

# V-DRIVE T

## COMPRESSEUR À VIS À DEUX ÉTAGES AVEC CONTRÔLE DE LA VITESSE







# QUALITÉ ET INNOVATIONS MADE IN GERMANY.

## Plusieurs dizaines d'années d'expérience et des performances optimales

ALMiG est l'un des principaux fournisseurs de systèmes d'air comprimé. L'entreprise dispose de dizaines d'années d'expérience dans les produits de pointe du secteur. Des entreprises du monde entier misent sur nos solutions orientées client, sur la qualité de nos produits, notre sens de l'innovation et notre flexibilité. Nos technologies de compresseurs sophistiquées associent d'excellentes performances à une souplesse de fonctionnement maximale, une efficacité énergétique optimale et une utilisation très raisonnée des ressources.

## Évolution permanente et une connaissance approfondie du secteur

L'efficacité de toutes les installations produites chez ALMiG repose essentiellement sur un travail de recherche et de développement continu. En effet, seuls une évolution et un perfectionnement permanents nous permettent de réagir rapidement et de manière flexible aux besoins de chaque client. Cette approche est associée à une connaissance approfondie du secteur : nous connaissons les défis que rencontrent nos clients et les exigences qui en découlent. ALMiG propose des solutions efficaces pour un large éventail d'applications, du petit atelier artisanal à l'industrie, en passant par les entreprises moyennes.

## Un service après-vente complet et une disponibilité maximale

Des solutions technologiques de grande qualité méritent un service après-vente à la hauteur. Les prestations d'ALMiG offrent à nos clients le programme de service après-vente complet : de la prestation de conseil approfondie à la réalisation du potentiel d'économies d'énergie, en passant par la garantie de disponibilité et l'augmentation de la rentabilité. Partenaire compétent, ALMiG se tient à la disposition de ses clients et répond à toutes leurs questions. Notre objectif est le suivant : contribuer, via nos prestations de service, à la réussite de votre entreprise.

### **ALMiG :** **Systèmes de compresseurs** **Made in Germany**

Compresseurs à piston

Compresseurs à vis

Turbocompresseurs

Compresseurs à spirales

Installations spéciales

Commandes

Traitement de l'air comprimé

Services

# V-DRIVE T

Deux étages et vitesse contrôlée - à peine plus efficace que ceci

Comment le compresseur à vis le plus éconALRgétique au monde va-t-il devenir encore plus efficace ? La compression à deux niveaux à haut rendement est combinée à une régulation de vitesse.

ALMiG combine exactement cela dans le nouveau V-Drive T !

La conception unique de l'étage intègre le premier et le deuxième étage dans un seul groupe compresseur. Les rotors de chaque étage de compresseur atteignent une vitesse de rotation optimale grâce à l'entraînement par engrenages.

Une compression efficace est obtenue en utilisant un brouillard d'huile de refroidissement pour le refroidissement intermédiaire. Cette quantité d'huile contrôlée empêche également la pression de descendre en dessous du point de rosée afin d'éviter la perte de condensat dans le deuxième étage du compresseur. Un refroidissement intermédiaire séparé, coûteux et encombrant peut être évité et la fiabilité est augmentée en même temps.

La quantité livrée est ajustée automatiquement et de manière sensible aux fluctuations de la consommation d'air par le régulateur de vitesse et à la variation du ré-

gime du moteur. Cela permet de réduire au minimum les temps morts coûteux et énergivores. En plus du rendement, de faibles vitesses de rotation et une différence de pression interne plus faible augmentent la durée de vie et la fiabilité de l'unité de compression.

En ce qui concerne l'industrie 4.0, le contrôle du compresseur a toutes les conditions préalables pour participer à la communication interne de l'entreprise ou pour être surveillé en externe via un serveur web.

#### Atouts:

- Le rendement élevé du compresseur permet de réaliser d'importantes économies d'énergie et de réduire les coûts du cycle de vie de l'installation.
- Parfois, des économies d'énergie bien supérieures à 10 % par rapport à la compression à un étage.
- Pas de temps d'arrêt coûteux grâce au contrôle de la vitesse du compresseur
- Cohérente et fiable
- Faibles pressions différentielles
- Faible charge thermique
- Facilité d'entretien et de maintenance

Application  
Industrie

Puissance  
90 - 315 kW

Débit volumique conformément à ISO 1217  
(Annexe C-2009)

6,58 - 62,57 m<sup>3</sup>/min

Pression de service  
5 - 13 bars

Refroidissement  
Refroidi par l'air

Entraînement  
Entraînement par engrenage  
et à régulation de vitesse'

Moteur  
Classe d'efficacité énergétique  
IE 4 ; indice de protection IP 55,  
classe de protection F



- + Rendement maximal grâce à la compression en deux étapes et au contrôle de la vitesse de rotation
- + De faibles vitesses de rotation combinées à de faibles différences de pression interne garantissent une longue durée de vie.
- + L'efficacité et la facilité d'entretien garantissent des coûts de cycle de vie réduits

**Filtre d'aspiration haute performance**

Filtration optimale et entretien facile

**Compactage lubrifié à l'huile en deux étapes**

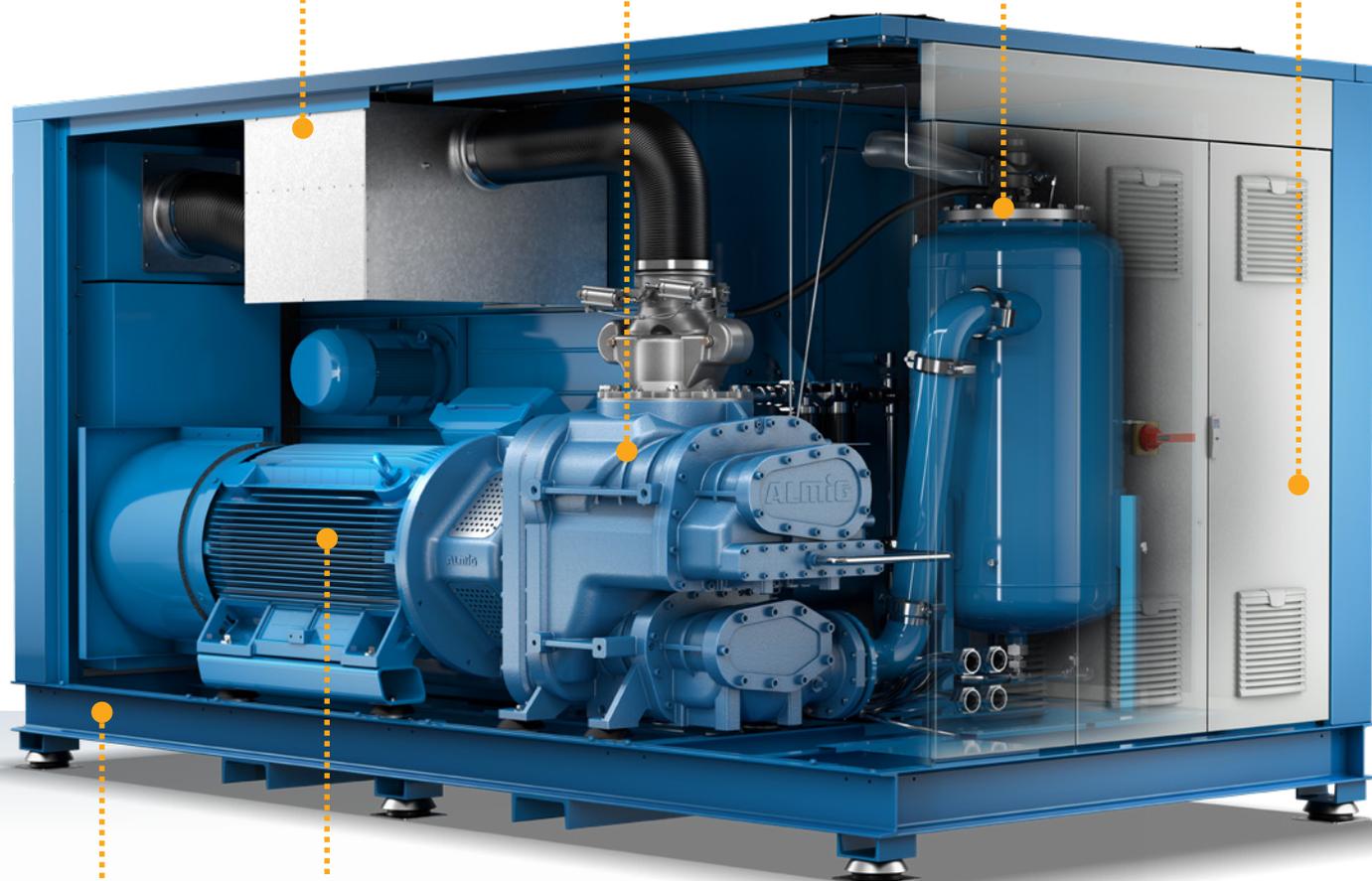
Rendement optimal, boîte de vitesses intégrée et conception robuste et durable

**Industrie 4.0**

Contrôle intelligent qui surveille, visualise et documente

**Convertisseurs de fréquence**

Régulation de vitesse économe en énergie



**Moteur IE4 Premium efficace**

Rendement élevé et longue durée de vie des roulements

**Châssis de base robuste**

Rigide en torsion avec découplage vibratoire

**AIR CONTROL HE**



Standard



50 Hz

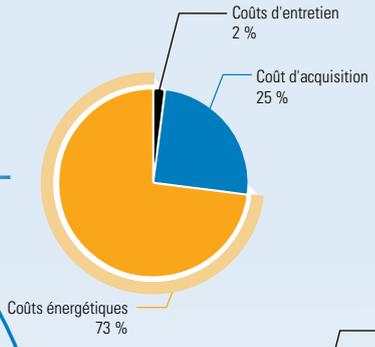
V-DRIVE T	Surpression de service	Débit volumique conformément à ISO 1217 (Annexe C-1996)*		Puissance nominale de moteur	Longueur	Largeur	Hauteur	Poids
		min.	max.					
Modèle	bars	m <sup>3</sup> /min	m <sup>3</sup> /min	kW	mm	mm	mm	kg
20	5 - 10	6,58	18,92	90	3250	1800	1800	4400
24	5 - 12	6,52	22,82	110	3250	1800	1800	4500
28	5 - 13	8,56	27,09	132	3250	1800	1800	4750
34	5 - 13	10,98	34,55	160	3685	2120	2000	6150
42	5 - 13	11,80	42,00	200	3685	2120	2000	6450
52	5 - 13	15,49	53,66	250	4531	2250	2438	9050
64	5 - 13	13,43	62,57	315	4531	2250	2438	9650

\* V par rapport à la surpression de service 7 bar à 50 Hz

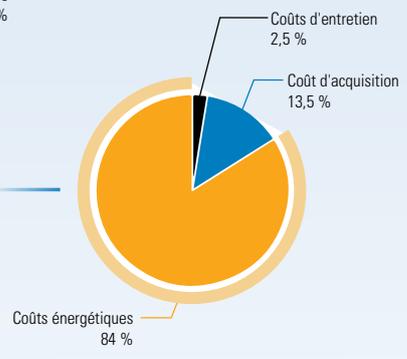
Coût total moyen d'une station d'air comprimé en utilisant trois modèles d'autonomie à titre d'exemple



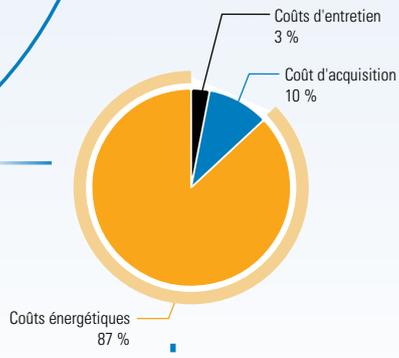
2000 heures de fonctionnement par an



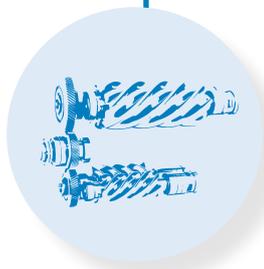
4000 heures de fonctionnement par an



8.000 heures de fonctionnement par an



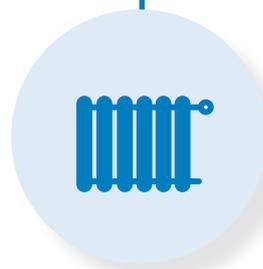
**économiser de l'énergie**



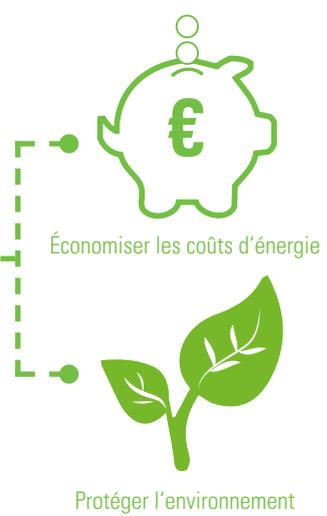
Compactage en deux étapes



Contrôle de vitesse



Système de récupération de chaleur en option



Les coûts énergétiques représentent la plus grande part des coûts du cycle de vie d'un compresseur. Afin de maintenir les coûts énergétiques au plus bas niveau possible, ALMIG développe continuellement ses systèmes en matière d'efficacité énergétique. Grâce à la compression à deux niveaux en combinaison avec le régulateur de vitesse à économie d'énergie, le V-Drive T atteint un rendement spécifique inégalé. En utilisant un système de récupération de chaleur, vous pouvez facilement utiliser la chaleur perdue du compresseur pour le chauffage et économiser encore plus d'énergie.

**ALMiG Kompressoren GmbH**  
**Adolf-Ehmann-Straße 2**  
**73257 Köngen**  
**Germany**  
**Tel: +49 (0)7024 9614-0**  
**info@almig.de**

[www.almig.com](http://www.almig.com)



V-Drive T\_07/2023