

TRAITEMENT DE L'AIR COMPRIMÉ

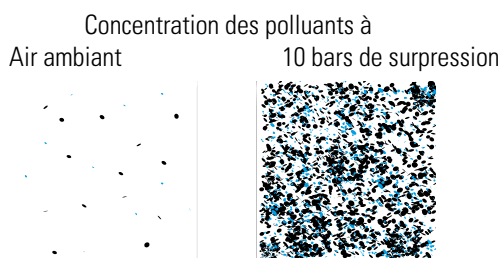


AIR COMPRIMÉ PUR

Traiter l'air comprimé de manière économique et sûre

Pour produire un mètre cube d'air comprimé à une pression de 10 bars, un compresseur doit aspirer onze mètres cubes d'air ambiant. À l'instar d'un grand aspirateur, il aspire également toutes les impuretés contenues dans cet air : poussière, vapeurs, brouillards d'huile, produits chimiques, etc. À cela s'ajoute l'humidité naturelle de l'air.

Malgré des filtres d'aspiration de haute qualité, tous ces composants de l'air d'aspiration se retrouvent dans l'air comprimé. Les substances qui étaient réparties dans onze mètres cubes d'air ambiant avant la compression se concentrent désormais dans un seul mètre cube d'air comprimé. Afin de garantir un fonctionnement sans défaillance, il est donc nécessaire de séparer les impuretés, l'eau et l'huile de l'air comprimé.



Humidité

L'air comprimé contient de l'humidité en fonction des conditions ambiantes. Selon l'application, il convient d'extraire cette humidité de l'air comprimé. Pour ce faire, les possibilités suivantes s'offrent à vous :

- Séparateur cyclonique : élimine les gouttes d'eau libres de l'air comprimé.
- Sécheur frigorifique : point de rosée possible jusqu'à +3 °C max.
- Sécheur par adsorption : point de rosée possible jusqu'à -70 °C.

Le type de séchage requis dans chaque cas dépend des consommateurs utilisés.

Les symptômes d'un système de séchage mal dimensionné sont la présence d'humidité dans le réseau d'air comprimé, le givrage en hiver ou une usure accrue des composants due à la corrosion.

Pour évacuer l'humidité du système d'air comprimé et l'éliminer correctement, il est recommandé d'utiliser :

- des purgeurs de condensats
- des séparateurs huile-eau

Impuretés solides/huile

Outre l'humidité, l'air comprimé est également contaminé par des particules et de l'huile. Pour éliminer ces composants, il est recommandé d'utiliser des filtres.

Tels que :

- Filtres grossiers
- Filtres fins
- Filtres ultra-fins
- Filtre à charbon actif
- Adsorbent à charbon actif

La combinaison de différentes méthodes de traitement permet d'atteindre les classes de pureté prescrites ou recommandées pour les applications respectives.

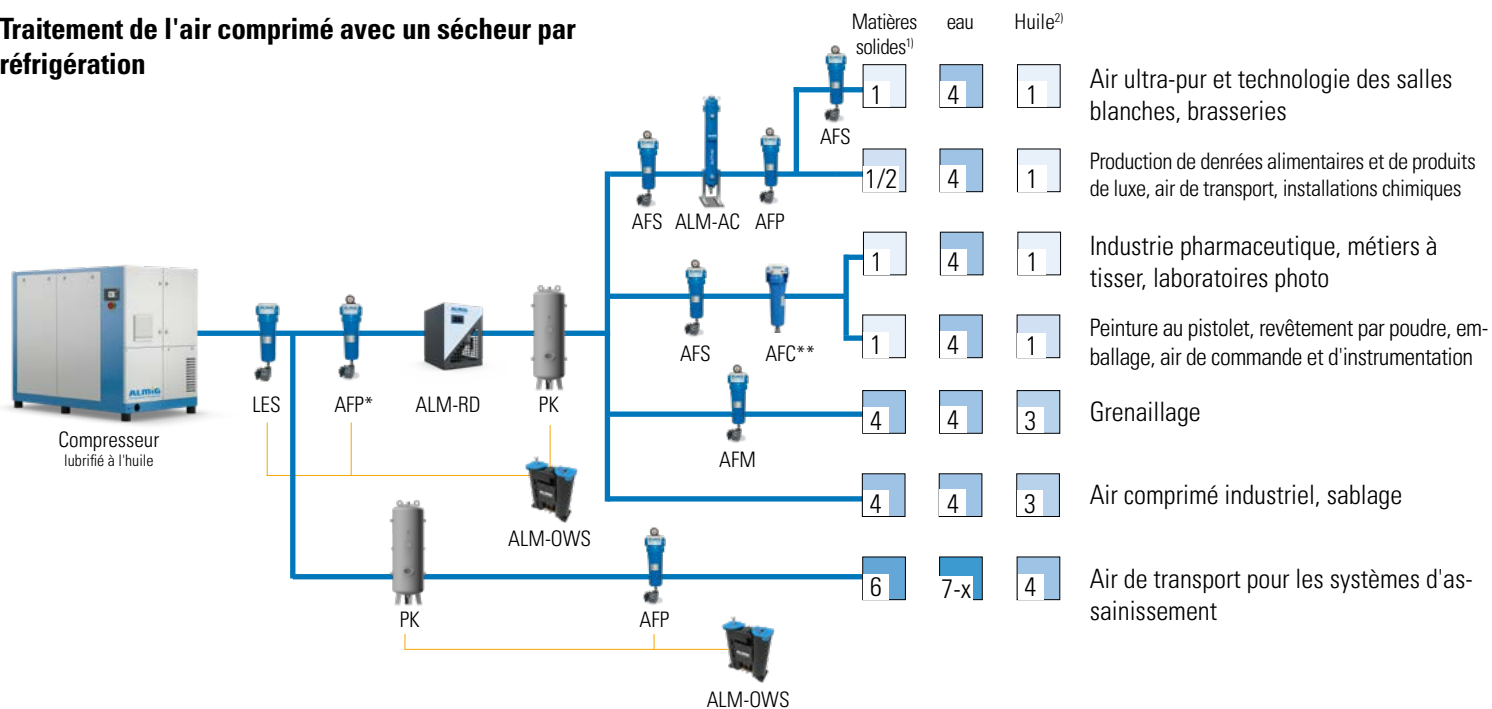
Stockage de l'air comprimé

Des réservoirs d'air comprimé sont utilisés pour stocker l'air comprimé produit. La taille requise est déterminée par calcul.

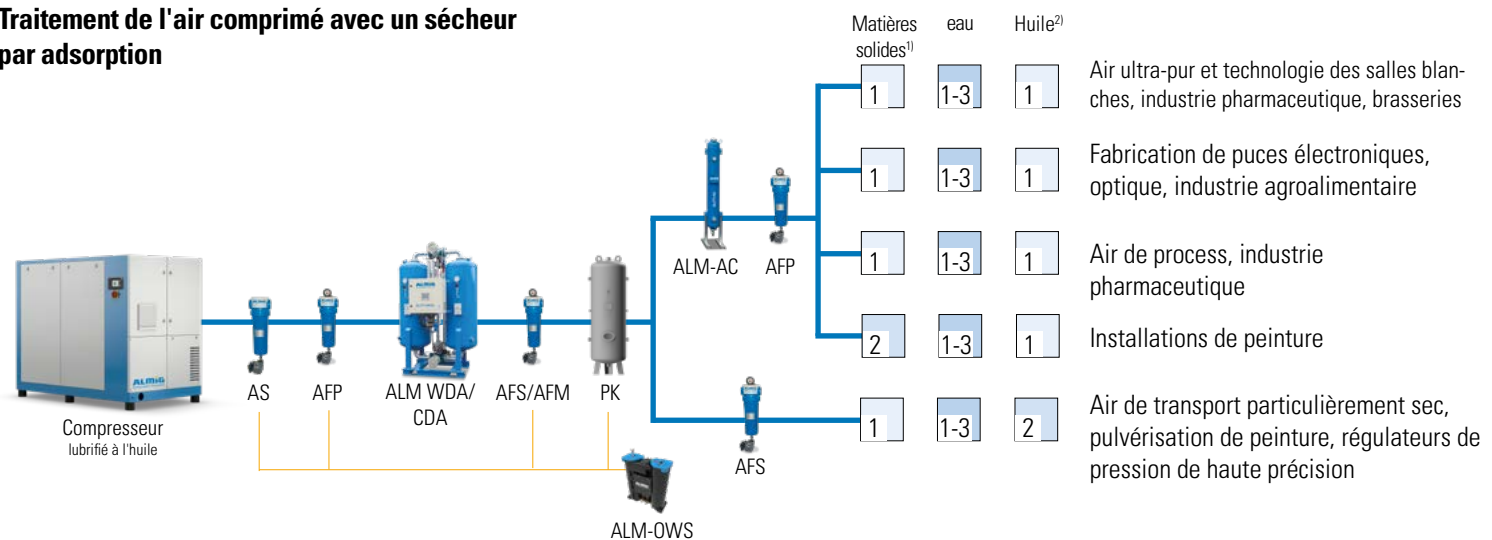
Classes de qualité de l'air comprimé selon la norme ISO 8573-1:2010

ISO 8573-1:2010	Impuretés solides			Humidité (sous forme de vapeur)		Teneur totale en hydrocarbures (liquides et gazeux)
Klasse	0,1µ < d ≤ 0,5µ	0,5µ < d ≤ 1,0µ	1,0µ < d ≤ 5,0µ	DTP		
0	supérieur à 1 et à convenir séparément					
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10	≤ -70°C		≤ 0,01 mg/m³
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100	≤ -40°C		≤ 0,1 mg/m³
3	—	≤ 90.000	≤ 1.000	≤ -20°C		≤ 1 mg/m³
4	—	—	≤ 10.000	≤ +3°C		≤ 5 mg/m³
5	—	—	≤ 1000.000	≤ +7°C		—
6	Concentration massique C _p (mg/m³)		0 < C _p ≤ 5	≤ +10°C		—
7			5 < C _p ≤ 10	humidité	cw ≤ 0,5	—
8			C _p < 10	résiduelle	0,5 < cw ≤ 5	—
9			—	—	cw	5 < cw ≤ 10
X	—	—	—	g/m³	cw ≤ 10	> 5 mg/m³
	Nombre maximal de particules par m³ de la taille donnée en µm, mesuré selon la norme ISO 8573-4. Conditions de référence: 1 bar absolu, 20 °C, 0 % d'humidité relative.			Point de rosée maximal mesuré selon la norme ISO 8573-3 à la pression de service. Conditions de référence pour l'humidité résiduelle : 1 bar absolu, 20 °C, 0% d'humidité relative.		Teneur totale maximale en huile, mesurée selon les normes ISO 8573-2 et ISO 8573-5. Conditions de référence : 1 bar absolu, 20 °C, 0 % d'humidité relative.

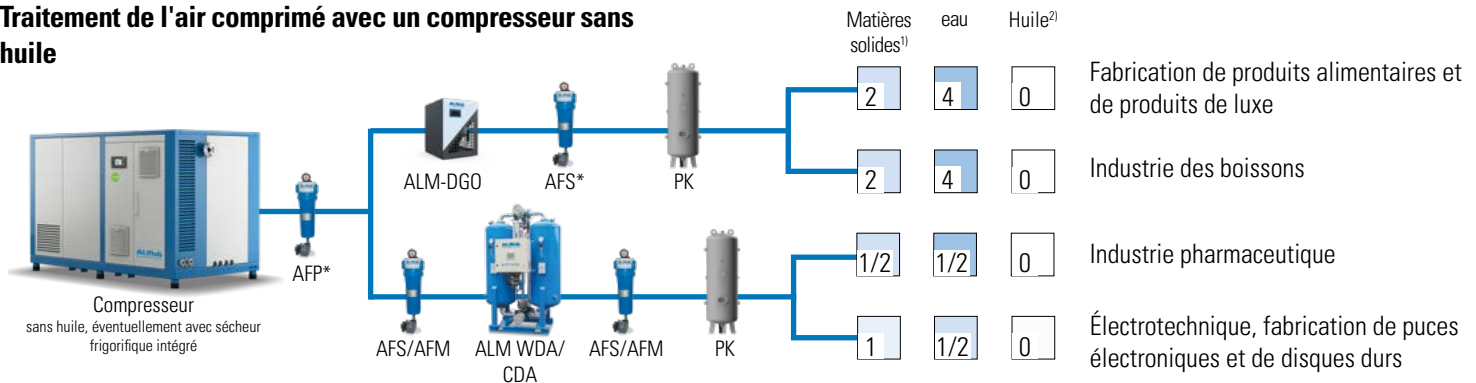
Traitement de l'air comprimé avec un sécheur par réfrigération



Traitement de l'air comprimé avec un sécheur par adsorption



Traitement de l'air comprimé avec un compresseur sans huile



Explications

AS	Séparateur à cyclone	AFM	Microfiltre	ALM-AC	Adsorbant à charbon actif	ALM-DGO	Sécheur par réfrigération
PK	Réservoir d'air comprimé	AFS	Filtre submicronique	ALM-WDA/ALM-CDA	Sécheur par adsorption	ALM-OWS	Séparateur huile-eau
AFP	Préfiltre/filtre grossier	AFC	Filtre à charbon actif				

Les illustrations ne sont pas à l'échelle.

Ce tableau a pour but de fournir des recommandations générales ; l'utilisation des différents composants du système de traitement doit être évaluée au cas par cas. Ce tableau ne prétend pas être exhaustif.

1) Classe de particules pouvant être atteinte à condition que la tuyauterie et la mise en service aient été correctement réalisées. 2) Teneur totale en huile pouvant être atteinte en fonction de l'air d'admission et des huiles de compresseur utilisées.

* Peut être omis en cas d'utilisation de l'ALM-RD, car ceux-ci sont déjà intégrés dans le sécheur frigorifique. ** Tenir compte de la durée de vie.

Les classes d'air comprimé se réfèrent à des conditions normales. Lors de la production d'air comprimé sans huile, l'air d'admission et les conditions ambiantes ont également une influence sur la qualité. Il convient de tenir compte des durées de vie différentes pour les modèles AFC et ALM-AC.

ALMIG

AIR COMPRIMÉ TRAITEMENT

- + Production et traitement : une offre complète, parfaitement coordonnée.
- + ALMiG propose une gamme complète de solutions de traitement de l'air comprimé.
- + Quels que soient vos besoins, ALMiG peut vous fournir le système de traitement de l'air comprimé qui vous convient.
- + À l'achat d'un compresseur, les composants de traitement peuvent également bénéficier de notre extension de garantie AirCare*.

Polyvalent

FILTRES
AFP, AFM, AFS, AFC

p. 6



Pré-séparation
efficace des
condensats

CYCLONES
AS

p. 8

S fiables de purge des condensats

CONDENSAT CONDUCTEUR
ALM-D

p. 10



Pour les
condensats
exempts d'huile

SÉPARATEUR HUILE-EAU
ALM-OWS

p. 12



Compact et efficace

SÉCHEUR À FROID
ALM-DGO

p. 14



Pour un air
comprimé sans
huile, sans goût
et inodore

ADSORBEUR À
CHARBON ACTIF
ALM-AC

p. 16



Air comprimé sec et
exempt d'huile pour des
points de rosée allant
jusqu'à -70 °C

**SÉCHEUR PAR ADSORPTION
ALM-CCDA C**

p. 20



Compact et
d'une efficacité

**SÉCHEUR PAR
ADSORPTION
ALM-CCDA**

p. 18

Pour des points de
rosée sous pression
allant jusqu'à -70 °C

**SÉCHEUR PAR ADSORPTION
ALM-CDA**

p. 22



Haute efficacité et
haute performance

**SÉCHEUR À ADSORPTION
ALM-WDA**

p. 24

FILTRE AFP, AFM, AFS, AFC

Les filtres à air comprimé garantissent un air comprimé propre pour répondre aux exigences les plus élevées et aux profils d'exigences les plus pointus.

Les domaines d'application des filtres à air comprimé sont multiples. Ils sont utilisés partout où l'air comprimé doit être propre, sec ou exempt d'aérosols d'huile.

Un profil d'exigences considérable, si l'on considère que sur 1 m³ d'air comprimé, à une pression finale de 10 bars, peut contenir plus de deux milliards de particules et de molécules liquides. Un profil d'exigences auquel les filtres haute performance ALMiG d' sont parfaitement adaptés.

Caractéristiques techniques :

- Version standard avec indicateur de pression différentielle et purgeur à flotteur

- Version Premium avec manomètre de pression différentielle pour indiquer le moment le plus économique pour remplacer l'élément filtrant
- Purgeur de condensats à régulation électronique pour évacuer les condensats sans perte d'air comprimé
- Boîtier en trois parties avec fermeture à baïonnette pour un remplacement et une installation faciles des éléments filtrants
- Boîtier en aluminium extrêmement léger avec raccord fileté pour des débits de 30 à 3 300 m³/h
- Ou à partir de débits de 2 760 à 13 750 m³/h Boîtier en acier avec raccord à bride

Application

Industrie

Débits volumétriques

30 - 13 750 m³/h

Températures de fonctionnement

Minimale : +1 °C

Maximale : +100 °C

SÉPARATEURS HUILE-EAU: le filtre idéal pour chaque profil d'exigences

Type de filtre	Type	Taille des particules	Taux de séparation (particules de 1 µm):	Teneur en huile résiduelle ¹	Teneur en eau résiduelle ² (sous forme liquide)
		µm			
Préfiltre	AFP	5		-	disponible
Microfiltre	AFM	1	99,985 %	0,1	indisponible ³
Filtre submicronique	AFS	0,01	99,99999 %	0,01	indisponible ³
Filtre à charbon actif	AFC			0,003	indisponible ³

1 pour une concentration d'entrée de 3 mg/m³

2 Les données se rapportent à une station sans séchage à air comprimé en amont

3 l'air comprimé ne contient plus d'eau résiduelle sous forme liquide si aucune baisse de température n'est enregistrée en aval des éléments filtrants (l'air est saturé à 100 %)

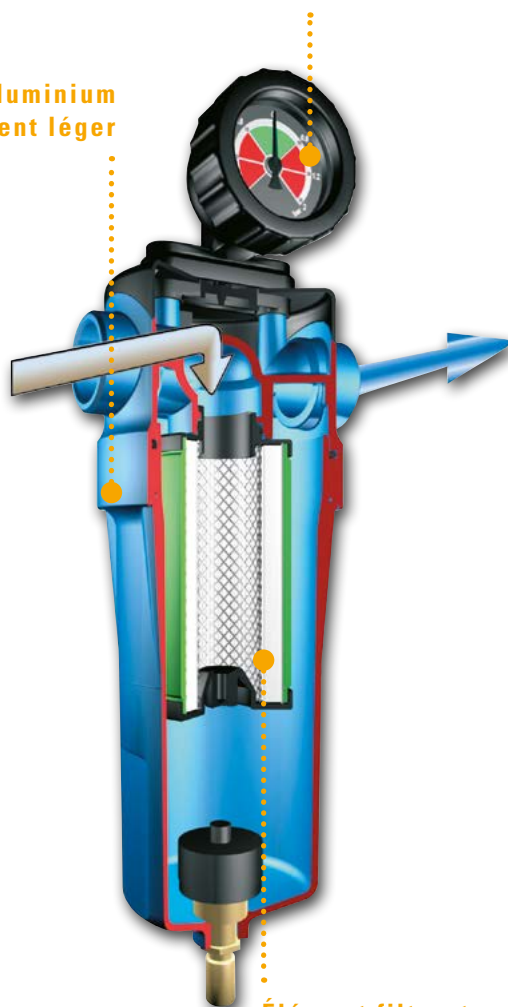
Filtre à raccord fileté

Type: AFP, AFM, AFS, AFC	Débit volumique		Raccordement	Modèle standard ¹			Version haut de gamme ²		
	Nom.	Maximum		Largeur	Hauteur	Poids	Largeur	Hauteur	Poids
	m ³ /h	m ³ /h	G	mm	mm	kg	mm	mm	kg
30	30	37	3/8"	90	233	0,7	90	367	1,0
60	60	75	1/2 pouce	90	233	0,7	90	367	1,0
108	108	135	3/4"	90	293	0,8	90	427	1,1
180	180	225	3/4"	90	293	0,8	90	427	1,1
204	204	255	1"	120	328	1,2	120	452	1,5
300	300	375	1"	120	328	1,3	120	452	1,6
432	432	540	1 1/2"	120	408	1,4	120	532	1,7
570	570	710	1 1/2"	120	408	1,5	120	532	1,8
750	750	935	2"	165	523	3,8	165	647	4,1
990	990	1235	2"	165	523	3,9	165	647	4,2
1140	1140	1425	2 1/2"	165	698	4,9	165	822	5,2
1320	1320	1650	2 1/2"	165	698	5,0	165	822	5,3
1680	1680	2100	3"	200	735	6,8	200	857	7,1
2100	2100	2625	3"	200	888	8,0	200	1012	8,3
2640	2640	3300	3"	200	1008	8,9	200	1132	9,2

Toutes les données se rapportent à 1 bar (abs), 20 °C, 70 % d'humidité relative; 1 Boîtier en aluminium avec raccord fileté, comprenant un purgeur à flotteur et un indicateur de pression différentielle

2 Boîtier en aluminium avec raccord fileté, comprenant un purgeur de condensats à commande électronique et un manomètre de pression différentielle, pression de service: 16 bars, température de service: min. +1 °C, max. +100 °C (60 °C)

Manomètre différentiel

Boîtier en aluminium
extrêmement légerÉlément filtrant
haute performance

- + Filtres haute performance pour un air comprimé propre et parfaitement sec
- + Boîtier en trois parties pour un remplacement aisé des éléments filtrants
- + Disponible en version standard ou premium

FILTRE
AFP, AFM, AFS, AFC

Filter mit Flanschanschluss

Typ AFP, AFM, AFS, AFC	Nom.	Max.	Raccordement	Largeur	Modèle standard ¹		Version haut de gamme ²		
					Hauteur	Poids	Largeur	Hauteur	Poids
	m³/h	m³/h		mm	mm	kg	mm	mm	kg
2760	2760	3450	PN 40	485	1139	125	485	1139	125
4200	4200	5250	PN 40	630	1130	196	630	1130	196
5700	5700	7125	PN 40	630	1235	210	630	1235	210
7500	7500	9375	PN 40	676	1277	264	676	1277	264
9300	9300	11625	PN 40	724	1320	314	724	1320	314
11000	11000	13750	PN 40	724	1330	320	724	1330	320

Pression de service p _ü (bar)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Korrekturfaktor f _{pü}	0,25	0,36	0,5	0,6	0,75	0,9	1	1,1	1,2	1,4	1,5	1,6	1,75	1,9	2	2,1

Facteurs de conversion pour d'autres pressions de service

Les débits indiqués se rapportent à une pression de 7 bars. Les débits pour des pressions différentes peuvent être calculés à l'aide des facteurs de correction.

Dimensionnement du débit

Le débit volumique traversant l'élément filtrant doit être compris entre 50 % et 100 % du débit volumique nominal. En dessous ou au-dessus de cette plage, l'efficacité du filtre diminue. Le débit volumique maximal ne doit pas être dépassé.

Toutes les données se rapportent à 1 bar (abs), 20 °C, 70 % d'humidité relative.

1 Boîtier en acier avec raccord à bride, comprenant un purgeur à l'otteur et un indicateur de pression différentielle

2 Boîtier en acier avec raccord à bride, comprenant un purgeur de condensats à commande électronique et un manomètre de pression différentielle, pression de service : 12 bar, température de service : min. +1 °C, max. +66 °C

SÉPARATEUR CYCLONIQUE AS

Les séparateurs cycloniques sont conçus pour le traitement de l'air comprimé dans les applications industrielles. Ils servent à éliminer l'eau liquide de l'air comprimé, qui est aspirée par l'humidité de l'air ambiant et se condense dans le refroidisseur final. Ce condensat contient également des particules de saleté et des aérosols.

Un séparateur cyclonique est toujours utile lorsqu'un sécheur frigorifique est installé directement en aval du compresseur, afin de réduire la quantité de condensat se formant dans le sécheur frigorifique.

Sous l'effet des forces centrifuges élevées dans le séparateur cyclonique, l'eau et les particules de saleté sont « projetées » contre la paroi intérieure et glissent dans une chambre de collecte.

La forme conique de la partie inférieure du boîtier du filtre empêche tout entraînement des aérosols séparés.

La zone sans turbulence dans la partie inférieure du boîtier du filtre empêche le condensat déjà séparé d'être entraîné à nouveau par le flux d'air depuis la zone humide.

Grâce à leur conception optimisée, les boîtiers en trois parties avec insert de tourbillonnement offrent de faibles pressions différentielles à des débits élevés.

En option, les séparateurs cycloniques sont également disponibles en version Premium avec purgeur de condensat électronique.

Application

Industrie

Débits volumétriques

30 - 13 800 m³/h

Pression de service max.

16 bar

Températures de service

Minimale : +1 °C

Maximale : +66 °C

Caractéristiques :

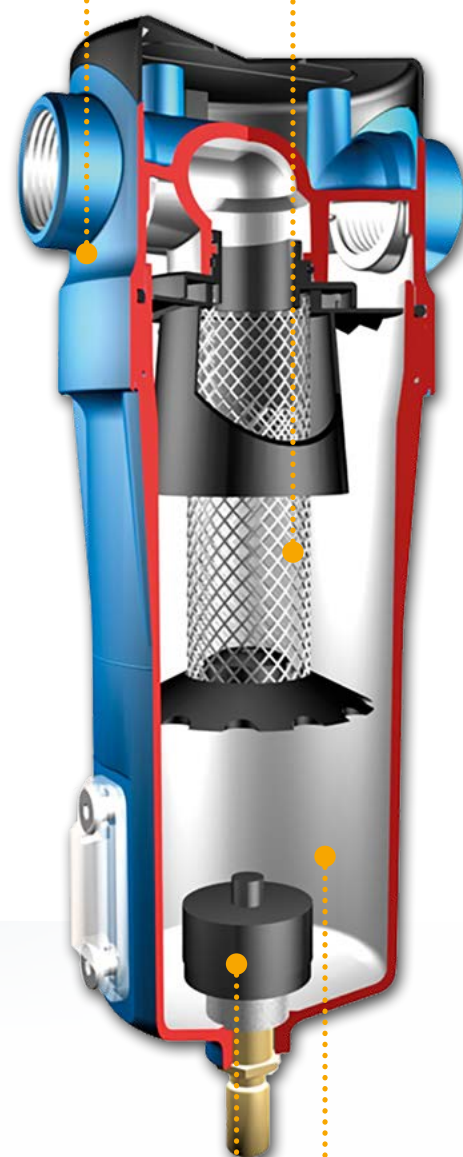
- Version standard avec purgeur à flotteur
- Version Premium avec purgeur de condensats à régulation électronique pour l'évacuation des condensats sans perte d'air comprimé

Séparateur cyclonique								Séparateur cyclonique - Version Premium								
	TYPE AS	Débit volumique		Raccorde- ment	Largeur	Hauteur	Poids		TYPE AS	Débit volumique		Raccorde- ment	Largeur	Hauteur	Poids	
		nom. m³/h	max. m³/h	G	mm	mm	kg				nom. m³/h	max. m³/h	G	mm	mm	kg
Boîtier en aluminium / Raccord fileté de	30	30	37	3/8"	90	220	0,6	Boîtier en aluminium / Raccord fileté de	30	30	37	3/8"	90	295	0,8	
	60	60	75	1/2"	90	220	0,6		60	60	75	1/2"	90	295	0,8	
	180	180	225	3/4"	90	280	0,7		180	180	225	3/4"	90	355	0,9	
	300	300	375	1"	120	310	1,1		300	300	375	1"	120	380	1,3	
	570	570	710	1 1/2"	120	390	1,3		570	570	710	1 1/2"	120	460	1,5	
	990	990	1235	2"	165	505	3,6		990	990	1235	2"	165	575	3,8	
	1320	1320	1650	2 1/2"	165	680	4,7		1320	1320	1650	2 1/2"	165	750	4,9	
	2700	2700	3375	3"	200	718	6,2		2700	2700	3375	3"	200	785	6,4	
Boîtier en acier / Raccord à bride	2400	2400	2760	DN 100	420	1030	41	Boîtier en acier / Raccord à bride	2400	2400	2760	DN 100	420	940	41	
	3000	3000	3450	DN 125	445	1040	55		3000	3000	3450	DN 125	445	950	55	
	6600	6600	7500	DN 150	523	1095	81		6600	6600	7500	DN 150	523	1005	81	
	7500	7500	8630	DN 175	606	1180	117		7500	7500	8630	DN 175	606	1090	117	
	12000	12000	13800	DN 200	657	1275	157		12000	12000	13800	DN 200	657	1185	157	

Toutes les données se rapportent à 1 bar (abs), 20 °C, 70 % d'humidité relative.

Boîtier en trois parties
d'où de faibles pressions différentielles

**Séparateur
cyclonique haute
performance**



Zone sans turbulence
Empêche l'entraînement du
condensat

purgeur à flotteur

- + Faibles pressions différentielles à des débits élevés
- + Aucun risque d'entraînement des aérosols séparés
- + Disponible en version standard ou premium



**Séparateur
cyclonique
AS**

PURGEUR DE CONDENSATS

ALM-D

La production d'air comprimé entraîne inévitablement la formation de condensats. Ce condensat contient de l'huile et des particules de saleté et peut provoquer de la corrosion dans le réservoir, dans les conduites d'air comprimé et au niveau de l'utilisateur s'il n'est pas évacué de manière sûre. Les purgeurs de condensat ALM-D d'ALMiG vous garantissent une évacuation fiable du condensat. En évitant les pertes d'air comprimé, vous pouvez réaliser d'importantes économies d'énergie.

Purgeur de condensats à commande de niveau ALM-D 10

L'ALM-D 10 est un purgeur de condensats à commande de niveau sans perte d'air comprimé, destiné aux petites installations d'air comprimé. L'ALM-D 10 est équipé d'une vanne fiable à commande directe avec joint en FPM et couvre des plages de pression de 0 à 16 bars (jusqu'à 230 PSI).

Avec une hauteur d'entrée de seulement 74 mm, l'ALM-D 10 est une solution très compacte offrant une flexibilité d'installation et une fiabilité uniques.

En raison de sa taille compacte et de son faible poids (moins de 500 grammes), il est généralement utilisé dans les sècheurs frigorifiques et les filtres. Le débit maximal de ce purgeur est de 10 m³/min (350 CFM).

Caractéristiques :

- Solution compacte sans perte d'air comprimé
- Très léger
- Un seul modèle couvre toutes les capacités jusqu'à 10 m³/min de débit de compresseur
- La hauteur d'entrée de seulement 74 mm facilite l'installation
- La position externe de la vanne garantit un entretien simple et rapide
- Boîtier en aluminium robuste et résistant à la corrosion
- Mode d'auto-nettoyage intelligent intégré de la vanne
- Options de tension : 230/115/24 VCA, 24 VCC
- Connecteur DIN 43650-B
- Indice de protection IP65

Purgeur de condensats commandé électroniquement par niveau

ALM-D 100

L'ALM-D 100 élimine tous les types de condensats des systèmes d'air comprimé jusqu'à 100 m³/min sans perte d'air.

Grâce à son boîtier compact et robuste en aluminium, à sa vanne à commande directe 2/2 voies à grand passage et à son filtre intégré, l'ALM-D 100 est la solution la plus fiable pour toutes les applications d'air comprimé.

Caractéristiques:

- Solution compacte sans perte d'air comprimé
- Fonction d'alarme (NO ou NC) intégrée de série
- La technologie de contrôle de niveau capacitive permet d'économiser de l'air comprimé, de l'énergie et de l'argent
- Boîtier en aluminium robuste et résistant à la corrosion, revêtement EP
- La vanne à commande directe garantit une purge fiable des condensats
- Filtre en acier inoxydable intégré
- Options de tension : 230/115/24 VCA, 24 VCC
- Connecteur DIN 43650-B
- Indice de protection IP65

Application

Industrie

Puissance maximale du compresseur

ALM-D 10 : 10 m³/min

ALM-D 100 : 100 m³/min

Pression système min./max.

0 - 16 bar

Type de vanne

2/2 voies, à commande directe

Passage de la vanne

ALM-D 10: 2 mm

ALM-D 100: 4 mm

Entrée / Sortie

Raccord d'entrée 1/2" /
Raccord de sortie 1/4"

Température du fluide /

Température ambiante

1 - 50 °C

- + Incroyablement compact
- + Boîtier en aluminium résistant à la corrosion
- + Évacuation des condensats sans perte d'air comprimé
- + Une flexibilité d'installation unique et une fiabilité

Vanne à commande directe

Mode test et mode alarme

Filtre en acier inoxydable intégré



ALM-D 10



ALM-D 100

SÉPARATEUR HUILE-EAU

ALM-OWS

La production d'air comprimé génère du condensat. Ce condensat est contaminé par de l'huile qui, d'une part, est aspirée de l'air ambiant et, d'autre part, est utilisée pour le refroidissement dans l'étage de compression. Comme le condensat contaminé ne doit pas être évacué vers les égouts, il doit être séparé de l'huile.

La série ALM-OWS de séparateurs huile-eau élimine de manière fiable l'huile présente dans les condensats générés par les systèmes d'air comprimé.

Pour une séparation sûre de l'huile et de l'eau, le condensat passe par plusieurs étages de séparation et est filtré à travers plusieurs éléments filtrants.

Les éléments adsorbant l'huile combinent différents types de technologies d'adsorption afin d'atteindre une teneur en huile résiduelle inférieure à 10 ppm.

Le premier élément adsorbant l'huile est équipé d'un indicateur de saturation et offre un contrôle optique, ce qui permet une surveillance visuelle du séparateur (même à distance). Les compositions des éléments sont toujours analysées et assemblées sur la base des dernières technologies d'adsorption disponibles.

La dernière étape contient du charbon actif spécialement sélectionné pour séparer les impuretés restantes.

Caractéristiques:

- Remplacement facile et simple des éléments.
- Plusieurs entrées de condensat
- Bouteille d'essai et purge d'essai pour le prélèvement d'échantillons
- Utilisation d'éléments filtrants haute performance
- Procédure d'installation et de remplacement simple, rapide et propre
- Séparation efficace de l'huile minérale, de l'huile synthétique et des émulsions de condensat stables grâce aux éléments haute performance – pour une fiabilité maximale
- Les raccords de tuyaux en laiton garantissent une installation et une maintenance rapides et faciles
- Élimination facile conformément aux directives de protection de l'environnement
- Tous les types et modèles de purgeurs de condensats peuvent être utilisés
- Conception compacte et faible encombrement

Teneur en huile résiduelle pouvant être

obtenue

<10 ppm

Puissance maximale du compresseur

2 - 60 m³/min

Séparation de

Huile minérale

Huile synthétique

Émulsions de

condensat

Raccord d'entrée

1/2" (2")

Raccord de sortie

1"

ALM-OWS

TYP	Kompressor- leistung	Max. Ölaufnahme der Elemente	Hochleistungs- elemente	Aktivkohle- elemente	Überlauf- Warnanzeige	Element- Lebensdauernzeige	Wartungsablassventil
	m³/min	Liter					
02	2	2	1	1	Nein	Nein	Nein
05	5	5	2	1	Ja	Ja	Nein
10	10	10	2	1	Ja	Ja	Ja
20	20	15	2	1	Ja	Ja	Ja
30	30	25	2	1	Ja	Ja	Ja
60	60	50	2	2	Ja	Ja	Ja

Indicateur visuel

Surveillance du sectionneur,
même à distance

Remplacement facile et rapide des éléments



Vannes de vidange

pour une vidange facile
de chaque tour

- + Procédure d'installation et de remplacement simple, rapide et propre
- + Séparation efficace de l'huile minérale, de l'huile synthétique et des émulsions de condensats stables



ALM-OWS 02



ALM-OWS 05



ALM-OWS 10



ALM-OWS 20



ALM-OWS 30



ALM-OWS 60

SÉCHEUR PAR RÉFRIGÉRATION ALM-DGO

Un air comprimé propre et sec est essentiel pour toutes les applications. L'humidité ou les impuretés peuvent entraîner des pannes qui réduisent la productivité et nuisent à la qualité des produits. Avec la nouvelle série ALM-DGO, vous misez sur une sécurité maximale et une efficacité optimale.

Les avantages:

- Point de rosée de +3 à 5 °C pour une sécurité des processus fiable
- Une perte de pression minimale garantit des économies d'énergie immédiates
- Des temps de démarrage et de réponse courts garantissent une disponibilité rapide de la qualité d'air comprimé requise
- Conception optimisée de l'échangeur de chaleur pour une efficacité énergétique maximale et des coûts d'exploitation réduits

- Construction robuste avec des composants durables pour un fonctionnement continu fiable
- Réfrigérant R513a: respectueux de l'environnement, efficace et doté de propriétés thermodynamiques optimales pour une longue durée de vie du compresseur frigorifique.

Le circuit frigorifique et l'isolation de la série ALM-DGO

La série DGO utilise une technologie de réfrigération de pointe et une isolation de haute qualité pour des conditions de fonctionnement constantes. Le fluide frigorigène R513a utilisé fonctionne à basse pression, ce qui prolonge la durée de vie des composants.

Avec les sècheurs d'air ALM-DGO, vous vous assurez un air comprimé fiable à long terme – économique, efficace et pérenne.

Sécheur par réfrigération ALM-DGO

TYPE	Débit volumique maximal m³/h	Raccordement à l'air comprimé	Consommation électrique kW	Largeur mm	Longueur mm	Hauteur mm	Poids kg
24	24	3/4"	0,18	333	392	446	18
36	36	3/4"	0,18	333	392	446	18
54	54	3/4"	0,20	333	392	446	19
78	78	3/4"	0,29	364	432	486	21
106	106	3/4"	0,32	364	432	832	24
144	144	1"	0,40	399	462	541	27
180	180	1"	0,47	399	462	541	34
216	216	1"	0,45	399	462	541	41
300	300	1 1/2"	0,64	509	522	681	55
365	365	1 1/2"	0,94	527	627	1123	74
480	480	1 1/2"	0,93	527	627	1123	79
660	660	2"	1,65	675	715	1559	164
780	780	2"	1,88	675	715	1559	166
800	800	2"	1,70	675	715	1559	169
1000	1000	2" 1/2"	1,99	675	715	1559	184
1300	1300	2" 1/2"	2,37	675	715	1559	196
1500	1500	2" 1/2"	3,16	849	859	1750	163
1850	1850	2" 1/2"	3,55	849	1100	1750	175
2200	2200	3"	4,29	849	1100	1750	289
2750	2750	3"	5,02	849	1100	1750	309
3000	3000	4"	5,69	849	1100	1750	360
3500	3500	4"	6,60	849	1100	1750	379
4400	4400	DN150 bride	6,87	971	1511	1750	475
5400	5400	DN150 bride	7,77	971	1511	1750	520
6400	6400	DN150 bride	7,78	971	1511	1750	650
7800	7800	DN150 bride	10,69	1389	1511	1750	680
10400	10400	DN250 bride	12,86	1476	2410	1969	900
12500	12500	DN250 bride	15,62	1476	2410	1969	1080

La série ALM-DGO est disponible en **version Standard et Pro**: les modèles 24–1300 sont équipés de série d'une électrovanne temporisée, tandis que les modèles 1500–12500 disposent d'une purge de condensats à régulation de niveau – la version Pro offre cette fonctionnalité de série sur toute la gamme 24–12500.



ALM-DGO 24



ALM-DGO 365



ALM-DGO 660

Facteurs de correction pour différentes pressions de service

Pression de service (bar)	4	5	6	7	8	10	12	14
Facteur de correction	0,77	0,86	0,93	1,0	1,05	1,14	1,21	1,27

Facteurs de correction liés à la température ambiante

Température ambiante en (°C)	25	30	35	40	45	50
Facteur de correction	1,0	0,96	0,9	0,82	0,72	0,60

Facteurs de correction pour différentes températures d'entrée de l'air comprimé

Température de l'air (°C)	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70
Facteur de correction	1,2	1,12	1,0	0,83	0,69	0,59	0,50	0,44	0,39	0,37

Facteurs de correction pour le point de rosée sous pression

Point de rosée en (°C)	3	5	7	10
Facteur de correction	1,0	1,09	1,19	1,37

CHARBON ACTIF ADSORBANT

ALM-AC ET ALM-CAC

Les adsorbeurs à charbon actif ALM-AC et ALM-CAC fournissent de l'air comprimé totalement exempt d'huile, sans goût ni odeur. Le charbon actif spécial assure l'adsorption des vapeurs d'huile présentes dans l'air comprimé.

Les adsorbeurs à charbon actif ALM-AC et ALM-CAC garantissent:

- Une absence d'huile avec une teneur en huile résiduelle $\leq 0,003 \text{ mg/m}^3$ grâce à une forte capacité d'absorption des vapeurs d'huile. Conditions d'entrée: Teneur en huile résiduelle: $0,01 \text{ mg/m}^3$; température d'entrée 35°C
- Durée de vie du charbon actif d'environ 9 000 heures de fonctionnement
- Sécurité de fonctionnement absolue

- Un maximum de performance, de sécurité et de qualité
- Un rendement constant

Version standard

- Préfiltre et postfiltre sur ALM-CAC 02-45
- ALM-AC en option (recommandation: préfiltre H-Grad, postfiltre U-Grad)
- Indicateur de niveau d'huile disponible en option

Application

Industrie

Débit nominal

8,40 - 4 200 m^3/h

Pression de service

Max. 16 bar(g)

Température ambiante

+2 à +45 $^\circ\text{C}$

ALM-AC & ALM-CAC

TYPE	Débit nominal à l'entrée ¹	Longueur	Largeur	Hauteur	Poids	Raccordement
	m^3/h	mm	mm	mm	kg	G
ALM-CAC 02	8,40	276	210	420	8	1/4"
ALM-CAC 04	15,60	276	210	670	10	1/4"
ALM-CAC 07	25,20	276	210	920	13	1/4"
ALM-CAC 10	34,80	276	210	1120	14	1/4"
ALM-CAC 15	56,40	406	250	993	26	1/2"
ALM-CAC 20	72	406	250	1243	30	1/2"
ALM-CAC 30	108	565	320	1036	53	1"
ALM-CAC 45	162	565	320	1387	63	1"
ALM-AC 67	240	335	500	2040	125	DN25
ALM-AC 106	380	450	500	1930	191	DN25
ALM-AC 181	650	450	620	2220	230	DN40
ALM-AC 236	850	570	620	2000	276	DN40
ALM-AC 292	1050	570	660	2290	325	DN50
ALM-AC 389	1400	650	800	2200	383	DN80
ALM-AC 472	1700	700	800	2220	455	DN80
ALM-AC 569	2050	750	800	2250	509	DN80
ALM-AC 667	2400	800	800	2250	562	DN80
ALM-AC 778	2800	850	1000	2270	619	DN80
ALM-AC 889	3200	1000	1000	2400	686	DN100
ALM-AC 1028	3700	1000	1000	2420	762	DN100
ALM-AC 1167	4200	1040	1000	2450	830	DN100

¹référé à une pression d'aspiration de 1 bar (abs) et une température de 20 $^\circ\text{C}$, une pression d'entrée de 7 bar (sur) et une température de 35 $^\circ\text{C}$, une pression de service de 16 bar

Préfiltre et post-filtre
montés en usine sur le séchoir

**Conception
compacte**

- + Sécurité de fonctionnement absolue
- + Performances, sécurité et qualité
- + optimales Rendement constant



ALM-AC



ALM-CAC

SÉCHEUR À ADSORPTION ALM-CCDA

Les sécheurs par adsorption ALM-CCDA fournissent une qualité d'air optimale à moindre coût au point de prélèvement souhaité. Grâce à une technologie fiable qui a fait ses preuves des milliers de fois sur le marché, l'ALM-CCDA garantit un fonctionnement ininterrompu du processus de production – sans usure ni défaillance des outils pneumatiques et avec une sécurité accrue pour les machines en aval et les processus de fabrication.

Cette série est livrée complète avec des préfiltres et des post-filtres intégrés, remplis de dessiccant et équipés du contrôleur PCB éprouvé avec voyants lumineux pour la surveillance du processus de séchage. Les sécheurs sont entièrement prêts à l'emploi et doivent simplement être raccordés à l'alimentation électrique et au système d'air comprimé. Une commande marche/arrêt sans potentiel ainsi qu'une commande en fonction de la charge sont également disponibles en option pour réaliser des économies d'énergie.

Les sécheurs par adsorption compacts de la série ALM-CCDA sont conformes en standard aux exigences de la norme ISO 8573.1 classe 1.2.1. Des classes de qualité supérieures sont disponibles sur demande.

Caractéristiques et avantages:

- Utilisation sur le lieu de prélèvement: une qualité de l'air là où elle est nécessaire
- Installation simple: raccordement uniquement au réseau électrique et au réseau d'air comprimé
- Conception compacte: conçus pour une utilisation sur le lieu de prélèvement, faible encombrement
- Entretien facile: conçus pour un remplacement rapide des composants standard
- Raccordement universel: fixation murale ou au sol possible

Application:

- Les sécheurs ALM-CCDA fournissent de l'air pur directement au point de prélèvement
- Appareils de mesure sensibles
- Air dentaire
- Air médical
- Emballage alimentaire
- Préfiltration pour membranes de séparation des gaz
- Air respirable sans CO ni CO₂
- Procédés de peinture par pulvérisation

Application

Industrie

Point de rosée

-20 °C, -40 °C, -70 °C

Débit nominal à l'entrée

jusqu'à 162 m³/h

Pression de service

4-16 bar

Température ambiante

+1 °C à +50 °C

ALM-CCDA

TYPE	Débit maximal à l'entrée ¹	Longueur	Largeur	Hauteur	Poids	Raccordement
	m³/h	mm	mm	mm	kg	G
02	8,4	366	226	420	14	1/4"
04	15,6	366	226	670	18	1/4"
07	25,2	366	226	920	24	1/4"
10	34,8	366	226	1120	28	1/4"
15	56,4	550	273	993	51	1/2"
20	72	550	273	1243	51	1/2"
30	108	755	338	1036	93	1"
45	162	755	338	1386	114	1"

Facteur de correction en fonction des différentes températures et pressions de service

Pression bar(ü)	Température d'entrée T °C					
	25	30	35	40	45	50
4	0,66	0,64	0,62	0,59	0,55	0,50
5	0,80	0,77	0,75	0,71	0,67	0,63
6	0,94	0,90	0,87	0,84	0,79	0,76
7	1,07	1,03	1,00	0,96	0,92	0,87
8	1,16	1,14	1,11	1,08	1,04	1,00
9	1,23	1,21	1,18	1,14	1,10	1,07
10	1,32	1,30	1,27	1,24	1,20	1,16

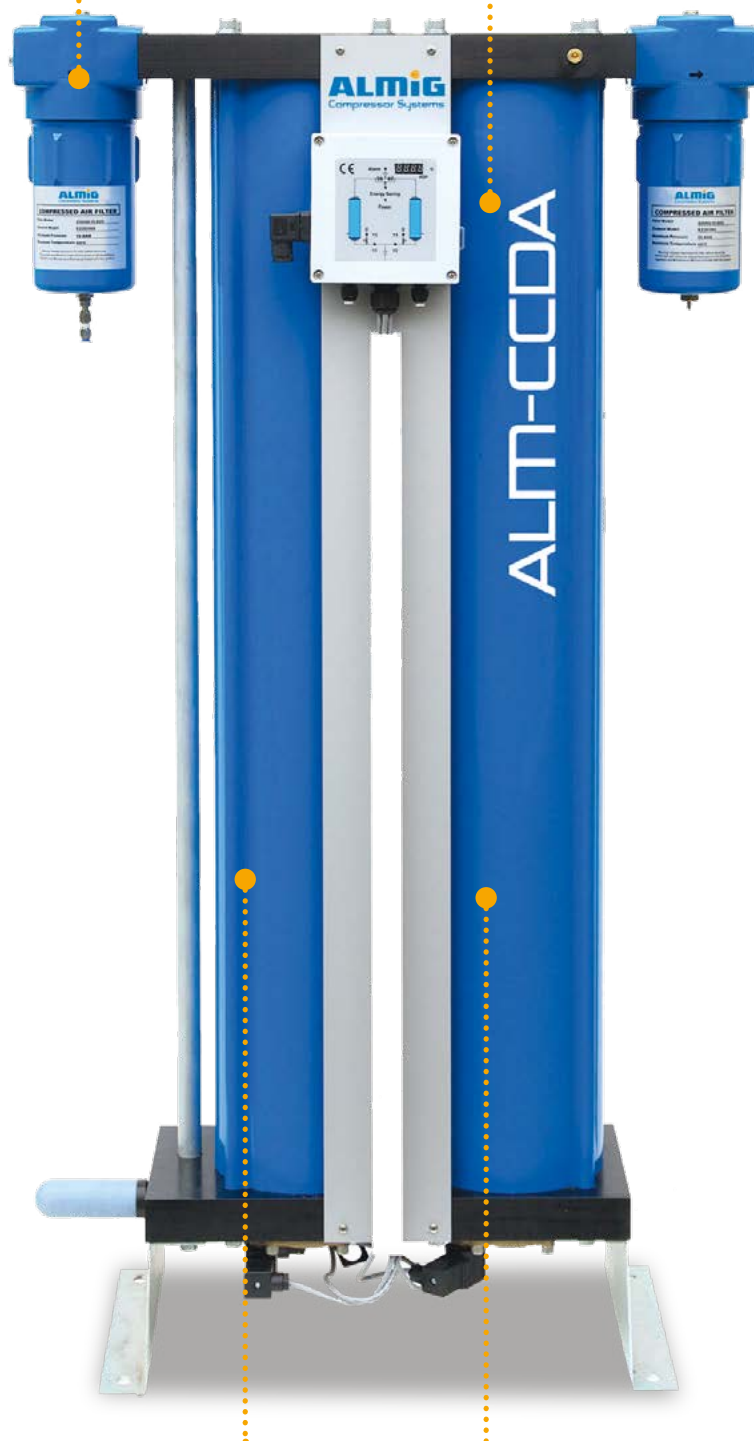
¹⁾ sur la base de 1 bar (abs) ; point de rosée de -40 °C et 20 °C ; 0 % HR à une pression de service de 7 bar (sur) et une température d'entrée de 35 °C

- + Régénération à froid
- + Compact et peu encombrant
- + Installation et utilisation simples
- + Faibles coûts d'entretien

Préfiltre et post-filtre

montés en usine sur le séchoir

Extrêmement compact



Déshydratant haute performance

Longue durée de vie à des températures d'entrée élevées pour un point de rosée sous pression très bas.

Conception facilitant la maintenance et l'utilisation

SÉCHEUR PAR ADSORPTION ALM-CCDA C - SANS HUILE

Les sécheurs par adsorption ALM-CCDA C, équipés d'un adsorbant de vapeur d'huile à charbon actif en aval, sont conçus pour sécher l'air comprimé jusqu'à un point de rosée de -70 °C et une teneur en huile résiduelle de 0,003 mg/m³. Leur conception compacte permet une installation directement à l'endroit où l'air comprimé sec et techniquement exempt d'huile est nécessaire.

Tous les sécheurs sont livrés prêts à l'emploi avec des pré-filtres et des post-filtres, un dessiccant et un contrôleur PCB fiable avec voyants lumineux.

Une commande marche/arrêt sans potentiel ainsi qu'une commande en fonction de la charge permettant d'économiser de l'énergie sont disponibles en option. Les sécheurs par adsorption compacts répondent en standard aux exigences de la norme ISO 8573.1 classe 1.2.1. Des classes de qualité supérieures sont disponibles sur demande.

Caractéristiques et avantages:

- Sécheur par adsorption
- Avec étage de charbon actif supplémentaire pour un air comprimé sans huile avec une teneur en huile résiduelle allant jusqu'à 0,003 mg/m³ (à 20 °C)
- Avec préfiltre et postfiltre déjà montés en usine sur le sécheur.

- Séparation des particules: préfiltre de 0,01 micron, post-filtre de 1 micron
- Version à régénération à froid
- Utilisation sur le lieu de prélèvement : une qualité d'air là où elle est nécessaire.
- Installation simple : raccordement uniquement au réseau électrique et au réseau d'air comprimé.
- Conception compacte : conçu pour une utilisation sur le lieu de prélèvement, faible encombrement.
- Entretien facile : conçu pour un remplacement rapide des composants standard.

Application:

- Les sécheurs ALM-CCDA C fournissent de l'air propre et sans huile directement au point de prélèvement.
- Appareils de mesure sensibles
- Air dentaire
- Air médical
- Emballage alimentaire
- Préfiltration pour membranes de séparation des gaz
- Air respirable sans CO ni CO2
- Procédés de peinture par pulvérisation

Application

Industrie

Point de rosée

-20 °C, -40 °C, -70 °C

Débit nominal à l'entrée

jusqu'à 162 m³/h

Pression de service

4-16 bar

Température ambiante

+1 °C à +50 °C

ALM-CCDA C						
TYPE	Débit maximal à l'entrée¹	Longueur	Largeur	Hauteur	Poids	Raccordement
	m³/h	mm	mm	mm	kg	G
02	8,4	515	226	420	22	1/4"
04	15,6	515	226	670	30	1/4"
07	25,2	515	226	920	38	1/4"
10	34,8	515	226	1120	44	1/4"
15	56,4	773	273	993	77	1/2"
20	72	773	273	1243	92	1/2"
30	108	1050	338	1036	145	1"
45	162	1050	338	1387	178	1"

Facteur de correction en fonction des différentes températures et pressions de service

Pression bar(ü)	Température d'entrée T °C					
	25	30	35	40	45	50
4	0,66	0,64	0,62	0,59	0,55	0,50
5	0,80	0,77	0,75	0,71	0,67	0,63
6	0,94	0,90	0,87	0,84	0,79	0,76
7	1,07	1,03	1,00	0,96	0,92	0,87
8	1,16	1,14	1,11	1,08	1,04	1,00
9	1,23	1,21	1,18	1,14	1,10	1,07
10	1,32	1,30	1,27	1,24	1,20	1,16

¹ sur la base de 1 bar (abs) ; point de rosée de -40 °C et 20 °C ; 0 % HR à une pression de service de 7 bar (sur) et une température d'entrée de 35 °C

Déshydratant haute performance

Longue durée de vie à des températures d'entrée élevées pour un point de rosée sous pression très bas

Préfiltre et post-filtre

montés en usine sur le séchoir

Extrêmement compact

- + Teneur en huile résiduelle de 0,003 mg/m³
- + Régénération à froid
- + Compact et peu encombrant
- + Installation et utilisation simples

en aval: adsorbeur de vapeurs d'huile à charbon actif



Conception facilitant la maintenance et l'utilisation

SÉCHEUR PAR ADSORPTION ALM-CDA

Le séchage de l'air comprimé par adsorption est un processus purement physique au cours duquel la vapeur d'eau est fixée (adsorbée) sur un dessiccant par dépôt. Pour l'adsorption, l'air comprimé humide est acheminé à travers le sécheur par adsorption. Alors que l'air comprimé traverse le réservoir de bas en haut, il entre en contact avec le dessiccant hydrophile. Le dessiccant absorbe alors l'humidité et de l'air comprimé sec s'échappe du réservoir.

ALMiG propose deux systèmes de commande pour les sécheurs par adsorption ALM-CDA :

1. PLC (commande temporisée)

Le sécheur par adsorption HDD est équipé en série d'une commande PLC temporisée. Le cycle standard comprend une adsorption de cinq minutes, suivie d'une désorption de quatre minutes (élimination de la vapeur d'eau accumulée dans le dessiccant) et d'une minute pour la montée en pression.

2. LCS (commande en fonction de la charge)

La commande LCS est une commande en fonction de la charge qui permet de réaliser des économies d'énergie. Au lieu du cycle de cinq minutes de la commande temporisée, la commande LCS dispose d'un capteur de point de rosée

qui mesure la teneur en humidité à la sortie du sécheur. Le sécheur ne se régénère que lorsque le point de rosée réglé est dépassé. Cela permet d'économiser de l'air de purge et donc de l'énergie.

Caractéristiques et avantages:

- Cuves soudées conformes aux normes ASME ou PED. Autres normes et homologations sur demande
- L'utilisation de fils métalliques auto-nettoyants en acier inoxydable dans la zone humide permet une répartition homogène du flux d'air à travers le sécheur avec une faible pression différentielle
- Voyants lumineux pour la fonction marche/arrêt, l'adsorption, désorption et affichage LED du point de rosée (si un capteur de point de rosée est installé)
- Utilisation d'un tamis moléculaire haute performance pour une utilisation dans les conditions les plus diverses
- Utilisation de vannes industrielles standard pour un remplacement ou une maintenance rapides
- Modèles personnalisés disponibles sur demande
- Maintenance aisée

Application

Industrie

Point de rosée

-20 °C, -40 °C, -70 °C

Débit nominal à l'entrée

jusqu'à 4200 m³/h

Pression de service

4-16 bar

Température ambiante

+1 °C à +50 °C

ALM-CDA						
TYPE	Débit maximal à l'entrée ¹	Longueur	Largeur	Hauteur	Poids	Raccorde-ment
	m³/h	mm	mm	mm	kg	G
ALM-CDA 67	240	1515	610	2110	273	1"
ALM-CDA 106	380	1620	610	1990	417	1"
ALM-CDA 181	650	1736	637	2312	513	1 1/2"
ALM-CDA 236	850	1876	637	2084	610	1 1/2"
ALM-CDA 292	1050	2075	780	2365	729	2"
ALM-CDA 389	1400	1510	740	2150	959	DN80/3"
ALM-CDA 472	1700	1620	760	2180	1136	DN80/3"
ALM-CDA 569	2050	1670	790	2220	1272	DN80/3"
ALM-CDA 667	2400	1720	860	2270	1404	DN80/3"
ALM-CDA 778	2800	1770	920	2240	1547	DN80/3"
ALM-CDA 889	3200	2100	930	2380	1739	DN100/4"
ALM-CDA 1028	3799	2160	970	2400	1903	DN100/4"
ALM-CDA 1167	4200	2270	1020	2400	2074	DN100/4"

Facteur de correction en fonction des différentes températures et pressions de service

Température d'entrée T °C						
Pression bar(ü)	25	30	35	40	45	50
4	0,66	0,64	0,62	0,59	0,55	0,50
5	0,80	0,77	0,75	0,71	0,67	0,63
6	0,94	0,90	0,87	0,84	0,79	0,76
7	1,07	1,03	1,00	0,96	0,92	0,87
8	1,16	1,14	1,11	1,08	1,04	1,00
9	1,23	1,21	1,18	1,14	1,10	1,07
10	1,32	1,30	1,27	1,24	1,20	1,16

¹ sur la base de 1 bar (abs) ; point de rosée de -40 °C et 20 °C ; 0 % HR à une pression de service de 7 bar (sur) et une température d'entrée de 35 °C

- + Régénération à froid
- + Compact et peu encombrant
- + Installation et utilisation simples
- + Faibles coûts d'entretien



Réservoirs à régénération alternée

Conception facilitant la maintenance et l'utilisation

Commande

PLC (commande temporisée) ou LCS
(commande en fonction de la charge)

SÉCHEUR PAR ADSORPTION

ALM-WDA

Deux réservoirs reliés en parallèle sont nécessaires pour le processus de séchage en continu par adsorption. Chaque réservoir est rempli d'un dessiccant qui sert de milieu de séchage.

Les sécheurs par adsorption ALMiG à régénération à chaud utilisent des dessiccants haute performance qui offrent une longue durée de vie à des températures d'entrée élevées et garantissent ainsi des points de rosée sous pression très bas.

L'avantage d'un système sous vide par rapport aux autres systèmes à régénération à chaud réside dans la température d'évaporation plus basse. Dans des conditions de vide, l'eau s'évapore à une température plus basse que dans des conditions de pression. Cela réduit la durée de chauffage, ce qui se traduit par des économies d'énergie.

Avantages:

- Les cuves en acier soudées sont conçues conformément à la directive PED 2014/68/UE (d'autres normes et homologations sont disponibles sur demande)

- Un tamis à fentes en acier inoxydable dans la zone humide de la cuve constitue un système autonettoyant qui permet une répartition homogène du flux d'air avec une faible différence de pression dans l'ensemble du système
- Commande par écran tactile pour la surveillance continue et la communication avec le dispositif de régulation du client via l'intégration de Profibus et Interfaces Modbus
- Surveillance intégrée supplémentaire des températures d'entrée et de sortie
- Dispose en standard d'une commande en fonction de la charge (LCS)
- Utilisation de vannes industrielles standard pour une disponibilité rapide et une maintenance aisée
- Faible consommation d'énergie, retour sur investissement rapide
- Aucun air de purge n'est nécessaire pour la régénération /
- « ZERO PURGE »

Point de rosée sous pression

-40 °C à 100 % de la charge nominal^a

Débit nominal

800 - 7120 m³/h

Pression de service

4 - 10 bar(g)

Température ambiante

+1 °C à +40 °C

ALM-WDA						
TYPE	Débit maximal à l'entrée ¹	Longueur	Largeur	Hauteur	Poids	Raccordement
	m³/h	mm	mm	mm	kg	G
222	800	1290	1250	2350	750	DN50/2"
333	1200	1550	1400	2510	1106	DN80/3"
464	1670	1610	1480	2550	1493	DN80/3"
583	2100	1670	1630	2570	1792	DN80/3"
750	2700	2050	1620	2970	2335	DN100/4"
917	3300	2060	1670	3000	2755	DN100/4"
1056	3800	2170	1770	3010	3188	DN100/4"
1167	4200	2200	1800	3030	3600	DN100/4"
1361	4900	2500	1800	3180	4060	DN150/6"
1556	5600	2560	1870	3200	4713	DN150/6"
1708	6150	2620	2120	3220	5370	DN150/6"
1978	7120	2690	2200	3250	5895	DN150/6"

Facteur de correction en fonction des différentes températures et pressions de service

Température d'entrée T °C				
Pression bar(ü)	25	30	35	40
4	0,66	0,64	0,62	0,59
5	0,80	0,7	0,75	0,71
6	0,94	0,90	0,87	0,84
7	1,07	1,03	1,00	0,96
8	1,16	1,14	1,11	1,08
9	1,23	1,21	1,18	1,14
10	1,32	1,30	1,27	1,24

¹⁾ sur la base de 1 bar (abs) et 20 °C ; à une pression de service de 7 bar (sur) et une température d'entrée de 35 °C

Déshydratant haute performance

Longue durée de vie à des températures d'entrée élevées pour un point de rosée sous pression très bas

Système sous vide

permettant d'obtenir des températures d'évaporation plus basses et, par conséquent, de réduire la durée de chauffage, ce qui se traduit par des économies d'énergie

- + Une technologie éprouvée
- + Construction robuste
- + Performances fiables
- + Entretien facile
- + Pas d'air de purge, «ZERO PURGE»



Commande en fonction de la charge

Optimisation de la durée d'adsorption et réduction de la durée de régénération pour un fonctionnement économique et économe en énergie.

ALMiG

DES TECHNOLOGIES DE POINTE POUR TOUTES LES APPLICATIONS

ALMiG est l'un des principaux fournisseurs de systèmes dans le domaine de la technologie de l'air comprimé et s'appuie sur plusieurs décennies d'expérience dans la fabrication de produits de pointe pour ce secteur. Des entreprises du monde entier font confiance à nos solutions orientées client, à notre qualité, à notre innovation et à notre flexibilité.

La recherche et le développement continus constituent les fondements essentiels de l'efficacité de chaque installation fabriquée par ALMiG. Car seules une amélioration constante et une recherche et développement continus nous permettent de réagir rapidement et avec souplesse aux demandes individuelles de nos clients. Cette approche est complétée par un savoir-faire sectoriel approfondi et une gamme complète de services, grâce auxquels ALMiG accompagne chaque client en tant que partenaire compétent pour toutes ses questions.

Nos clients bénéficient chez ALMiG de technologies de compresseurs de pointe et d'une gamme complète de services. Les technologies actuelles allient d'excellentes performances à un fonctionnement extrêmement silencieux, une efficacité énergétique optimale et une gestion particulièrement respectueuse.

Vous le voyez: cela vaut la peine de découvrir notre entreprise souabe de longue tradition.

ALMiG: Compressor Systems Made in Germany

Nos compresseurs sont conformes aux conditions d'acceptation définies dans:

- ISO 1217-3 Annexe C-2009
- ASME
- OSHA

et sont conformes aux directives CE. Même les conditions de réception les plus strictes, telles que celles de DNV-GL, BUREAU VERITAS, LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING, ABS, etc., sont pour nous une évidence.

La société ALMiG est certifiée selon les normes suivantes : IRIS 02, ISO 9001: 2008, ISO 14001: 2004



Service – À tout moment. Partout dans le monde.

Les produits de haute qualité tels que les solutions d'air comprimé d'ALMiG méritent un service de premier ordre. C'est pourquoi nous vous proposons une gamme complète de services

: du conseil complet à l'exploitation des potentiels d'économies d'énergie, en passant par la garantie de la disponibilité et l'amélioration de la rentabilité.

- La fiabilité, la réactivité et un conseil compétent sont pour nous une priorité absolue. Nous disposons d'un réseau étendu de techniciens de service ALMiG hautement qualifiés, certifiés SCC** (Safety Certificate Contractors), ainsi que de partenaires de service spécialement formés et agréés. Nous garantissons ainsi la sécurité de fonctionnement de votre station d'air comprimé à tout moment, en Allemagne comme à l'étranger.
- Conseil, planification et installation
- Mesures de la consommation et de la qualité de l'air comprimé
- Contrats de maintenance
- Pièces de rechange d'origine
- Formation continue, notamment par le biais de séminaires sur les économies d'énergie et l'air comprimé



Le pack ALMiG AIRCARE vous permet de faire valoir vos droits à la réparation des défauts même après l'expiration de la période de garantie légale. Gardez une vue d'ensemble complète de vos frais de maintenance et évitez les mauvaises surprises.

La particularité d'ALMiG AIRCARE réside dans le fait que cette extension couvre non seulement le ou les compresseurs ALMiG nouvellement acquis, mais également les composants associés tels que les sècheurs frigorifiques, les filtres, etc. (voir les conditions Aircare).

Nos produits

L'efficacité et durabilité sont les principes directeurs d'ALMiG. Avec notre orientation «Green & Blue», nous perfectionnons en permanence nos produits afin de garantir une utilisation économe en ressources et respectueuse de l'environnement. Dans le domaine «Blue», nous travaillons sans relâche à la conception de compresseurs toujours plus efficaces afin de réduire la consommation d'énergie des installations et d'atteindre un rendement spécifique toujours meilleur. Le domaine «Green» comprend nos compresseurs sans huile ainsi que les composants destinés au traitement de l'air comprimé. Moins il y a d'huile utilisée et donc rejetée dans l'environnement avec d'autres particules de saleté, mieux c'est pour notre environnement. C'est pourquoi nous perfectionnons sans cesse nos installations sans huile et nos composants de traitement font également l'objet d'un processus d'optimisation continu.



Compresseurs à injection d'huile

- Haute rentabilité et fiabilité
- Toutes les options d'entraînement possibles
- Faibles coûts d'entretien
- Faible niveau sonore

Plage de puissance: 4 à 315 kW

Débit: 0,27 - 62,7 m³/min

Pression de service jusqu'à 13 bar



Compresseurs à vitesse variable

- Haute efficacité
- S'adapte parfaitement aux besoins en air comprimé
- Les temps de marche à vide coûteux sont réduits au minimum

Plage de puissance: 5,5 à 315 kW

Débit: 0,27 - 62 m³/min

Pression de service jusqu'à 13 bar



Compresseurs sans huile

- 100 % d'air comprimé sans huile
- Consommation d'énergie extrêmement faible pendant le fonctionnement
- Commande par microprocesseur conviviale
- Entretien minimal
- Refroidissement par air ou par eau

Plage de puissance: 15 à 2 240 kW

Débit: 0,21 - 330 m³/min

Pression de service jusqu'à 10 bars



Traitement de l'air comprimé

- Faible perte de pression
- Nettoyage fiable de l'air comprimé
- Sécurité de fonctionnement



ALMiG Kompressoren GmbH
Adolf-Ehmann-Str. 2
73257 Köngen
Allemagne
Tél.: +49 (0)7024 9614-0
info@almig.de
www.almig.fr



Sous réserve d'erreurs et de modifications