

G-DRIVE T

COMPRESSORI A VITE







QUALITÀ E INNOVAZIONI MADE IN GERMANY.

Esperienza decennale e prestazioni eccellenti

ALMiG è uno dei principali fornitori di tecnologia ad aria compressa e vanta decenni d'esperienza con prodotti eccellenti nel settore dell'aria compressa. Imprese a livello internazionale hanno fiducia nelle nostre soluzioni orientate al cliente, nella nostra qualità, innovazione e flessibilità. Le nostre tecnologie avanzate coniugano potenze eccellenti con la massima silenziosità, un'efficienza energetica ottimale e una particolare attenzione alle risorse.

Perfezionamento costante e vasta competenza nel settore

Una ricerca e sviluppo costanti sono alla base dell'efficienza di ogni impianto prodotto da ALMiG. Solo grazie allo sviluppo e al perfezionamento costante siamo, infatti, in grado di reagire velocemente e in modo flessibile alle esigenze specifiche del cliente. Un vasto know-how nel settore completa questa linea di pensiero: conosciamo le sfide dei nostri clienti e sappiamo, quali esigenze ne derivano. ALMiG propone soluzioni efficaci per una vasta gamma di applicazioni, ideali per piccole aziende artigianali, aziende di piccole-medie dimensioni e per grandi imprese industriali.

Assistenza completa e massima disponibilità

Soluzioni tecnologiche d'alta qualità meritano un servizio assistenza di pari livello. Il Servizio assistenza ALMiG offre ai nostri clienti una gamma completa di servizi: da una consulenza approfondita fino allo sfruttamento di potenziali di risparmio energetico, passando per la certezza della disponibilità degli impianti e l'aumento della redditività. ALMiG è sempre al fianco di ogni cliente in veste di partner competente. Desideriamo contribuire al successo della vostra azienda con le prestazioni del nostro Servizio assistenza.

ALMiG: **Compressor Systems** **Made in Germany**

Compressori a pistone
Compressori a vite
Turbocompressori
Compressori scroll
Impianti speciali
Unità di controllo
Trattamento dell'aria compressa
Servizi

G-DRIVE T

Massima efficienza nella loro categoria

Con la serie di compressori a vite a due stadi G-Drive T ALMiG introduce nuovi standard di riferimento in termini di efficienza energetica. Comprimendo l'aria in due stadi, combinabili e perfettamente rapportati tra loro, questi compressori raggiungono una performance specifica ai massimi livelli. Pertanto i compressori della serie G-Drive T assicurano un'alta portata volumetrica con un basso assorbimento della potenza del motore rispetto a un comune compressore monostadio con caratteristiche equivalenti. Un numero di giri basso e una differenza di pressione bassa all'interno degli stadi del compressore aumentano l'efficienza, l'affidabilità e la durata del gruppo compressore.

Un'efficienza eccellente unita a una rumorosità contenuta rendono la tecnologia di compressione a due stadi particolarmente interessante per gli utenti di aria compressa industriale.

La serie di compressori G-Drive T offre tutti questi vantaggi e anche un ingombro minimo grazie al design pensato in ogni dettaglio. Con riferimento a Industry 4.0, l'unità di controllo del compressore è dotata di tutte le funzionalità necessarie per comunicare con i sistemi all'interno dell'azienda oppure per monitorare dall'esterno il compressore mediante servizio cloud.

Vantaggi:

- Grazie all'alta efficienza del compressore è possibile ottenere grandi risparmi energetici e ridurre i costi del ciclo di vita dell'impianto.
- In parte risparmio d'energia di oltre il 10% rispetto a compressori monostadio
- Duraturo e affidabile
- Basse pressioni differenziali
- Basso carico termico
- Manutenzione e assistenza tecnica semplice

Il design esclusivo integra il primo e il secondo stadio in un gruppo compressore. I rotori di ogni stadio del compressore raggiungono una velocità ottimale grazie alla trasmissione a ingranaggi.

Una compressione efficiente viene raggiunta utilizzando una nebbia d'olio come raffreddamento intermedio. Questa quantità d'olio controllata consente allo stesso tempo di non raggiungere il punto di rugiada in pressione, al fine di evitare la condensa nel secondo stadio. Un raffreddamento intermedio separato, complicato e costoso, non è quindi necessario e l'affidabilità aumenta considerevolmente.

Settore

Industria

Potenza

90 - 315 kW

Portata volumetrica a norma ISO 1217 (allegato C-2009)

14,28 - 62,7 m³/min

Pressione d'esercizio

5 - 13 bar

Raffreddamento

Raffreddato ad aria

Azionamento

Trasmissione a ingranaggi

Motore

Classe efficienza energetica IE 4; tipo di protezione IP 55, classe di protezione F



- + Efficiente tecnologia dei compressori a vite
- + Un basso numero di giri abbinato a basse differenze di pressione interne assicurano una lunga durata dei compressori
- + Efficienza e facilità di manutenzione assicurano bassi costi d'esercizio

Filtro aspirante ad alte prestazioni

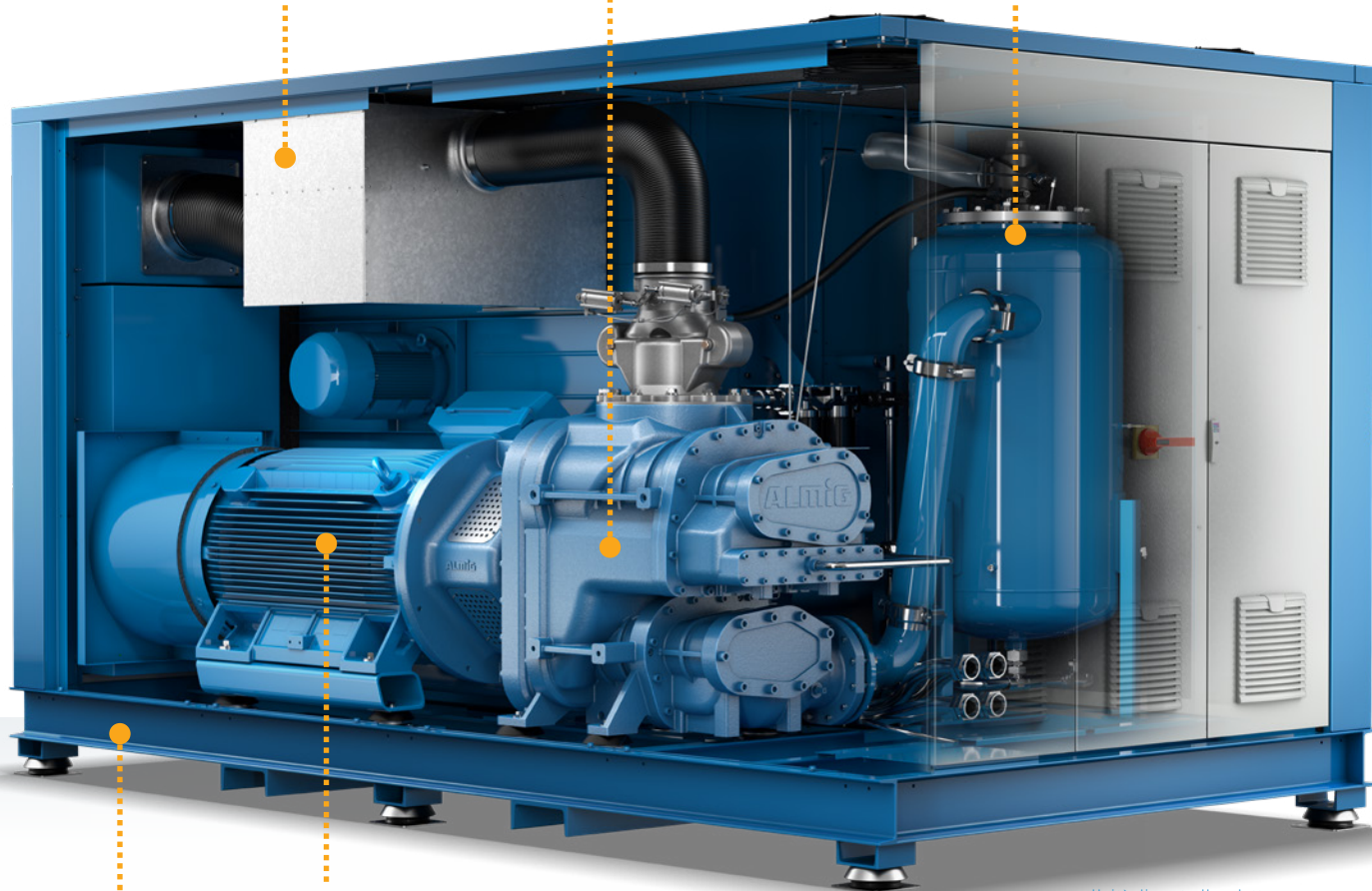
Filtrazione eccellente e facile manutenzione

Compressione a due stadi lubrificata ad olio

Massima efficienza, trasmissione a ingranaggi integrata e design robusto e duraturo

Industrie 4.0

Unità di controllo intelligente: sorveglianza, visualizza e documenta



Motore premium, classe d'efficienza IE4

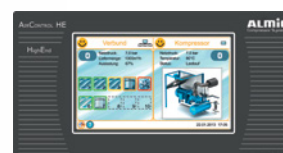
Alto rendimento e lunga durata cuscinetti

Stabile telaio di base

Resistente alla torsione, resistente ai liquidi con smorzatori di vibrazioni

Unità di controllo adatte:

AIR CONTROL HE



Standard

G-DRIVE T

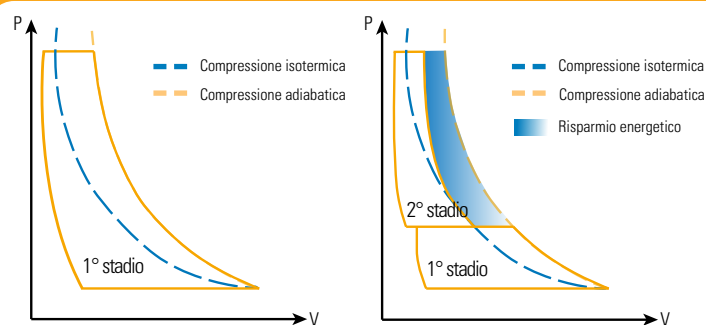
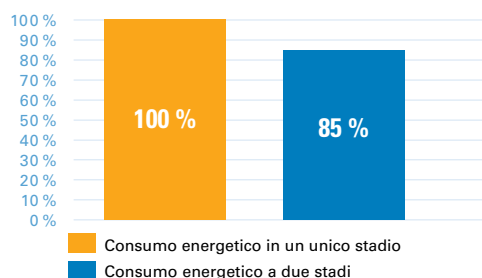


G-DRIVE T

50 Hz								
G-DRIVE T	Portata volumetrica a norma ISO 1217 (allegato C-2009)			Potenza nominale motore	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Peso
	8 bar	10 bar	13 bar					
Modello	m ³ /min	m ³ /min	m ³ /min	kW	mm	mm	mm	kg
20	17,69	16,28	14,28	90	3250	1800	1800	4250
24	22,42	19,63	16,30	110	3250	1800	1800	4350
26	26,15	22,42	19,64	132	3250	1800	1800	4400
28	26,67	22,73	21,19	132	3685	2120	2000	5650
34	32,39	28,67	25,71	160	3685	2120	2000	5900
40	38,91	34,89	30,7	200	3685	2120	2000	6100
42	41,1	36,2	31,0	200	4531	2250	2438	8500
52	51,5	45,5	40,2	250	4531	2250	2438	8750
64	62,7	55,4	50,2	315	4531	2250	2438	8850

Definire gli standard di efficienza energetica

La compressione a due stadi è quasi isoterma e richiede fino al 15% in meno di consumo energetico rispetto alla compressione a singolo stadio.



Compressore monostadio

Portata volumetrica @ 8,0bar 46.50 m³/min
 Potenza motore 250 kW
 Potenza d'ingresso 300 kW
 P_{spec.} 6.45 kW/(m³/min)

Fabbisogno d'aria/anno* 22 320 000 m³
 Ore di carico/anno 8 000 h
 Costi energetici 0.35 €/kWh
 Costi di carico/anno 840 000 €

Ø Prezzo netto 130 000 €

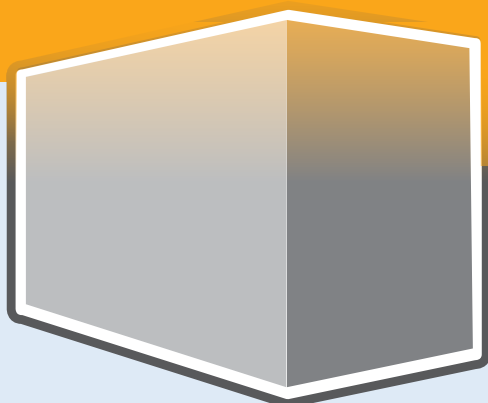


G-DRIVE T 52

Portata volumetrica @ 8,0bar 51.50 m³/min
 Potenza motore 250 kW
 Input Power 297.5 kW
 P_{spec.} 5.78 kW/(m³/min)

Fabbisogno d'aria/anno* 22 320 000 m³
Ore di carico/anno 7 223 h
 Costi energetici 0.35 €/kWh
 Costi di carico/anno 752.094 €
Risparmio di carico/anni 87.990 €
Risparmio di carico/giorno 240 €

Ø Prezzo netto 220 000 €
 Saldo del prezzo 90 000 €
Tempo di recupero 1.03 anni / 13 mesi



Compressione a due stadi



- Motore IE4 ad alta efficienza
- Controllore intelligente 4.0
- Ventilatore di raffreddamento a velocità variabile
- Bassi costi di assistenza e manutenzione
- Recupero di calore opzionale



*8000 ore di funzionamento all'anno, a partire dal compressore con la minore quantità di mandata.

ALMiG Kompressoren GmbH
Adolf-Ehmann-Straße 2
73257 Köngen
Tel: +49 (0)7024 9614-0
info@almig.de

www.almig.de

