ALMiG
Compressor Systems

V-DRIVE T

Compresseur à vis

Compresser en deux étapes.
Maximiser l'efficacité.

10 AirCare
CERTIFIED WARRANTY COVERED BY ALMiG

TOP ENERGY EFFICIENCY

LA NOUVELLE GÉNÉRATION
V-DRIVE T

Efficacité maximale
Plus de 15 % d'économies d'énergie par rapport à Systèmes mono-étage - pour des coûts d'exploitation minimaux

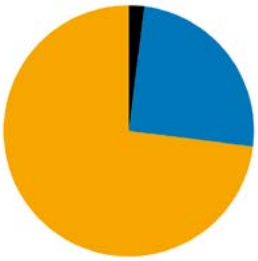
PAS DE RALENTISSEMENT, PAS DE PERTE
La commande à régulation de vitesse évite les marches à vide couteuses et augmente l'efficacité.

Fiable et robuste
Performances constantes grâce à une faible charge thermique et pression différentielle minimale

FACILE À ENTRETENIR ET À RÉPARER
La maintenance et l'entretien sont simples, rapides et économiquement viable

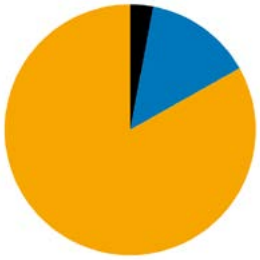
POURQUOI ÉCONOMISER?

2 000 Bh/a



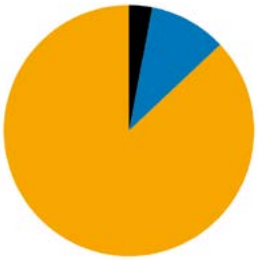
- Frais d'entretien : 2 %
- Coûts d'acquisition : 25 %
- Coûts énergétiques : 73 %

4 000 Bh/a



- Frais d'entretien : 2,5 %
- Coût d'acquisition : 13,5 %
- Coûts énergétiques : 84 %

8 000 Bh/a



- Frais d'entretien : 3 %
- Coût d'acquisition : 10 %
- Coûts énergétiques : 87 %

économie d'énergie

à deux étages
de compression

régulation de
vitesse

en option Système de
récupération de chaleur

Protéger l'environnement

économiser de l'argent

Les coûts énergétiques représentant la plus grande partie des coûts du cycle de vie, ALMiG optimise ses compresseurs. en continu. Le V-Drive T séduit par sa compression à deux étages, son entraînement à vitesse variable et son excellente Efficacité. La récupération de chaleur permet de réaliser des économies supplémentaires en matière d'énergie de chauffage.

V-DRIVE T
L'EFFICACITÉ REDÉFINIE

Le nouveau V-DRIVE T combine une compression à deux étages avec une régulation intelligente de la vitesse de rotation, pour une efficacité énergétique, une fiabilité et une connectivité numérique maximales. Il séduit par sa simplicité d'utilisation et sa conception facile d'entretien.

Entraînement et compression

- Compression intégrée à deux étages dans une unité de compression
- Entraînement à vitesse variable pour une adaptation du débit en fonction des besoins
- Moteurs à aimants permanents hautement efficaces
- Moteur avec classe d'efficacité énergétique IE 5, indice de protection IP66, classe d'isolation F
- Faible charge thermique et pressions différentielles
- Fonctionnement particulièrement silencieux et durable
- Plage de puissance: 90 - 250 kW

Numérisation et connectivité

- Commande moderne avec connexion IoT pour l'industrie 4.0
- Accès à la plateforme de services numériques COMPASS
- Appareil IoT et COMPASS inclus gratuitement pendant la période AirCare

Efficacité énergétique et rentabilité

- Combinaison d'un nouveau profil de rotor avec refroidissement intermédiaire intégré et régulation de la vitesse pour une efficacité énergétique maximale
- Jusqu'à 15 % d'économies d'énergie par rapport aux installations à un seul étage
- Stable, fiable et particulièrement robuste
- Jusqu'à 10 ans d'AiRCARE

Utilisation et entretien

- Idéal pour diverses applications industrielles
- Entretien facile grâce à une conception bien pensée de la machine
- Entretien réduit grâce à des composants durables
- Surveillance de l'état via un appareil IoT et COMPASS (en fonction de la disponibilité du réseau)
- **Application:** Industrie
- **Refroidissement:** refroidi par air (standard) ou refroidi par eau (en option)

Avantages d'un moteur refroidi à l'huile

- **Température de fonctionnement constante / stable**

L'huile assure une dissipation uniforme de la chaleur et empêche ainsi toute surchauffe.

- **Refroidissement efficace**

La chaleur est évacuée de manière ciblée des pièces chaudes du moteur, p. ex. grâce à une chemise d'huile autour du carter moteur.

- **Bruit du moteur plus faible**

L'huile absorbe mieux les bruits et les vibrations que l'air.

- **Conception plus compacte**

Aucune ailette de refroidissement importante (nécessaire pour le refroidissement par air) n'est requise, ce qui permet de construire un moteur plus petit et plus léger.

- **Performances accrues**

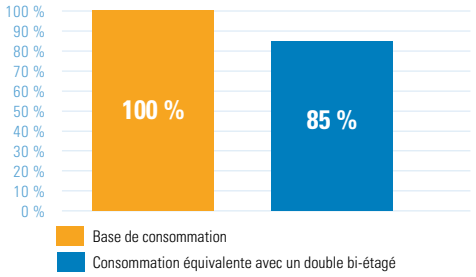
Il est adapté à des vitesses de rotation élevées et à une charge continue sans surchauffe.

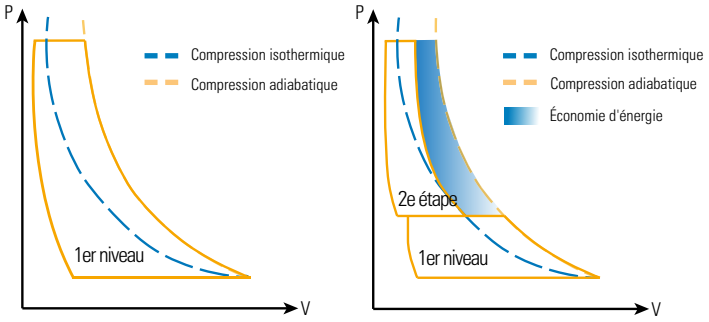
- **Durée de vie prolongée**

Une répartition homogène de la température réduit la fatigue des matériaux.

V-DRIVE T

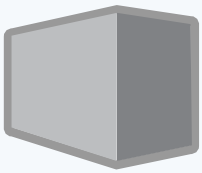
UNE EFFICACITÉ RENTABLE





Compresseur à un étage

technologie de base



Débit volumique à 8,0 bars	**33,00 m³/min**
puissance du moteur	**200 kW**
consommation électrique totale	**231,14 kW**
P spéci.	**7,00 kW (m³/min)**
Besoins en air/an*	**15 840 000,00 m³**
Heures de charge/an	**8 000 h**
coûts énergétiques	**0,30 €/kWh**
Coûts de charge/an	**554 736,00 €**

VS

V-Drive T 48

Innovation ALMiG

Débit volumique à 8,0 bars	**44,35 m³/min**
puissance du moteur	**200 kW**
consommation électrique totale	**252,6 kW**
P spéci.	**5,70 kW/(m³/min)**
Besoins en air/an*	**15 840 000,00 m³**
Heures de charge/an	**5 953 h**
coûts énergétiques	**0,30 €/kWh**
Coûts de charge/an	**451 091,77 €**
Économie de chargement/an	**103 644,23 €**
Économie de chargement/jour	**287 €**

à deux étages de Compression

+

Moteur IE5 hautement efficace

Faibles coûts d'entretien et de maintenance

Récupération de chaleur en option

=

287 €

réduction des coûts par jour

* 8 000 heures de fonctionnement par an, sur la base du compresseur avec le débit le plus faible.

V-DRIVE T
LA PUISSANCE DE L'INTÉRIEUR

Deux moteurs magnétiques haut de gamme
Rendement élevé et longue durée de vie

Filtre d'admission haute performance
Filtration optimale et maintenance facile

Refroidisseur d'air comprimé

Bloc vis à 2 étages
avec injection d'huile refroidissement intermédiaire

Cadre de base stable
Résistant à la torsion avec découplage des vibrations

AirControl Advanced
Commande intelligente qui surveille, visualise et documente

V-DRIVE T
PUISSANCES DISPONIBLES

50 Hz - Refroidissement par air

V-DRIVE T	Exploitation surpression	Débit volumique selon ISO 1217 (Annexe C-2009)*		Du moteur Puissance nominale	Longueur	Largeur	Hauteur	Poids
		min.	max.					
modèle	bar	m^3/min	m^3/min	kW	mm	mm	mm	kg
20	5 - 13	7,27	19,46	2 x 45	2400	1800	2000	3800
24	5 - 13	8,67	23,36	2 x 55	2400	1800	2000	3900
30	5 - 13	11,61	29,64	1 x 55 / 1 x 75	2800	2000	2000	4400
38	5 - 13	13,56	35,70	1 x 75 / 1 x 90	2800	2000	2000	4600
48	5 - 13	18,48	45,58	1 x 90 / 1 x 110	3200	2100	2100	7250
60	5 - 13	20,18	56,19	2 x 132	3200	2100	2100	7550

* V par rapport à une pression de service de 8 bars à 50 Hz

50 Hz - Refroidissement par eau

V-DRIVE T	Exploitation surpression	Débit volumique selon ISO 1217 (Annexe C-2009)*		Du moteur Puissance nominale	Longueur	Largeur	Hauteur	Poids
		min.	max.					
modèle	bar	m^3/min	m^3/min	kW	mm	mm	mm	kg
20	5 - 13	7,27	19,46	2 x 45	2400	1800	2000	3700
24	5 - 13	8,67	23,36	2 x 55	2400	1800	2000	3800
30	5 - 13	11,61	29,64	1 x 55 / 1 x 75	2800	2000	2000	4200
38	5 - 13	13,56	35,70	1 x 75 / 1 x 90	2800	2000	2000	4400
48	5 - 13	18,48	45,58	1 x 90 / 1 x 110	3200	2100	2100	6850
60	5 - 13	20,18	56,19	2 x 132	3200	2100	2100	7150

* V par rapport à une pression de service de 8 bars à 50 Hz

V-DRIVE T

QUALITÉ ET INNOVATION MADE IN GERMANY.

Des décennies d' expérience

ALMiG est un fournisseur leader dans la technologie de l'air comprimé, fort de plusieurs décennies d'expérience. Dans le monde entier, des entreprises font confiance à nos solutions pensées pour nos clients, à notre qualité, à notre innovation et à notre flexibilité. Nos technologies de compression offrent d'excellentes performances, une grande efficacité énergétique et préservent les énergie.

Développement continu

La recherche et le développement constituent la base des installations efficaces d'ALMiG. Grâce à notre expertise industrielle, nous proposons des solutions sur mesure pour toutes les tailles d'entreprises, de l'entreprise artisanale aux grands groupes industrielles.

Service complet

ALMiG propose une gamme complète de services, allant du conseil à la maintenance, en passant par l'optimisation de l'efficacité énergétique. En tant que partenaire compétent, nous contribuons à la réussite de nos clients.

Durabilité et conscience environnementale

ALMiG mise sur l'efficacité et la durabilité. Nous développons en permanence des compresseurs économes en énergie, respectueux de l'environnement et plus performants. Nos compresseurs sans huile et nos composants de traitement de l'air comprimé sont optimisés en permanence afin de minimiser leur impact sur l'environnement.

ALMiG AirCare GARANTIE

Prolongez la garantie de votre installation d'air comprimé jusqu'à 10 ans: vous jouez ainsi la carte de la sécurité.

Le pack ALMiG AirCare vous permet de faire valoir vos droits à la réparation des défauts même après l'expiration de la période de garantie légale. Gardez une vue d'ensemble complète de vos frais d'entretien et évitez les mauvaises surprises.

La particularité d'ALMiG AirCare réside dans le fait que cette extension ne couvre pas seulement le ou les compresseurs ALMiG nouvellement acquis, mais également les composants associés tels que

- les modules externes de récupération de chaleur
- les sécheurs frigorifiques
- les sécheurs par adsorption
- les systèmes de séparation huile-eau
- les purgeurs de condensats

Outre la livraison de pièces de rechange en cas de garantie, AirCare couvre également les points suivants :

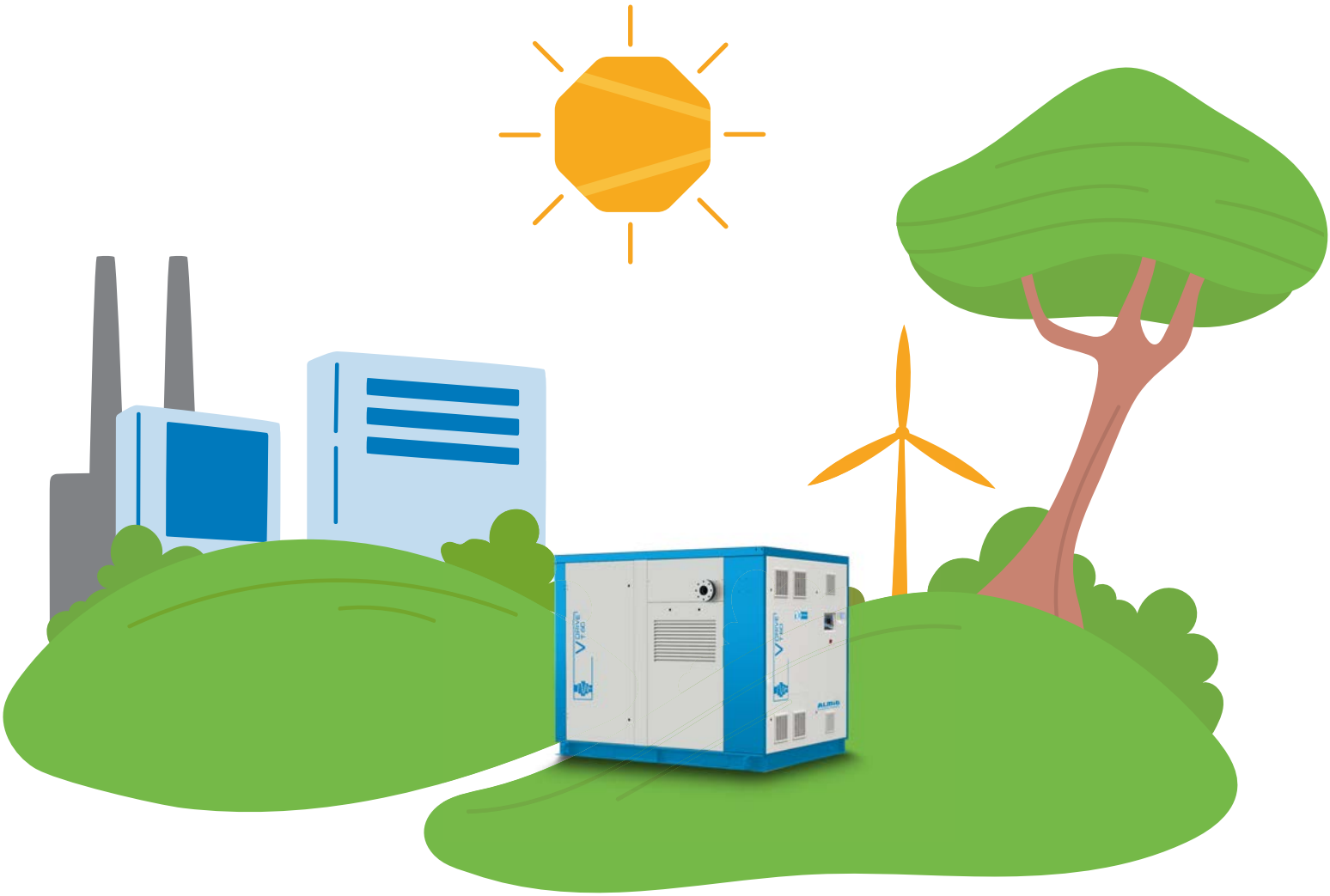
- Réparations immédiates
- Livraison gratuite des pièces de rechange nécessaires en cas de garantie
- Temps de travail pour le diagnostic et la réparation du compresseur

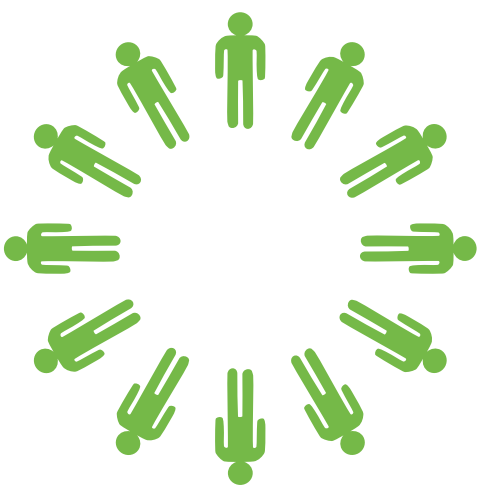
Les frais de déplacement (distance maximale de 100 km et durée de trajet maximale de 2 heures (aller simple) sont inclus dans AirCare)

N'hésitez pas à demander les conditions exactes à votre interlocuteur ALMiG.

Vous trouverez de plus amples informations dans nos conditions de garantie AirCare.

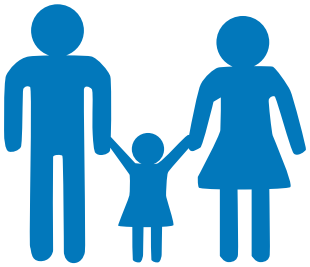
LA DURABILITÉ DANS LA TECHNOLOGIE DE L'AIR COMPRIMÉ





Engagement social

En tant que fabricant leader de systèmes à air comprimé, nous allions réussite économique et responsabilité environnementale. Grâce à des technologies innovantes et à des initiatives durables, l'entreprise établit de nouvelles normes dans le secteur tout en poursuivant systématiquement ses objectifs environnementaux et en renforçant sa position de leader en matière d'innovation.

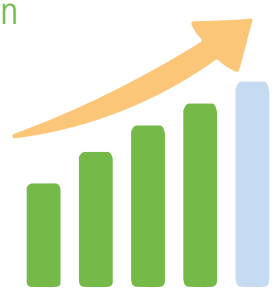


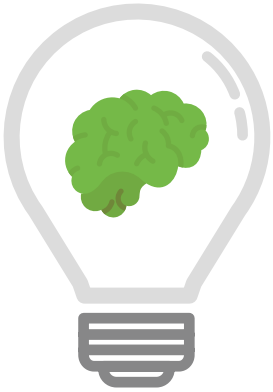
Responsabilité sociale

Nous encourageons nos collaborateurs par des formations et des initiatives en matière de santé et accordons une grande importance à l'équilibre entre vie professionnelle et vie privée ainsi qu'à un environnement de travail positif.

L'avenir grâce à l'innovation

L'innovation est le moteur de l'avenir durable d'ALMiG. Grâce à des investissements continus dans la R&D, nous développons des technologies efficaces sur le plan énergétique et respectueuses de l'environnement.





Efficacité et respect de l'environnement

Nos produits allient performance maximale et efficacité énergétique. Grâce à des solutions d'air comprimé innovantes, des compresseurs à vitesse variable et des contrôleurs intelligents, nous minimisons la consommation d'énergie et les émissions de CO2 de nos clients.

Certification selon la norme DIN EN ISO 14001:2015

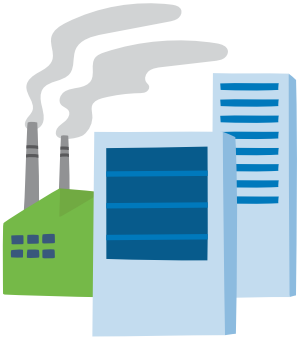
Notre certification selon la norme DIN EN ISO 14001:2015 confirme notre engagement en faveur de la gestion environnementale et du développement durable. Elle garantit que nous poursuivons systématiquement nos objectifs environnementaux et les améliorons en permanence.

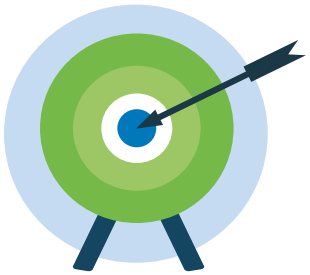
Gestion des ressources en eau

L'eau est l'une de nos ressources les plus précieuses. Chez ALMiG, nous accordons une grande importance à la réduction de la consommation d'eau dans nos processus de production.

Durabilité dans la production

Nous misons sur des processus de production durables et réduisons notre consommation d'eau et d'énergie. Notre production est optimisée en permanence afin de minimiser les déchets et les émissions.





L'homme et la société au centre de nos préoccupations

ALMiG s'engage en faveur de conditions de travail équitables, de la santé de ses collaborateurs et de projets sociaux dans la région afin de promouvoir ensemble un changement durable.

Partenariats durables

ALMiG collabore avec des partenaires afin de promouvoir des solutions durables et d'assumer sa responsabilité écologique tout au long de la chaîne de valeur.

Vous souhaitez en savoir plus sur nous ?

Alors rendez-nous visite sur Notre site web: www.almig.fr ou scannez simplement ce Code QR.

ALMiG Kompressoren GmbH
Adolf-Ehmann-Straße 2
73257 Köngen
Tel: +33 788 516 123
info@almig.de
www.almig.fr

AL_V-DRIVE-T_BRO_FR_20261028_V04

Sous réserve d'erreurs et de modifications.