

V-DRIVE T

Schraubenkompressor

**Zweistufig komprimieren.
Effizienz maximieren.**



THE NEW GENERATION V-DRIVE T

HÖCHSTE EFFIZIENZ

✓ Mehr als 15 % Energieeinsparungen gegenüber einstufigen Systemen - für minimale Betriebskosten

KEIN LEERLAUF, KEIN VERLUST

✓ Die drehzahlgeregelte Steuerung verhindert teure Leerlaufzeiten und steigert die Effizienz

ZUVERLÄSSIG UND ROBUST

✓ Beständige Leistung dank geringer Wärmebelastung und minimalem Differenzdruck

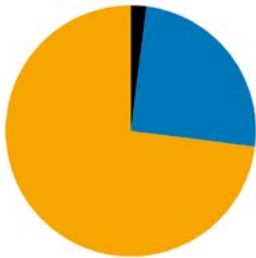
SERVICE- & WARTUNGSFREUNDLICH

✓ Wartung und Service sind einfach, schnell und wirtschaftlich durchführbar



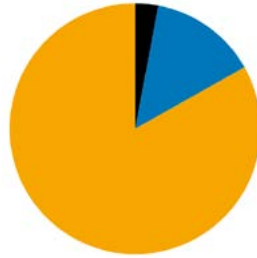
WARUM ENERGIEEFFIZIENT?

2.000 Bh/a



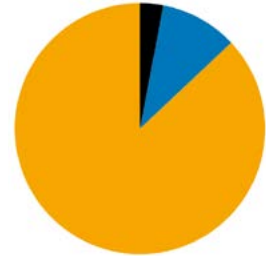
■ Wartungskosten: 2%
■ Anschaffungskosten: 25 %
■ Energiekosten: 73 %

4.000 Bh/a



■ Wartungskosten: 2,5%
■ Anschaffungskosten: 13,5 %
■ Energiekosten: 84 %

8.000 Bh/a



■ Wartungskosten: 3%
■ Anschaffungskosten: 10 %
■ Energiekosten: 87 %

Energiesparen



Zweistufige
Verdichtung



Drehzahlregelung



Optionales
Wärmerückgewinnungs-
system



Umwelt schonen



Geld sparen

Da Energiekosten den größten Anteil der Lebenszykluskosten ausmachen, optimiert ALMiG seine Kompressoren kontinuierlich. Die V-Drive T überzeugt durch zweistufige Verdichtung, drehzahlgeregelten Antrieb und herausragende Effizienz. Mit Wärmerückgewinnung lässt sich zusätzlich Heizenergie sparen.

V-DRIVE T

EFFIZIENZ NEU DEFINIERT

Die neue V-DRIVE T kombiniert zweistufige Verdichtung mit intelligenter Drehzahlregelung – für maximale Energieeffizienz, Zuverlässigkeit und digitale Konnektivität. Dabei überzeugt sie mit einfacher Bedienung und wartungsfreundlichem Aufbau.

Antrieb & Verdichtung

- Zweistufige, integrierte Verdichtung in einer Verdichtereinheit
- Drehzahl geregelter Antrieb für bedarfsgerechte Liefermengen Anpassung
- Hocheffiziente Permanentmagnetmotoren
- Motor mit Energieeffizienzklasse IE 5, Schutzart IP66, Isolationsklasse F
- Geringe Wärmebelastung und Differenzdrücke
- Besonders ruhiger und langlebiger Betrieb
- Leistungsbereich: 90 - 250 kW

Digitalisierung & Konnektivität

- Moderne Steuerung mit IoT - Anbindung für Industrie 4.0
- Zugriff auf die digitale Serviceplattform COMPASS
- IoT-Gerät und COMPASS während des AirCare Zeitraums kostenfrei enthalten

Vorteile eines ölgekühlten Motors

- **Gleichbleibende / Konstante Betriebstemperatur**

Das Öl sorgt für eine gleichmäßige Wärmeabfuhr und verhindert so eine Überhitzung

- **Effiziente Kühlung**

Wärme wird gezieht von heißen Motorteilen abgeführt zum Beispiel durch einen Ölmantel um das Motorengehäuse

- **Leisere Motorengeräusche**

Öl dampft Geräusche und Vibrationen besser als Luft

- **Kompaktere Bauweise**

Es werden keine großen Kühlrippen (notwendig bei Luftkühlung) benötigt, sodass der Motor kleiner und leichter gebaut werden kann

- **Höhere Leistungsfähigkeit / Performance**

Er ist für höhere Drehzahlen und Dauerbelastung und Dauerbelastung ohne Überhitzung geeignet

- **Längere Lebensdauer**

Eine gleichmäßige Temperaturverteilung reduziert die Materialermüdung

Energieeffizienz & Wirtschaftlichkeit

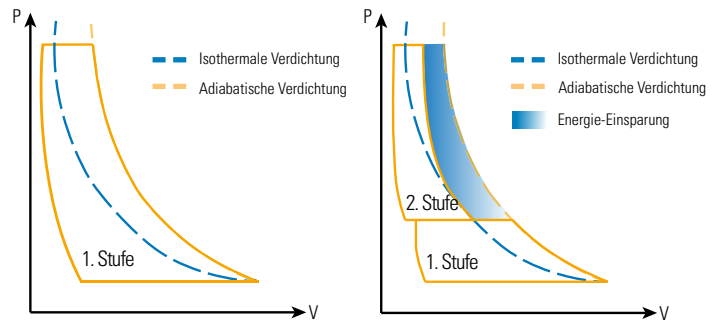
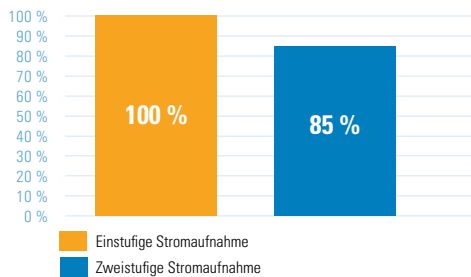
- Kombination aus einem neuen Rotorenprofil mit integrierter Zwischenkühlung und Drehzahlregelung für höchste Energieeffizienz
- Bis zu 15 % Energieeinsparung gegenüber einstufigen Anlagen
- Beständig, zuverlässig und besonders robust
- Bis zu 10 Jahre AiRCARE

Anwendung & Wartung

- Ideal für verschiedenste industrielle Anwendungen
- Einfache Wartung durch durchdachtes Maschinenlayout
- Reduzierter Wartungsaufwand dank langlebiger Komponenten
- Zustandsmonitoring über IoT-Gerät und COMPASS (in Abhängigkeit der Netzverfügbarkeit)
- **Anwendung:** Industrie
- **Kühlung:** Luftgekühlt (Standard) oder wassergekühlt (optional)

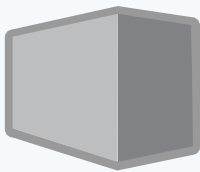
V-DRIVE T

EFFIZIENZ, DIE SICH RECHNET



Einstufiger Kompressor

Standardtechnologie



Volumenstrom @8,0 bar	33,00 m³/min
Motorleistung	200 kW
Gesamtleistungsaufnahme	231,14 kW
P spez.	7,00 kW (m³/min)
Luftbedarf/Jahr*	15.840.000,00 m³
Laststunden/Jahr	8.000h
Energiekosten	0,30 €/kWh
Lastkosten/Jahr	554.736,00 €



V-Drive T 48

ALMiG Innovation



Volumenstrom @8,0 bar	44.35 m³/min
Motorleistung	200 kW
Gesamtleistungsaufnahme	252.6 kW
P spez.	5,70 kW/(m³/min)
Luftbedarf/Jahr*	15.840.000,00 m³
Laststunden/Jahr	5.953 h
Energiekosten	0,30 €/kWh
Lastkosten/Jahr	451.091,77 €
Lastkosteneinsparung/Jahr	103.644,23 €
Lastkosteneinsparung/Tag	287 €

**Zweistufige
Verdichtung**



Hocheffizienter IE5 Motor
Geringe Service- und Wartungskosten
Optionale Wärmerückgewinnung



287 €
Kosteneinsparung
pro Tag

* 8000 Betriebsstunden pro Jahr, ausgehend vom Kompressor mit der geringeren Liefermenge.

V-DRIVE T

LEISTUNG VON INNEN

Hochleistungsansaugfilter

Bestmögliche Filtration und einfache Wartung

Zwei Premium-Magnet-Motoren

Hoher Wirkungsgrad und lange Lagerstandzeiten

Druckluftkühler

Zweistufiges Verdichtungsprinzip mit öleingespritzter Zwischenkühlung

Stabiler Grundrahmen

Verwindungssteif mit Schwingungsentkopplung

AirControl Advanced

Intelligente Steuerung, die überwacht, visualisiert und dokumentiert



V-DRIVE T

PRODUKTVARIATIONEN

50 Hz - Luftgekühlt

V-DRIVE T	Betriebs- überdruck	Volumenstrom gemäß ISO 1217 (Annex C-2009)*		Motor- nennleistung	Länge	Breite	Höhe	Gewicht
		min.	max.					
Modell	bar	m³/min	m³/min	kW	mm	mm	mm	kg
20	5 - 13	7,27	19,46	2 x 45	2400	1800	2000	3800
24	5 - 13	8,67	23,36	2 x 55	2400	1800	2000	3900
30	5 - 13	11,61	29,64	1 x 55 / 1 x 75	2800	2000	2000	4400
38	5 - 13	13,56	35,70	1 x 75 / 1 x 90	2800	2000	2000	4600
48	5 - 13	18,48	45,58	1 x 90 / 1 x 110	3200	2100	2100	7250
60	5 - 13	20,18	56,19	2 x 132	3200	2100	2100	7550

* V bezogen auf Betriebsüberdruck 8 bar bei 50 Hz

50 Hz - Wassergekühlt

V-DRIVE T	Betriebs- überdruck	Volumenstrom gemäß ISO 1217 (Annex C-2009)*		Motor- nennleistung	Länge	Breite	Höhe	Gewicht
		min.	max.					
Modell	bar	m³/min	m³/min	kW	mm	mm	mm	kg
20	5 - 13	7,27	19,46	2 x 45	2400	1800	2000	3700
24	5 - 13	8,67	23,36	2 x 55	2400	1800	2000	3800
30	5 - 13	11,61	29,64	1 x 55 / 1 x 75	2800	2000	2000	4200
38	5 - 13	13,56	35,70	1 x 75 / 1 x 90	2800	2000	2000	4400
48	5 - 13	18,48	45,58	1 x 90 / 1 x 110	3200	2100	2100	6850
60	5 - 13	20,18	56,19	2 x 132	3200	2100	2100	7150

* V bezogen auf Betriebsüberdruck 8 bar bei 50 Hz



V-DRIVE T

QUALITÄT UND INNOVATION MADE **IN GERMANY.**



Jahrzehntelange Erfahrung

ALMiG ist ein führender Anbieter in der Drucklufttechnologie mit jahrzehntelanger Erfahrung. Weltweit vertrauen Unternehmen auf unsere kundenorientierten Lösungen, Qualität, Innovation und Flexibilität. Unsere Kompressortechnologien bieten exzellente Leistung, hohe Energieeffizienz und schonen Ressourcen.



Ständige Weiterentwicklung

Kontinuierliche Forschung und Entwicklung ist die Basis für ALMiGs effiziente Anlagen. Mit unserem Branchen-Know-how bieten wir maßgeschneiderte Lösungen für alle Unternehmensgrößen - vom Handwerksbetrieb bis zur Großindustrie.



Kompletter Service

ALMiG bietet umfassende Serviceleistungen - von der Beratung über Wartung bis zur Optimierung der Energieeffizienz. Als kompetenter Partner unterstützen wir den Erfolg unserer Kunden.



Nachhaltigkeit und Umweltbewusstsein

ALMiG setzt auf Effizienz und Nachhaltigkeit. Wir entwickeln kontinuierlich energiesparende und umweltfreundliche Kompressoren mit besserer Leistung. Unsere ölfreien Kompressoren und Druckluftaufbereitungskomponenten werden stetig optimiert, um Umweltbelastungen zu minimieren.

ALMiG
Compressor Systems

ALMiG AirCare GARANTIE

Verlängern Sie die Gewährleistung Ihrer Druckluftanlage auf bis zu 10 Jahre - so sind Sie auf der sicheren Seite.

Das ALMiG AirCare-Paket gibt Ihnen die Möglichkeit auch nach Ablauf des gesetzlichen Gewährleistungszeitraums Ansprüche auf Mängelbeseitigung geltend zu machen. Behalten Sie den vollen Überblick über Ihre Servicekosten und erleben Sie keine bösen Überraschungen.

Das besondere an der ALMiG AirCare ist, dass diese Erweiterung nicht nur den oder die neu erworbenen ALMiG Kompressoren umfasst, sondern zusätzlich auch dazugehörige Komponenten wie

- Externe Wärmerückgewinnungsmodule
- Kältetrockner
- Adsorptionstrockner
- Öl-Wasser-Trennsysteme
- Kondensatableiter

Neben den Ersatzteillieferungen im Gewährleistungsfall deckt die AirCare noch zusätzlich die folgenden Punkte ab:

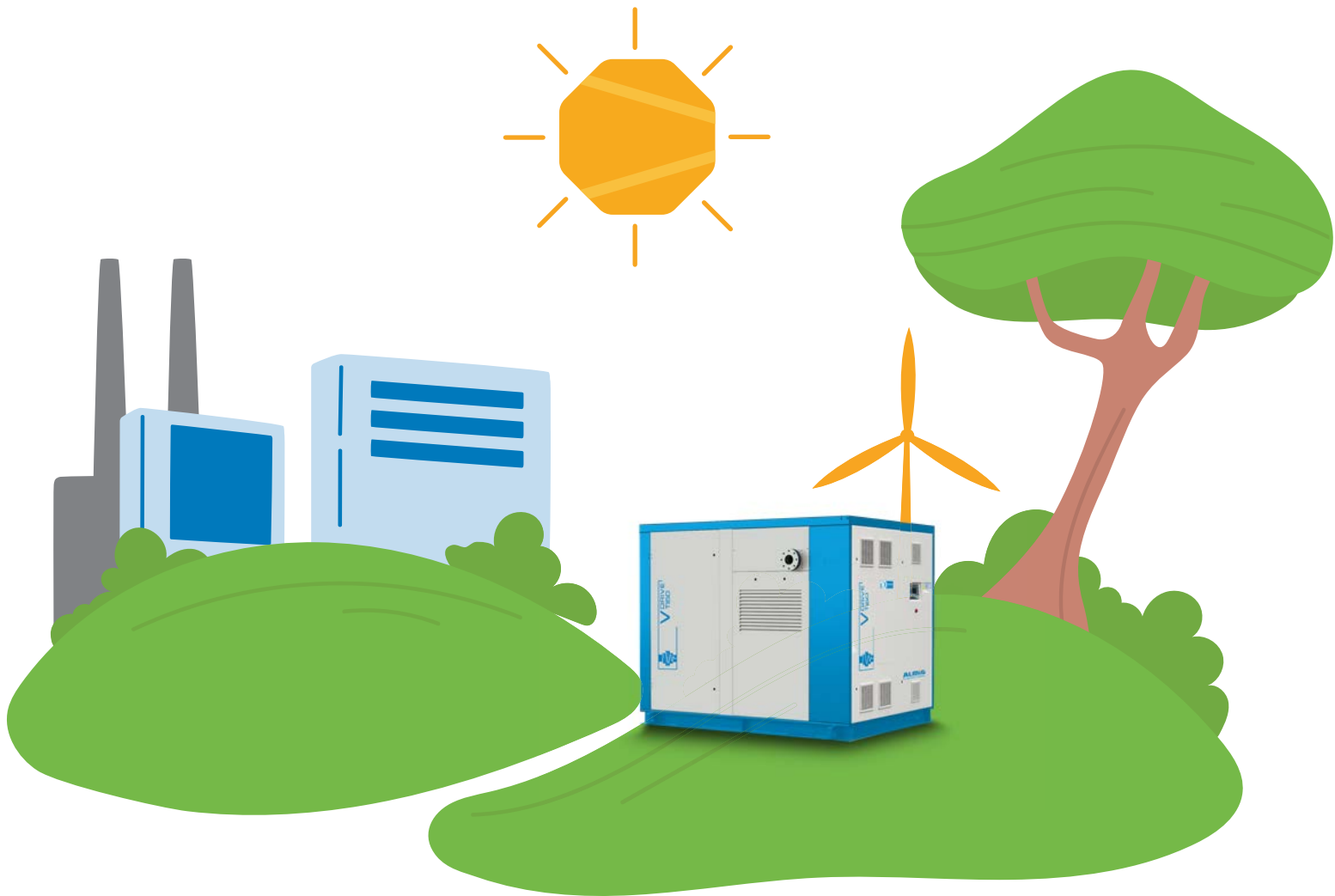
- Sofortreparaturen
- Notwendige Ersatzteillieferungen im Gewährleistungsfall frei Haus
- Arbeitszeiten zur Diagnose und Instandsetzung des Kompressors
- Reisekosten (Entfernung von max. 100 km und eine Fahrtzeit von max. 2 Stunden (einfache Strecke) sind in der AirCare enthalten)

Zögern Sie nicht, Ihren ALMiG Ansprechpartner nach den genauen Konditionen hierfür zu fragen.

Nähere Informationen finden Sie in unseren AirCare Gewährleistungsbedingungen.

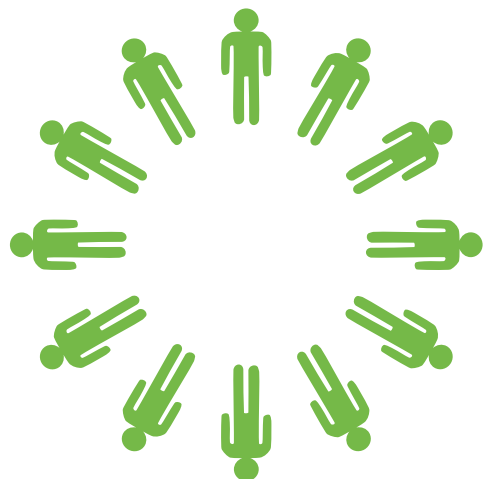


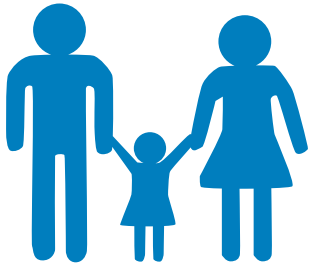
NACHHALTIGKEIT IN DER DRUCKLUFTTECHNIK



Gesellschaftliches Engagement

Wir verbinden als führender Hersteller von Druckluftsystemen wirtschaftlichen Erfolg mit Umweltverantwortung. Mit innovativen Technologien und nachhaltigen Initiativen setzt das Unternehmen neue Maßstäbe in der Branche, während es konsequent seine Umweltziele verfolgt und seine Position als Innovationsführer stärkt.



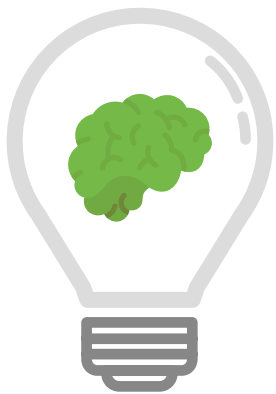
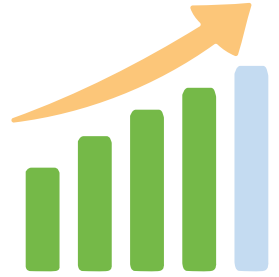


Soziale Verantwortung

Wir fördern unsere Mitarbeiter mit Schulungen und Gesundheitsinitiativen und legen Wert auf Work-Life-Balance sowie ein positives Arbeitsumfeld.

Zukunft durch Innovation

Innovation treibt ALMiGs nachhaltige Zukunft. Durch kontinuierliche Investitionen in F&E entwickeln wir energieeffiziente, umweltfreundliche Technologien.



Effizienz und Umweltbewusstsein

Unsere Produkte verbinden Höchstleistung mit Energieeffizienz. Durch innovative Druckluftlösungen, frequenzgeregelte Kompressoren und intelligente Steuerungssysteme minimieren wir den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen unserer Kunden.

Zertifizierung nach DIN EN ISO 14001:2015

Unsere Zertifizierung nach DIN EN ISO 14001:2015 bestätigt unser Engagement für Umweltmanagement und Nachhaltigkeit. Sie gewährleistet, dass wir unsere Umweltziele systematisch verfolgen und kontinuierlich verbessern.

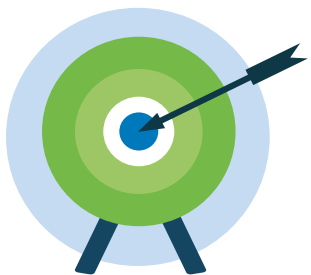
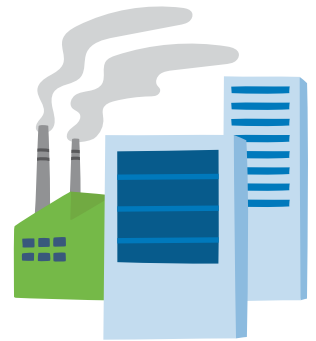


Wasserressourcen Management

Wasser ist eine unserer wertvollsten Ressourcen. Bei ALMiG legen wir großen Wert darauf, den Wasserverbrauch in unseren Produktionsprozessen zu minimieren.

Nachhaltigkeit in der Produktion

Wir setzen auf nachhaltige Produktionsprozesse und reduzieren den Verbrauch von Wasser und Energie. Unsere Fertigung wird kontinuierlich optimiert, um Abfälle und Emissionen zu minimieren.



Mensch und Gesellschaft im Fokus

ALMiG setzt sich für faire Arbeitsbedingungen, Mitarbeitergesundheit und soziale Projekte in der Region ein, um gemeinsam einen nachhaltigen Wandel zu fördern.

Nachhaltige Partnerschaften

ALMiG arbeitet mit Partnern zusammen, um nachhaltige Lösungen zu fördern und ökologische Verantwortung entlang der Wertschöpfungskette zu übernehmen.



Sie wollen mehr von uns erfahren?

**Dann besuchen Sie uns doch auf
unserer Website: www.almig.de
oder scannen Sie einfach diesen
QR-Code.**

