

LENTO

Schraubenkompressor

**100% Ölfreier
Verdichtungsprozess**

oil-free



QUALITÄT UND INNOVATIONEN MADE **IN GERMANY**

Jahrzehntelange Erfahrung und exzellente Leistung

ALMiG ist einer der führenden Systemanbieter in der Drucklufttechnologie und steht für jahrzehntelange Erfahrung bei Spitzenprodukten in der Druckluftbranche. Unternehmen in der ganzen Welt vertrauen auf unsere kundenorientierten Lösungen, auf unsere Qualität, Innovation und Flexibilität. Unsere hochentwickelten Kompressortechnologien vereinen exzellente Leistungswerte mit maximaler Laufruhe, optimaler Energieeffizienz und einem besonders schonenden Umgang mit Ressourcen.

Ständige Weiterentwicklung und umfassendes Branchenwissen

Die entscheidende Grundlage für die Effizienz jeder bei ALMiG gefertigten Anlage ist kontinuierliche Forschung und Entwicklung. Denn nur ständige Weiterentwicklung und Verbesserung ermöglichen es uns, schnell und flexibel auf individuelle Kundenwünsche zu reagieren. Ergänzt wird diese Einstellung durch ein umfangreiches Branchen-Know-how: Wir kennen die Herausforderungen unserer Kunden und wissen, welche Anforderungen sich daraus ergeben. ALMiG bietet effiziente Lösungen für eine große Breite von Anwendungen – vom kleinen Handwerksbetrieb über mittelständische Unternehmen bis hin zur Großindustrie.

Kompletter Service und höchste Verfügbarkeit

Technologielösungen von hoher Qualität verdienen einen entsprechenden Service. Die ALMiG-Dienstleistungen bieten unseren Kunden das komplette Service-Programm: von der umfassenden Beratung über die Sicherung der Verfügbarkeit und die Steigerung der Wirtschaftlichkeit bis zum Erschließen von Energie-Einsparpotenzialen. ALMiG steht jedem Kunden bei allen Fragen als kompetenter Partner zur Seite. Unser Ziel ist es, dass wir mit unseren Servicedienstleistungen zu Ihrem unternehmerischen Erfolg beitragen.

Nachhaltigkeit und Umweltbewusstsein

ALMiG steht für effiziente und umweltfreundliche Druckluftlösungen. Unsere ölfreien Kompressoren und Druckluftaufbereitungssysteme werden kontinuierlich weiterentwickelt, um Energieverbrauch zu reduzieren, Emissionen zu minimieren und Ressourcen zu schonen – für eine leistungsstarke, wirtschaftliche und nachhaltige Druckluftversorgung.

ALMiG:
Compressor Systems
Made in Germany

Kolbenkompressoren
Schraubenkompressoren
Turbokompressoren
Scrollkompressoren
Sonderanlagen
Steuerungen
Druckluftaufbereitung
Dienstleistungen





Unsere Lösungen finden in einer Vielzahl anspruchsvoller Industrien Anwendung und stehen für Qualität, Innovation und Zuverlässigkeit. In der **Getränke- und Lebensmittelindustrie** gewährleisten sie höchste Hygienestandards und effiziente Produktionsprozesse. Die **Elektroindustrie** profitiert von präzisen und leistungsstarken Technologien für moderne Fertigungsumgebungen. In der **Textilindustrie** unterstützen sie flexible und materialschonende Prozesse.

Auch in der **Medizintechnik** tragen unsere Anwendungen zu maximaler Präzision und Sicherheit bei, während sie in der **Chemieindustrie** durch Beständigkeit und Prozesssicherheit überzeugen. Ergänzend dazu erfüllt die **Pharmaindustrie** höchste Anforderungen an Reinheit, Kontrolle und Qualität.

So schaffen wir branchenübergreifend Lösungen, die Effizienz steigern und Zukunft gestalten.

LENTO

Ölfreie Druckluft mit höchster Qualität

Der Bedarf an hochwertiger, 100 % ölfreier Druckluft wird nicht nur in Bereichen der Pharmazie, Lebensmittel, Elektrotechnik und Medizin gefordert, sondern kommt überall dort zur Anwendung, wo Produkte mit höchster Qualität produziert werden. Daher setzt ALMiG mit den ölfreien Kompressoren der Baureihe LENTO auf maximale Druckluftqualität für die sensibelsten Einsatzbereiche. Innerhalb des Verdichtungsprozesses wird nur Wasser eingesetzt – der natürlichste aller Rohstoffe.

Der drehzahlgeregelte Direktantrieb der LENTO Baureihe bietet höchste Wirtschaftlichkeit durch die exakte Anpassung des Volumenstroms an den jeweiligen Druckluftbedarf. Der integrierte Kältetrockner sorgt für einen niedrigen Drucklufttaupunkt. Bauseits kann daher unter Umständen auf einen separaten Kältetrockner verzichtet werden. Das vermeidet Kosten für das Frischwasser und die Wasseraufbereitung und reduziert Service- und Wartungskosten im Vergleich zu anderen ölfreien Verdichtungssystemen.

Saubere und ökologische Lösung:

- Saubere, umweltfreundliche Druckluft ohne Öl: ISO Klasse 0, zertifiziert nach ISO 8573-1:2010
- Angesaugte Staubpartikel werden durch das Wasser ausgewaschen
- Sauberes Kondensat – reines Wasser – kann direkt in die Kanalisation geleitet werden
- Niedrigste Temperaturen während der Verdichtung durch beste Wärmeabfuhr über das Wasser und dadurch geringster Energieeinsatz zur Druckluftherzeugung

Anwendung

100%-ölfreie Druckluft für die Industrie (Pharma, Lebensmittel, Chemie, etc)

Leistung

15 - 110 kW

Volumenstrom gemäß ISO 1217 (Annex C-2009)

0,72 - 19,60 m³/min

Betriebsdruck

5 - 12 bar

Kühlung

Wassergekühlt (Standard)
Luftgekühlt (Option bis LENTO 75)
Ab LENTO 76 nur Wasserkühlung verfügbar

Antrieb

Direkt und Drehzahlgeregelt

Motor

Energieeffizienzklasse IE 4;
IP 55; Schutzklasse F

oil-free



- + 100 % ölfreier Verdichtungsprozess
- + Exakte Anpassung des Volumenstroms an den jeweiligen Druckluftbedarf
- + Vermeidung von Schaltspielen und teuren Leerlaufzeiten
- + Energieschonender Anlauf ohne Stromspitzen
- + Frei wählbarer Betriebsdruck zwischen $p_{\min}$ – $p_{\max}$ in 0,1 bar-/1,5 psig-Abstufungen
- + Kosteneinsparungen durch gezielte Drucksenkung möglich

SCD-Direktantrieb

Verlustfreie Kraftübertragung

Verdichter

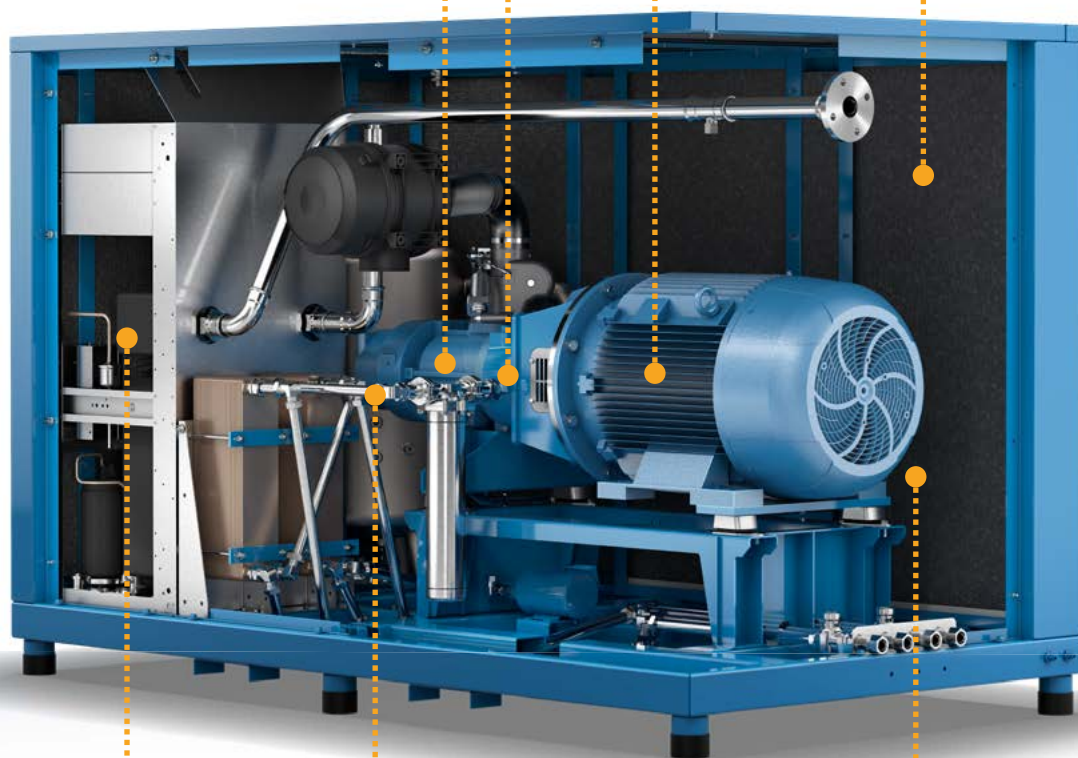
Einstufig, wassereingespritzt,
niedrigste Verdichtungstemperatur
<60°C, nahe an der wirtschaftlichen
isothermen Verdichtung

SCD Motor

Hocheffizienter Antriebs-
motor IE4, kompakt, leis-
tungsstark, betriebssicher

AirControl

Intelligente Steuerung, die überwacht,
visualisiert und dokumentiert



Edelstahlverrohrung

Integrierter Kältetrockner

Permanente Erzeugung und Austausch
des benötigten Kühlwassers, optimale
biologische und chemische Wasserqualität,
für trockene Druckluft beim Eintritt ins
Druckluftnetz

SCD Frequenzumrichter

Das integrierte Powerpaket,
nach EMV-Richtlinien

Passende Steuerungen:

AirControl P



Standard

AirControl HE



Optional

LENTO



LENTO 46 - 110

50 Hz - Wasserkühlung							
LENTO	Betriebs- überdruck	Volumenstrom gemäß ISO 1217 (Annex C-2009)*		Motornennleistung	Länge	Breite	Höhe
		min.	max.				
Modell	bar	m³/min	m³/min	kW	mm	mm	mm
15	5-12	0,73	2,42	15	1880	850	1660
18	5-12	0,73	2,99	18,5	1880	850	1660
22	5-12	0,73	3,51	22	1880	850	1660
30	5-12	0,73	4,23	30	1880	850	1660
31	5-12	2,04	5,08	30	2300	1400	1560
37	5-12	2,04	6,14	37	2300	1400	1560
45	5-12	2,04	7,13	45	2300	1400	1560
55	5-12	2,04	8,19	55	2300	1400	1560
46	5-10	2,49	7,36	45	2750	1400	1769
56	5-10	2,49	9,58	55	2750	1400	1769
75	5-10	2,49	12,46	75	2750	1400	1769
76	5-12	4,26	12,92	75	3580	1600	1930
90	5-12	4,26	15,79	90	3580	1600	1930
110	5-12	4,26	20,01	110	3580	1600	1930



LENTO 15 - 55

50 Hz - Luftkühlung							
LENTO	Betriebs- überdruck	Volumenstrom gemäß ISO 1217 (Annex C-2009)*		Motornennleistung	Länge	Breite	Höhe
		min.	max.				
Modell	bar	m³/min	m³/min	kW	mm	mm	mm
15	5-12	0,73	2,42	15	1880	850	1985
18	5-12	0,73	2,99	18,5	1880	850	1985
22	5-12	0,73	3,51	22	1880	850	1985
30	5-12	0,73	4,23	30	1880	850	1985
31	5-10	1,98	5,00	30	2300	1400	2265
37	5-10	1,98	6,00	37	2300	1400	2265
45	5-10	1,98	6,94	45	2300	1400	2265
55	5-10	1,98	7,88	55	2300	1400	2265
46	5-10	2,49	7,36	45	2750	1400	2328
56	5-10	2,49	9,58	55	2750	1400	2328
75	5-10	2,49	12,46	75	2750	1400	2328

weitere Infos



* bezogen auf Betriebsüberdruck 7 bar bei 50 Hz

POTENZIAL FÜR ENERGIEEINSPARUNG

Energieeinsparpotenzial und Effizienz – LENTO von ALMiG

Die drehzahlgeregelte Direktantriebstechnologie der ölfreien Schraubenkompressor-Baureihe LENTO von ALMiG erfüllt bereits heute die steigenden Anforderungen an Energieeffizienz. Durch die präzise Anpassung des Volumenstroms an den tatsächlichen Druckluftbedarf wird nur die Energie eingesetzt, die wirklich benötigt wird.

Schaltspiele und kostenintensive Leerlaufzeiten werden konsequent vermieden. Gleichzeitig ermöglicht der sanfte Anlauf ohne Stromspitzen einen besonders netzschonenden und energieeffizienten Betrieb.

Ein zusätzlicher Vorteil ist der flexibel einstellbare Betriebsdruck von 5 bis 12 bar in 0,1-bar-Schritten. Diese Feinabstimmung erlaubt eine gezielte Drucksenkung – und damit eine direkte Reduzierung der Energiekosten sowie eine verbesserte Gesamtenergieeffizienz.

Integrierter Kältetrockner – kompakt und effizient

Der integrierte Kältetrockner sorgt für niedrige Druckluftaustrittstemperaturen und eine konstant hohe Druckluftqualität. Ein externer Trockner kann unter Umständen entfallen, wodurch Investitions- und Installationskosten eingespart werden können. Zudem entfallen Ausgaben für Frischwasser und Wasseraufbereitung – ein weiterer Beitrag zu nachhaltigem und ressourcenschonendem Betrieb.

Wartungsarm und zukunftssicher

Die ölfreie LENTO-Baureihe überzeugt durch geringe Service- und Wartungskosten im Vergleich zu anderen ölfreien Verdichtungssystemen. Gleichzeitig profitieren Sie von einer zukunftssicheren Lösung, die Effizienz und Nachhaltigkeit.

LENTO von ALMiG – bereit für die Anforderungen von morgen.

Leistung

15 - 110 kW

Volumenstrom gemäß ISO 1217 (Annex C-2009)

0,72 - 19,60 m³/min

Betriebsdruck

5 - 12 bar



Anwendung

100%-ölfreie Druckluft für die Industrie (Pharma, Medizintechnik, Lebensmittel, Chemie, Elektro- und Textilindustrie)

ALMiG AirCare GARANTIE

Das ALMiG AirCare-Paket gibt Ihnen die Möglichkeit auch nach Ablauf des gesetzlichen Gewährleistungszeitraums Ansprüche auf Mängelbeseitigung geltend zu machen. Behalten Sie den vollen Überblick über Ihre Servicekosten und erleben Sie keine bösen Überraschungen.

Das besondere an der ALMiG AirCare ist, dass diese Erweiterung nicht nur den oder die neu erworbenen ALMiG Kompressoren umfasst, sondern zusätzlich auch dazugehörige Komponenten wie

- Externe Wärmerückgewinnungsmodule
- Kältetrockner
- Adsorptionstrockner
- Öl-Wasser-Trennsysteme
- Kondensatableiter

Neben den Ersatzteillieferungen im Gewährleistungsfall deckt die AirCare noch zusätzlich die folgenden Punkte ab:

- Sofortreparaturen
- Notwendige Ersatzteillieferungen im Gewährleistungsfall frei Haus
- Arbeitszeiten zur Diagnose und Instandsetzung des Kompressors
- Reisekosten (Entfernung von max. 100 km und eine Fahrtzeit von max. 2 Stunden (einfache Strecke) sind in der AirCare enthalten)

Zögern Sie nicht, Ihren ALMiG Ansprechpartner nach den genauen Konditionen hierfür zu fragen.

Nähere Informationen finden Sie in unseren AirCare Gewährleistungsbedingungen.

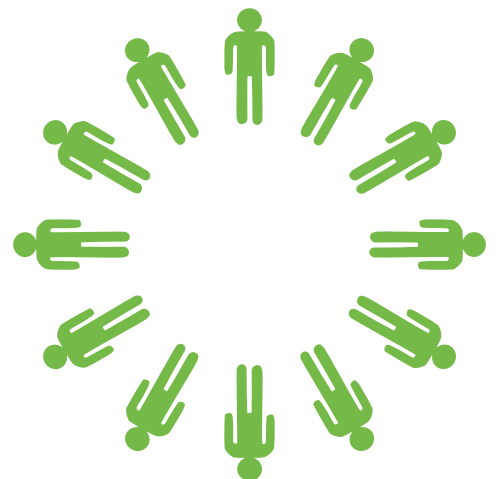


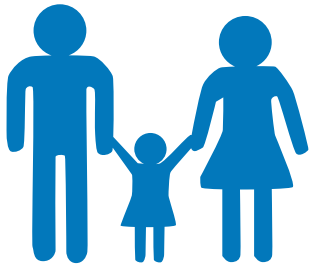
NACHHALTIGKEIT IN DER DRUCKLUFTTECHNIK



Gesellschaftliches Engagement

Wir verbinden als führender Hersteller von Druckluftsystemen wirtschaftlichen Erfolg mit Umweltverantwortung. Mit innovativen Technologien und nachhaltigen Initiativen setzt das Unternehmen neue Maßstäbe in der Branche, während es konsequent seine Umweltziele verfolgt und seine Position als Innovationsführer stärkt.



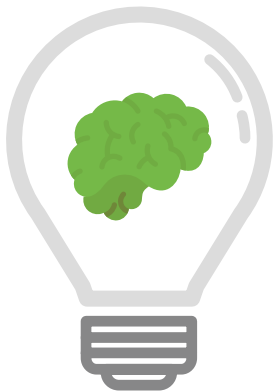
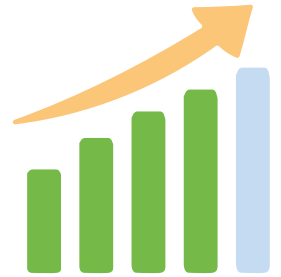


Soziale Verantwortung

Wir fördern unsere Mitarbeiter mit Schulungen und Gesundheitsinitiativen und legen Wert auf Work-Life-Balance sowie ein positives Arbeitsumfeld.

Zukunft durch Innovation

Innovation treibt ALMiGs nachhaltige Zukunft. Durch kontinuierliche Investitionen in F&E entwickeln wir energieeffiziente, umweltfreundliche Technologien.



Effizienz und Umweltbewusstsein

Unsere Produkte verbinden Höchstleistung mit Energieeffizienz. Durch innovative Druckluftlösungen, frequenzgeregelte Kompressoren und intelligente Steuerungssysteme minimieren wir den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen unserer Kunden.

Zertifizierung nach DIN EN ISO 14001:2015

Unsere Zertifizierung nach DIN EN ISO 14001:2015 bestätigt unser Engagement für Umweltmanagement und Nachhaltigkeit. Sie gewährleistet, dass wir unsere Umweltziele systematisch verfolgen und kontinuierlich verbessern.

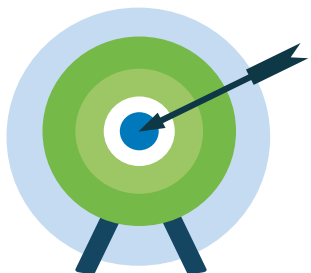
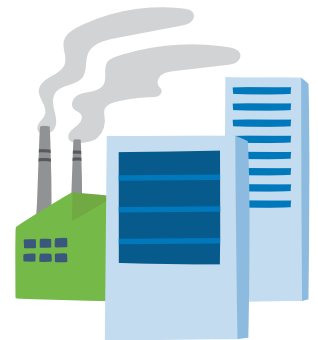


Wasserressourcen Management

Wasser ist eine unserer wertvollsten Ressourcen. Bei ALMiG legen wir großen Wert darauf, den Wasserverbrauch in unseren Produktionsprozessen zu minimieren.

Nachhaltigkeit in der Produktion

Wir setzen auf nachhaltige Produktionsprozesse und reduzieren den Verbrauch von Wasser und Energie. Unsere Fertigung wird kontinuierlich optimiert, um Abfälle und Emissionen zu minimieren.



Mensch und Gesellschaft im Fokus

ALMiG setzt sich für faire Arbeitsbedingungen, Mitarbeitergesundheit und soziale Projekte in der Region ein, um gemeinsam einen nachhaltigen Wandel zu fördern.

Nachhaltige Partnerschaften

ALMiG arbeitet mit Partnern zusammen, um nachhaltige Lösungen zu fördern und ökologische Verantwortung entlang der Wertschöpfungskette zu übernehmen.



Sie wollen mehr von uns erfahren?

Dann besuchen Sie uns doch auf unserer Website: www.almig.de oder scannen Sie einfach diesen QR-Code.

