COMPRESSOR SYSTEMS
MADE IN GERMANY

ALMiG
Compressor Systems

V-DRIVE T

DUE STADI COMPRESSORE A VITE CON CONTROLLO DELLA VELOCITÀ

5 YEARS AirCare
CERTIFIED WARRANTY
COVERED BY ALMiG
TERMS & CONDITIONS APPLY

Made in Germany

QUALITÀ E INNOVAZIONI MADE IN GERMANY.

Esperienza decennale e prestazioni eccellenti

ALMiG è uno dei principali fornitori di tecnologia ad aria compressa e vanta decenni d'esperienza con prodotti eccellenti nel settore dell'aria compressa. Imprese a livello internazionale hanno fiducia nelle nostre soluzioni orientate al cliente, nella nostra qualità, innovazione e flessibilità. Le nostre tecnologie avanzate coniugano potenze eccellenti con la massima silenziosità, un'efficienza energetica ottimale e una particolare attenzione alle risorse.

Perfezionamento costante e vasta competenza nel settore

Una ricerca e sviluppo costanti sono alla base dell'efficienza di ogni impianto prodotto da ALMiG. Solo grazie allo sviluppo e al perfezionamento costante siamo, infatti, in grado di reagire velocemente e in modo flessibile alle esigenze specifiche del cliente. Un vasto know-how nel settore completa questa linea di pensiero: conosciamo le sfide dei nostri clienti e sappiamo, quali esigenze ne derivano. ALMiG propone soluzioni efficaci per una vasta gamma di applicazioni, ideali per piccole aziende artigianali, aziende di piccole-medie dimensioni e per grandi imprese industriali.

Assistenza completa e massima disponibilità

Soluzioni tecnologiche d'alta qualità meritano un servizio assistenza di pari livello. Il Servizio assistenza ALMiG offre ai nostri clienti una gamma completa di servizi: da una consulenza approfondita fino allo sfruttamento di potenziali di risparmio energetico, passando per la certezza della disponibilità degli impianti e l'aumento della redditività. ALMiG è sempre al fianco di ogni cliente in veste di partner competente. Desideriamo contribuire al successo della vostra azienda con le prestazioni del nostro Servizio assistenza.

ALMiG:
Compressor Systems
Made in Germany

Compressori a pistone
Compressori a vite
Turbocompressori
Compressori scroll
Impianti speciali
Unità di controllo
Trattamento dell'aria compressa
Servizi

V-DRIVE T

A due stadi e a velocità controllata: difficilmente potrebbe essere più efficiente

Come fa il compressore a vite più enAIRgy-efficiente del mondo a diventare ancora più efficiente? Si combina la compressione a due stadi altamente efficiente con il controllo della velocità.
ALMiG combina esattamente questo nel nuovo V-Drive T! Il design unico dello stadio integra il primo e il secondo stadio in un'unica unità di compressione. I rotori di ogni stadio del compressore raggiungono la velocità ottimale attraverso la trasmissione a ingranaggi.
La compressione efficiente è ottenuta utilizzando una nebbia d'olio di raffreddamento per l'intercooling. Questa quantità controllata di olio impedisce simultaneamente che il punto di rugiada in pressione sia inferiore al punto di rugiada per escludere la rottura della condensa nel secondo stadio del compressore. Un ingombrante e costoso raffreddamento intermedio separato può quindi essere evitato e l'affidabilità è aumentata allo stesso tempo.
Controllando la velocità e variando il numero di giri del motore, la portata viene regolata automaticamente e sensibilmente in base al consumo d'aria fluttuante. Questo riduce al minimo i tempi di inattività costosi e dispendiosi in termini di energia. Basse velocità e una minore differenza di pressione interna in ogni stadio aumentano anche la durata e l'affidabilità dell'unità di compressione oltre all'efficienza.

Per quanto riguarda l'Industria 4.0, il sistema di controllo del compressore ha tutti i requisiti per partecipare alla comunicazione interna dell'azienda o per essere monitorato esternamente tramite un server web.

Vantaggi:

- Grazie all'alta efficienza del compressore, è possibile ottenere un elevato risparmio energetico e ridurre i costi del ciclo di vita del sistema.
- In alcuni casi, più del 10% di risparmio energetico rispetto alla compressione monostadio
- Nessun costoso tempo di inattività dovuto al controllo della velocità del compressore
- Durevole e affidabile
- Basse pressioni differenziali
- Basso carico termico
- Facile manutenzione e servizio

Settore
Industria

Potenza
90 - 315 kW

Portata volumetrica a norma ISO 1217 (allegato C-2009)
6,58 - 62,0 m^3/min

Pressione d'esercizio
5 - 13 bar

Raffreddamento
Raffreddato ad aria

Azionamento
Trasmissione a ingranaggi e Controllo della velocità

Motore
Classe efficienza energetica IE 3;
tipo di protezione IP 55,
classe di protezione F

+ Massima efficienza grazie alla compressione a due stadi e al controllo della velocità
+ Basse velocità in combinazione con basse differenze di pressione interna assicurano una lunga durata di vita
+ L'efficienza e la facilità di manutenzione assicurano bassi costi del ciclo di vita

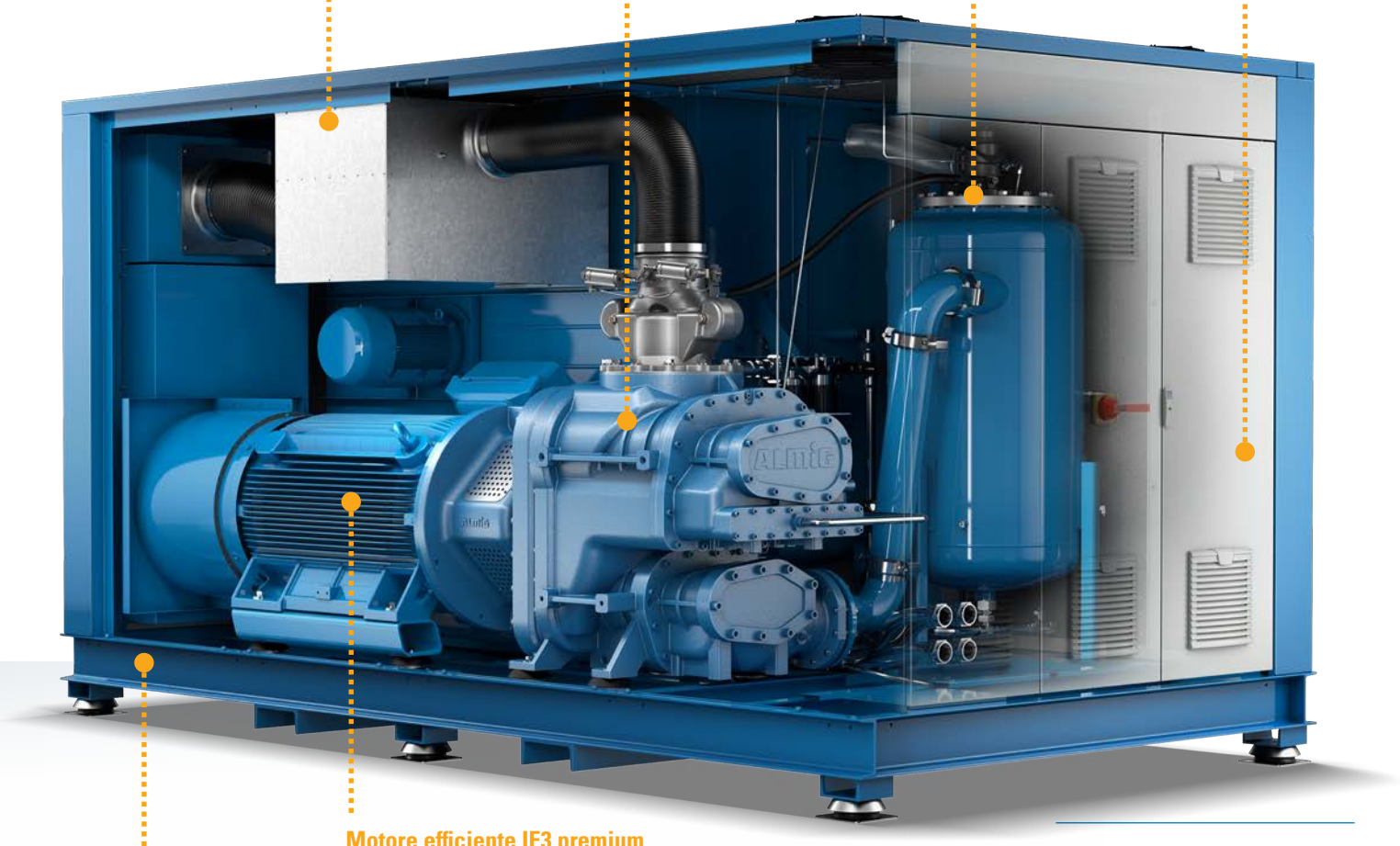
5 YEARS AirCare
CERTIFIED WARRANTY COVERED BY ALMiG
TERMS & CONDITIONS APPLY

Filtro di aspirazione ad alte prestazioni
Migliore filtrazione possibile e facile manutenzione

Compressione a due stadi lubrificata a olio
Migliore efficienza possibile, cambio integrato e design robusto e durevole

Industria 4.0
Controllo intelligente che monitora, visualizza e documenta

Convertitore di frequenza
Controllo della velocità a risparmio energetico



Motore efficiente IE3 premium
Alta efficienza e lunga durata dei cuscinetti

Telaio di base stabile
Rigido torsionalmente con vibrazioni disaccoppiamento

AIR CONTROL HE

Standard

V-DRIVE T

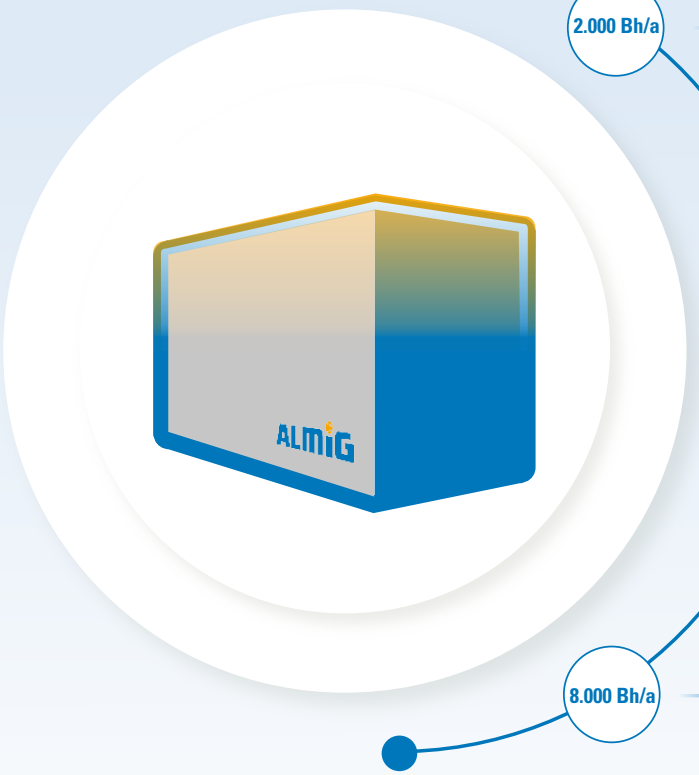
V-DRIVE T

50 Hz

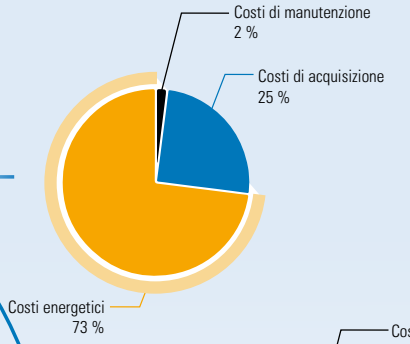
V-DRIVE T	Sovrappressione di funzionamento	Portata volumetrica a norma ISO 1217 (allegato C-2009)		Potenza nominale motore	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Peso
		min.	max.					
Modello	bar	m^3/min	m^3/min	kW	mm	mm	mm	kg
20	5 - 10	6,58	18,92	90	3250	1800	1800	5650
24	5 - 12	6,52	22,82	110	3250	1800	1800	5850
28	5 - 13	8,56	27,09	132	3250	1800	1800	5900
34	5 - 13	12,5	34,6	160	3882	2250	2450	6200
42	5 - 13	13,1	42,1	200	4531	2250	2438	8500
52	5 - 13	14,4	53,1	250	4531	2250	2438	9300
64	5 - 13	12,5	62,0	315	4531	2250	2438	9800

* V riferito alla sovrapressione di funzionamento 7 bar a 50 Hz

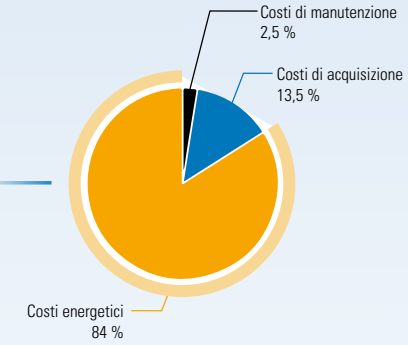
Costi totali medi di una stazione d'aria compressa utilizzando come esempio tre modelli di runtime



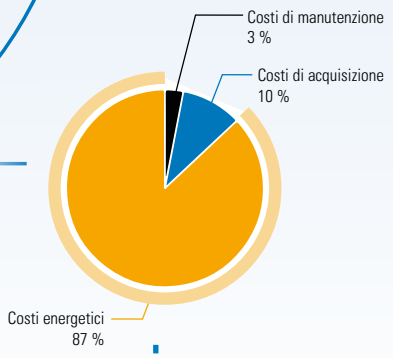
2.000 Bh/a



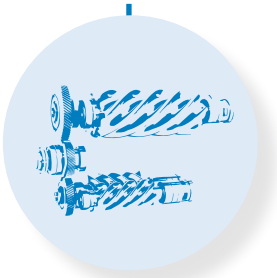
4.000 Bh/a



8.000 Bh/a

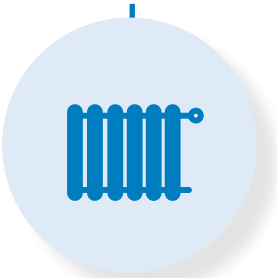


Risparmiare energia



Due livelli
Compattazione

Controllo della velocità



Recupero del calore
opzionale sistema

Risparmiare costi energetici

Proteggere l'ambiente

I costi dell'energia rappresentano la quota maggiore dei costi del ciclo di vita di un compressore. Per mantenere i costi energetici il più basso possibile, ALMiG sviluppa continuamente le unità per quanto riguarda l'efficienza energetica. Grazie alla compressione a due stadi in combinazione con il controllo della velocità a risparmio energetico, il V-Drive T raggiunge una performance specifica che non è seconda a nessuno. Utilizzando un sistema di recupero del calore, si può facilmente utilizzare il calore di scarto del compressore per il riscaldamento e risparmiare ancora di più sui costi energetici.

COMPRESSOR SYSTEMS
MADE IN GERMANY

ALMiG Kompressoren GmbH
Adolf-Ehmann-Straße 2
73257 Köngen
Tel: +49 (0)7024 9614-0
info@almig.de

www.almig.de

V-Drive T_it_04-2022

Irrtümer und Änderungen vorbehalten.