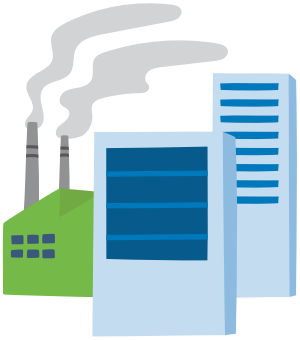
La nostra certificazione secondo norma DIN EN ISO 14001:2015 conferma il nostro impegno nella gestione ambientale e nella sostenibilità. Garantisce il perseguimento sistematico e il miglioramento continuo dei nostri obiettivi ambientali.

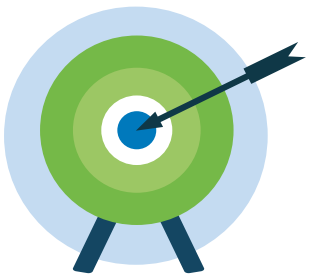
Gestione delle risorse idriche

L'acqua è una delle nostre risorse più preziose. In ALMiG, diamo grande importanza alla riduzione al minimo del consumo idrico nei nostri processi produttivi.

Sostenibilità nella produzione

Ci affidiamo a processi produttivi sostenibili e riduciamo il consumo di acqua ed energia. La nostra produzione è costantemente ottimizzata per ridurre al minimo sprechi ed emissioni.





Persone e società al centro dell'attenzione

ALMiG si impegna a garantire condizioni di lavoro eque, la salute dei dipendenti e progetti sociali nella regione per promuovere congiuntamente un cambiamento sostenibile.

Partnership sostenibili

ALMiG collabora con i partner per promuovere soluzioni sostenibili e assumersi la responsabilità ecologica lungo l'intera catena del valore.

Volete saperne di più su di noi?

Allora venite a trovarci su del nostro sito web: www.almig.it oppure scansiona semplicemente questo Codice QR.

ALMiG Kompressoren GmbH
Adolf-Ehmann-Straße 2
73257 Köngen
Germany
Tel.: +49 (0)7024 9614-0
info@almig.de
www.almig.it

AL-V-DRIVE-T_BRO_IT_20261028_V03

Con riserva di errori e modifiche.