

ÖLFREIE TURBO- KOMPRESSOREN DYNAMIC

oil-free

TURBOKOMPRESSOREN DYNAMIC

Volumenstrom: 25 - 330 m³/min

Die Baureihe DYNAMIC kombiniert jahrzehntelange Erfahrung und Begeisterung für die Drucklufttechnik, um außergewöhnlich betriebssichere, energieeffiziente und kostengünstige Systeme bereitzustellen.

Die DYNAMIC Turbokompressoren lassen sich leicht installieren, betreiben und warten.

Die nach ISO 8573-1 Klasse 0 zertifizierten Kompressoren von ALMiG liefern 100 % ölfreie Druckluft.

Die für unterschiedlichste Anwendungen geeignete Modellreihe DYNAMIC umfasst zwei- und dreistufige Aggregate mit 185 kW bis 2.240 kW und einem Verdichtungsdruck von bis zu 10,5 bar(ü).

Energieeffizient

Fortschrittliches aerodynamisches Design und Steuerungssystem, um den Energieverbrauch zu minimieren

Ölfrei

Die Anlage liefert 100% ölfreie Druckluft

Schnelle & einfache Wartung

Optimiertes Design mit verschleißfreiem Verdichtungsprinzip bietet geringen Wartungsaufwand und wenige Stillstandzeiten

Globale Unterstützung, lokale Produktion & Service

Produktion der Anlage und technischer Service lokal verfügbar, rund um die Uhr, 365 Tage im Jahr

Anwendung

100%-ölfreie Druckluft für die Industrie (Pharma, Lebensmittel, Chemie, etc.)

Leistung

185 - 2.240 kW

Volumenstrom

25 – 353 m³/min

Betriebsdruck

3,5 - 10,5 bar(ü)

Kühlung

Wassergekühlt

Antrieb

Getriebe

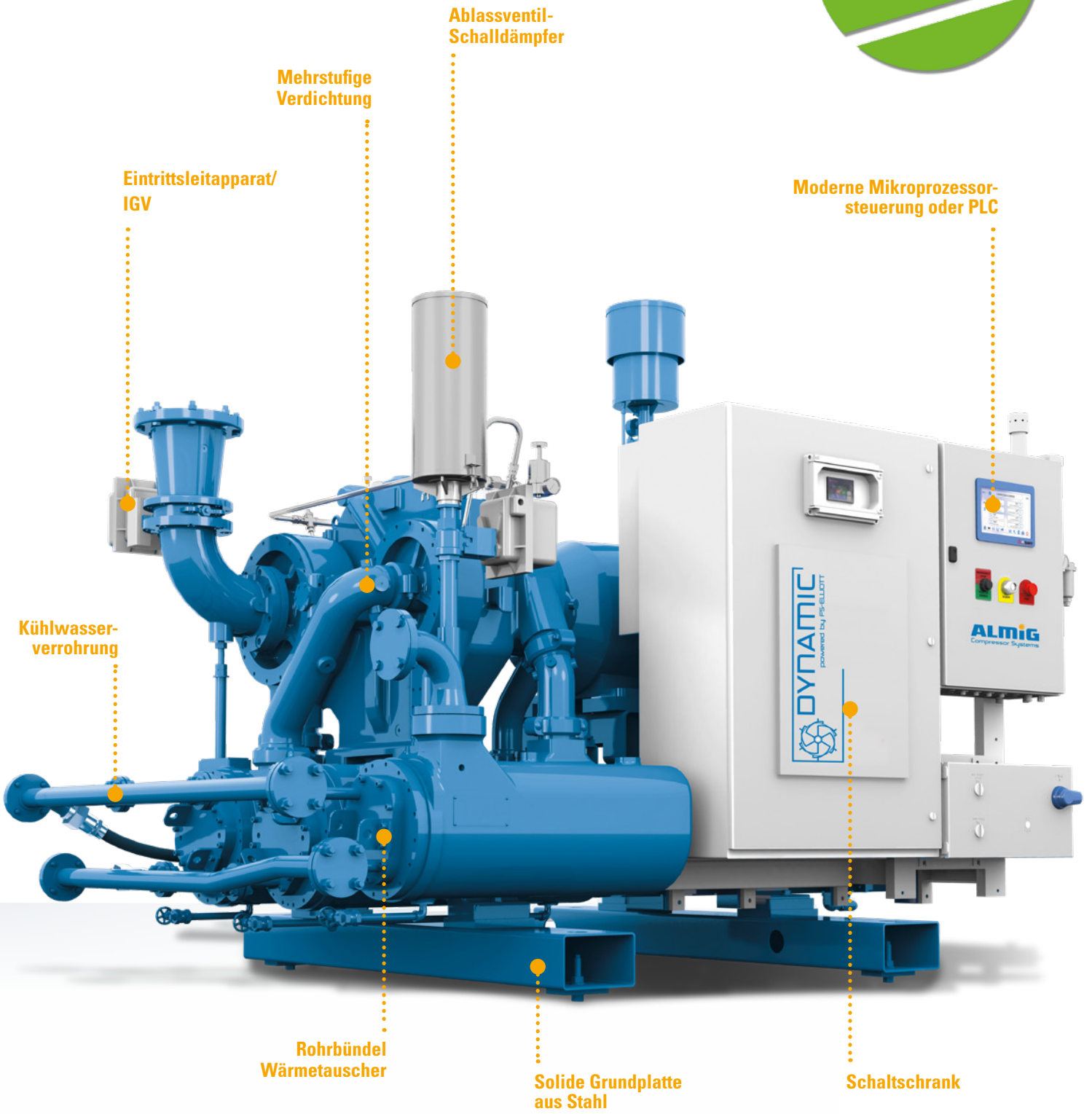
Motor

Hocheffizienter

Asynchronmotor



- + Saubere, ölfreie Druckluft nach ISO 8573-1 Class 0
- + Verschleißfreie Impeller
- + Moderner Mikroprozessor oder PLC-basierte Steuerungssysteme
- + Kompakte Bauweise made in Germany
- + Wartungsfreundlich und niedrige Lebenszykluskosten



Ablassventil-Schalldämpfer

Mehrstufige Verdichtung

Eintrittsleitapparat/IGV

Moderne Mikroprozessorsteuerung oder PLC

Kühlwasserverrohrung

Rohrbündel Wärmetauscher

Solide Grundplatte aus Stahl

Schaltschrank



AUSSTATTUNG

Dank unserer langjährigen Entwicklungs- und Betriebserfahrung sind die Turbokompressoren der DYNAMIC Serie von ALMiG heute außergewöhnlich betriebssichere, energieeffiziente und kostengünstige Systeme.

Merkmale und Vorteile

- Einer der effizientesten Kompressoren auf dem Markt
- Ölfreie Druckluft
- 2- oder 3-stufiger Turbokompressor
- Überdurchschnittlich hohe Lebensdauer
- Geringe Wartungskosten
- Verschleißarmes hydrodynamisches Multisegment Gleitlager
- Dauerhaft hohe und gleichbleibende Leistung
- Verschleißfreie Impeller
- Wartung vor Ort möglich durch horizontal geteiltes Getriebegehäuse

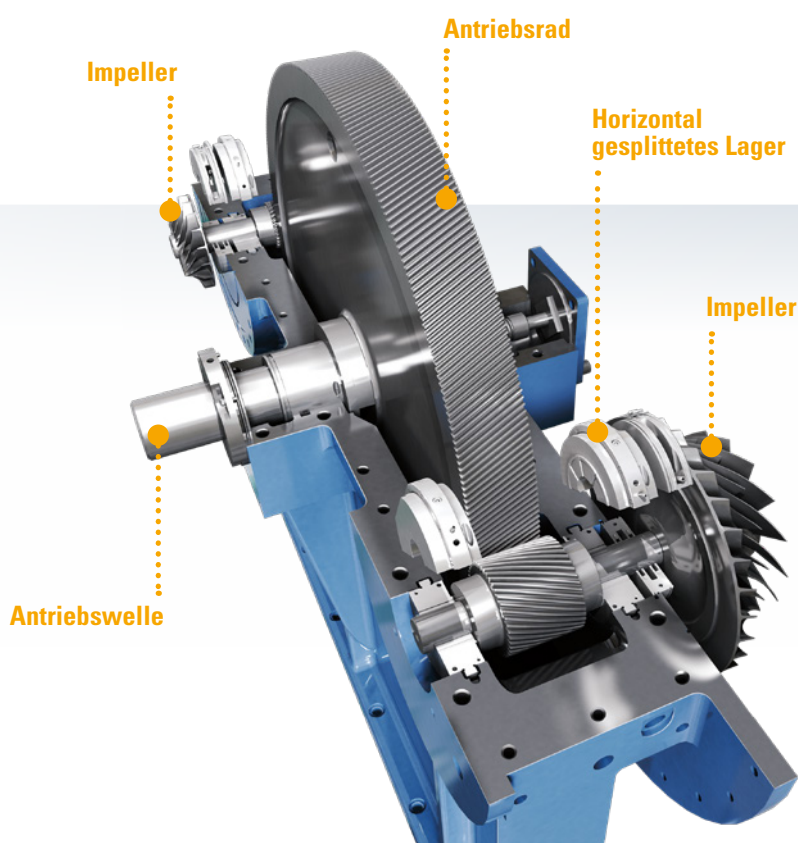
Standardausstattung

- Fertigung bei ALMiG in Deutschland
- Moderne Mikroprozessorsteuerung
- Kühlwasseranschluss
- Nachkühler

Optionen

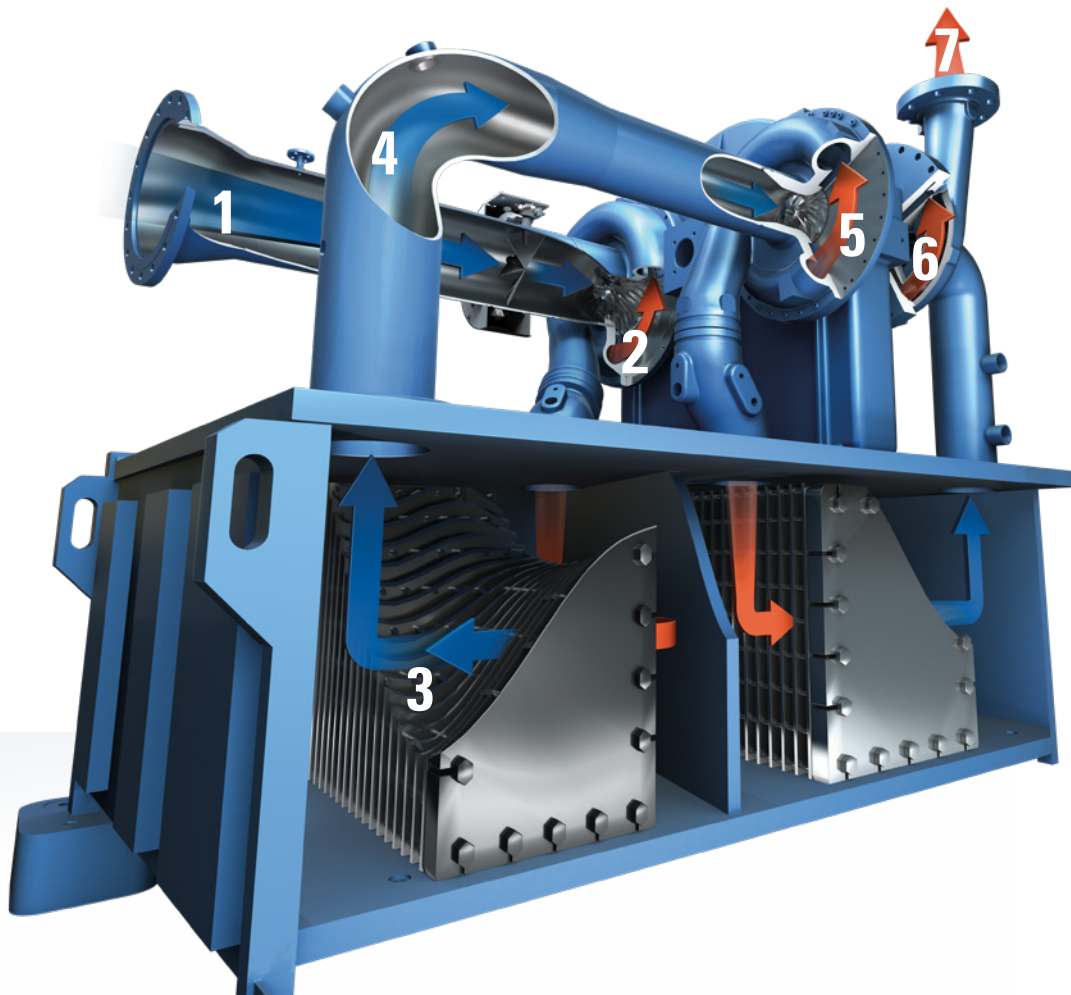
- Schalldämmhaube
- Automatischer Kondensatablass
- Filterüberwachung
- Bussysteme (Ethernet / Modbus / etc.)
- Übergeordnete Steuerung

Auf Wunsch sind schlüsselfertige Kompressorstationen und Sonderanlagen möglich.

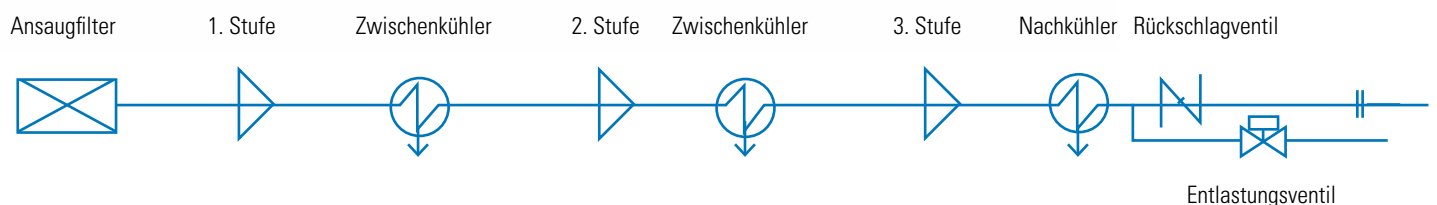


ÖLFREIER VERDICHTUNGSPROZESS

1. Die Umgebungsluft gelangt über den Eintrittsleitapparat (IGV) in die erste Verdichterstufe
2. Der Impeller der ersten Stufe beschleunigt die Luft; die Geschwindigkeit wird in Druck umgewandelt
3. Die nun heiße Luft gelangt in den ersten Zwischenkühler
4. Die abgekühlte Luft gelangt anschließend in die Rohrleitung zur zweiten Stufe
5. Der Verdichtungsprozess wiederholt sich in der zweiten Stufe mit erneuter Abkühlung im zweiten Zwischenkühler
6. Nach dem Zwischenkühler gelangt die Luft in die dritte und letzte Verdichterstufe
7. Saubere ölfreie Druckluft gelangt über den Druckluft-Nachkühler in das Druckluftsystem



Fließschema der Luft



GRÜNDE FÜR DEN KAUF

Eines ALMiG Turbokompressors DYNAMIC

1

Maximale Effizienz durch individuelle Impellerfertigung und mehrstufige Verdichtung

6

Durch die Fertigung bei ALMiG in Deutschland können wir flexibel auf Kundenwünsche eingehen mit vollständiger CE-Konformität

2

ISO 8573-1, 100% ölfreie Druckluft für die Sicherstellung einer hohen Produktqualität und der Reduzierung von Betriebskosten

7

Moderne, intelligente Steuerung und Bussysteme zur Vernetzung + Industrie 4.0 mit web-basierter Kommunikation

3

Solide und zuverlässige Konstruktion der DYNAMIC Baureihe resultiert in wenig beweglichen Bauteilen und somit extrem geringen Vibrationen

8

Bedarfsorientierte Regelungstechnik für niedrigste Energiekosten mit einem sehr guten Regelbereich und konstantem Druck

4

Geringste Lebenszykluskosten in Bezug auf Wartungsanforderungen und einem hocheffizienten Verdichtungsprozess

9

Seit 1923 bietet ALMiG mit seinen Produkten Qualität „Made in Germany“. Gemeinsam mit FS Elliott haben wir über 6.000 Turbokompressoren installiert

5

Unsere Serviceorganisation bietet Ihnen jederzeit den Service vor Ort, rund um die Uhr, weltweit. Individuelle Servicepakete können bis zu 5 Jahre Premium-Garantie bieten

10

Kunden- oder TÜV-Abnahme vor Ort bei ALMiG möglich oder am finalen Standort in Ihrem Werk



DIE DYNAMIC BAUREIHE



DYNAMIC P700+

FAD: 170 - 330 m³/min
Leistung: 930 - 2240 kW
Druck: 3,5 - 10,5 bar(ü)



DYNAMIC P600+

FAD: 110 - 180 m³/min
Leistung: 520 - 1120 kW
Druck: 3,5 - 10,5 bar(ü)



DYNAMIC P500+

FAD: 70 - 130 m³/min
Leistung: 450 - 750 kW
Druck: 3,5 - 10,5 bar(ü)

DYNAMIC P400+

FAD: 45 - 100 m³/min
Leistung: 360 - 520 kW
Druck: 3,5 - 10,5 bar(ü)



DYNAMIC P300+

FAD: 25 - 60 m³/min
Leistung: 185 - 335 kW
Druck: 3,5 - 10,5 bar(ü)



ALMiG Kompressoren GmbH
Adolf-Ehmann-Str. 2
73257 Köngen
Tel: +49 (0)7024 9614-0
info@almig.de

www.almig.de