

G-DRIVE T

Skruvkompressor

**Komprimera i två steg.
Maximera effektiviteten.**



**TOP
ENERGY
EFFICIENCY**

DEN NYA GENERATIONEN G-DRIVE T



EFFEKTIV SKRUVDRIVEN KOMPRESSORTEKNIK

Tvåstegskomprimering för maximal energibesparing och tillförlitlig tryckluftproduktion.



HÅLLBARHET

Låga varvtal och minimalt differenstryck ökar livslängden och driftsäkerheten.



MAXIMALA LIVSCYKELKOSTNADER

Hög effektivitet och underhållsvänlig konstruktion sänker de totala driftskostnaderna



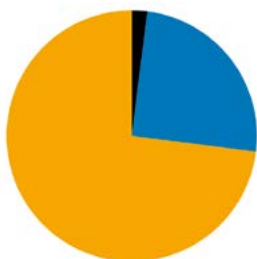
INDUSTRI 4.0

Digital styrning, IoT-enhet och COMPASS möjliggör fullständig transparens och fjärråtkomst



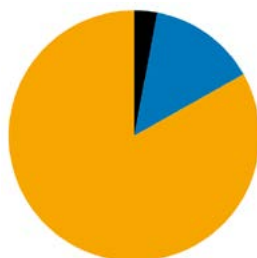
VARFÖR ENERGIEFFEKTIVT?

2 000 tim/år



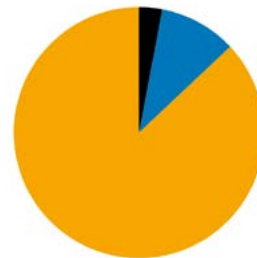
■ Underhållskostnader: 2 %
■ Anskaffningskostnader: 25 %
■ Energikostnader: 73 %

4 000 tim/år



■ Underhållskostnader: 2,5 %
■ Anskaffningskostnader: 13,5 %
■ Energikostnader: 84 %

8 000 tim/år



■ Underhållskostnader: 3 %
■ Anskaffningskostnader: 10 %
■ Energikostnader: 87 %

Energibesparing



Tvåstegs-komprimering



Fast varvtal



Värmeåtervinningssystem
Tillval



Skydda miljön



Spara pengar

Eftersom energikostnaderna utgör den största delen av livscykelkostnaderna optimerar ALMiG kontinuerligt sina kompressorer. G-Drive T övertygar med tvåstegskompression och enastående effektivitet. Med värmeåtervinning kan man dessutom spara uppvärmningsenergi.

G-DRIVE T

EFFEKTIVITET OMDEFINIERAD

G-DRIVE T är det ekonomiska alternativet till V-DRIVE T – utrustad med en kraftfull drivmotor, fast varvtal och integrerad tvåstegs-kompression. Tack vare direktdrift utan koppling, kompakt design, och beprövad ALMiG-teknik, erbjuds högsta effektivitet, robusthet och servicevänlighet för ett brett spektrum av industriella tillämpningar..

Drivning och komprimering

- En robust drivmotor för båda kompressorstegen
- Ingen koppling, inga slitdelar mellan motor och kompressor
- Tvåstegs, integrerad komprimering i en kompressorenhet
- Låga interna tryckförluster tack vare kompakt stegdesign
- Pålitlig direktdrift med hög verkningsgrad
- Effektområde: 90–250 kW
- Fast varvtal utan frekvensomriktare
- Motor: IE4-effektivitetsklass, IP 55, skyddsklass F

Energieffektivitet och lönsamhet

- Högeffektiv tvåstegskomprimering minskar energiförbrukningen
- Betydligt lägre energiförbrukning jämfört med enstegsmaskiner
- Ekonomiskt tack vare lägre anskaffningskostnader och enkel teknik
- Särskilt lämplig för applikationer med konstant tryckluftsbbehov
- Hållbar och tålig tack vare reducerad mekanisk konstruktion
- **Volymflöde (enligt ISO 1217 Annex C-2009):**
- **Driftstryck:** 5–13 bar

Digitalisering och konnektivitet

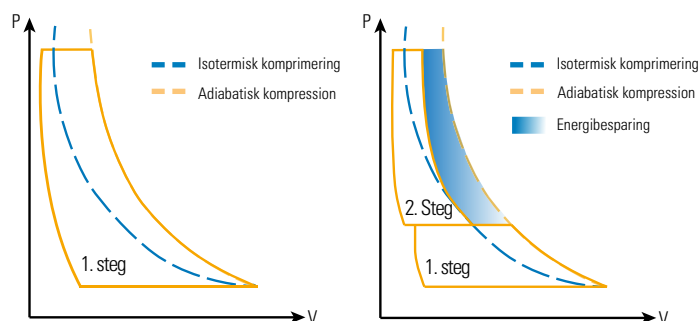
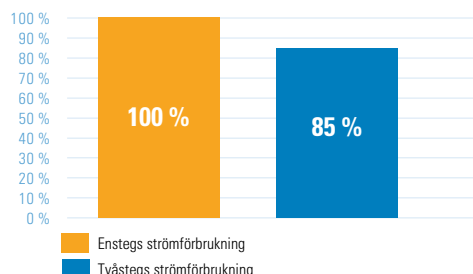
- Modern styrning med digital övervakning
- Grundläggande integrerade systemkontrollfunktioner
- Kan utökas med IoT-enhet och COMPASS (tillval)
- Kan eftermonteras för fjärrövervakning och Industri 4.0 på begäran.
- IoT-enhet och COMPASS ingår kostnadsfritt i 5 år

Applikation och underhåll

- Idealisk för industriella tillämpningar med konstant luftbehov
- Minskat underhållsbehov tack vare enkel mekanik utan koppling
- Hög servicevänlighet tack vare god åtkomlighet till alla komponenter
- Hållbar design för kontinuerlig drift under industriella förhållanden
- **Användning:** Industri
- **Kylning:** Luft- eller vattenkyld (tillval)

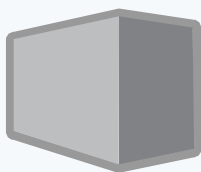
G-DRIVE T

EFFEKTIVITET SOM LÖNAR SIG

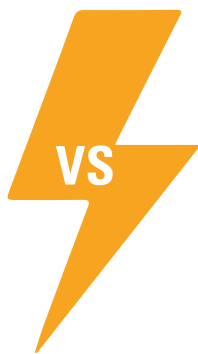


Enstegskompressor

standardteknik



Volymflöde @8,0 bar	33,00 m³/min
Motoreffekt	200 kW
Total effektförbrukning	228,59 kW
P specifikation	6,93 kW (m³/min)
Luftbehov/år*	15 840 000,00 m³
Lasttimmar/år	8 000 timmar
Energikostnader	1,50 Kr/kWh
Lastkostnader/år	2.743,080 Kr



G-Drive T 48

ALMiG Innovation



Volymflöde @8,0 bar	42,00 m³/min
Motoreffekt	200 kW
Total effektförbrukning	233,57 kW
P specifikation	5,56 kW/(m³/min)
Luftbehov/år*	15 840 000,00 m³
Lasttimmar/år	6 286 h
Energikostnader	1,50 Kr/kWh
Lastkostnader/år	2.202,331 Kr
Lastkostnadsbesparing/år	540.749 Kr
Lastkostnadsbesparing/dag	1.486 Kr

**Tvåstegs-kompri-
mering**



Högeffektiv IE4-motor
Låga service- och underhållskostnader
Valfri värmeåtervinning



1.486 Kr
kostnadsbesparing
per dag

* 8000 drifttimmar per år, baserat på kompressorn med den lägsta leveransmängden.

G-DRIVE T

PRESTANDA INIFRÅN

Oljekylare

Garanterar en optimal driftstemperatur för smörjoljan och bidrar till en lång livslängd.

Effektiv IE4 drivmotor

Hög verkningsgrad med lång livslängd på motorlager

Oljesmord tvåstegs komprimering

Maximal effektivitet, integrerad växellåda och en robust, hållbar konstruktion

Luftfilter

Robust bottenram

Vridstyv med vibrationsdämpning

AirControl Advanced

Intelligent styrning som övervakar, visualiserar och dokumenterar



G-DRIVE T

PRODUKTVARIATIONER

50 HZ								
G-DRIVE T	Volymflöde en enligt ISO 1217 (Annex C-2009)			Motorns nominella effekt	Längd	bredd	Höjd	Vikt
	8 bar	10 bar	13 bar					
modell	m³/min	m³/min	m³/min	kW	mm	mm	mm	kg
20	18,60	15,70	13,70	90	2400	1800	2000	3700
24	22,30	19,30	16,70	110	2400	1800	2000	3800
30	27,10	23,40	20,40	132	2800	2000	2000	4300
38	33,60	29,60	25,87	160	2800	2000	2000	4500
48	42,00	37,80	32,84	200	3200	2100	2100	6800
60	53,00	47,00	41,79	250	3200	2100	2100	7000



G-DRIVE T

KVALITET OCH INNOVATION TILLVERKAT I TYSKLAND.



Årtionden Erfarenhet

ALMiG är en ledande leverantör inom tryckluftsteknik med flera decenniers erfarenhet.

Företag över hela världen litar på våra kundorienterade lösningar, kvalitet, innovation och flexibilitet. Våra kompressortechnologier erbjuder utmärkt prestanda, hög energieffektivitet och skonsam resursanvändning.



Kontinuerlig vidareutveckling

Kontinuerlig forskning och utveckling är grunden för ALMiGs effektiva anläggningar. Med vår branschkunskap erbjuder vi skräddarsydda lösningar för alla företagsstorlekar – från hantverksföretag till storindustri.



Omfattande Service

ALMiG erbjuder omfattande tjänster – från rådgivning och underhåll till optimering av energieffektiviteten. Som kompetent partner stöder vi våra kunders framgång.



Hållbarhet och miljömedvetenhet

ALMiG satsar på effektivitet och hållbarhet. Vi utvecklar kontinuerligt energibesparande och miljövänliga kompressorer med bättre prestanda. Våra kompressorer och komponenter för tryckluftsbehandling optimeras ständigt för att minimera miljöpåverkan.

ALMiG
Compressor Systems

ALMiG AirCare GARANTI

Förläng garantin för din tryckluftsanläggning till upp till 10 år – då är du på den säkra sidan.

Med ALMiG AirCare-paketet har du möjlighet att göra anspråk på felavhjälpning även efter att den lagstadgade garantitiden har löpt ut. Behåll full kontroll över dina servicekostnader och undvik obehagliga överraskningar.

Det som utmärker ALMiG AirCare är att denna utökning inte bara omfattar den eller de nyinköpta ALMiG-kompressorerna, utan även tillhörande komponenter såsom

- Externa värmeåtervinningsmoduler
- Kyltorkar
- Adsorptionstorkar
- Olje-vatten-separationssystem
- Kondensatavledare

Förutom leverans av reservdelar inom ramen för garantin täcker AirCare även följande:

- Akuta reparationer
- Nödvändiga reservdelsleveranser inom garantin, fraktfritt
- Arbetstid för diagnostik och reparation av kompressorn
- Resekostnader (avstånd på max. 100 km och en restid på max. 2 timmar (enkel resa) ingår i AirCare)

Tveka inte att fråga din ALMiG-kontaktperson om de exakta villkoren för detta.

Mer information hittar du i våra AirCare-garantivillkor.



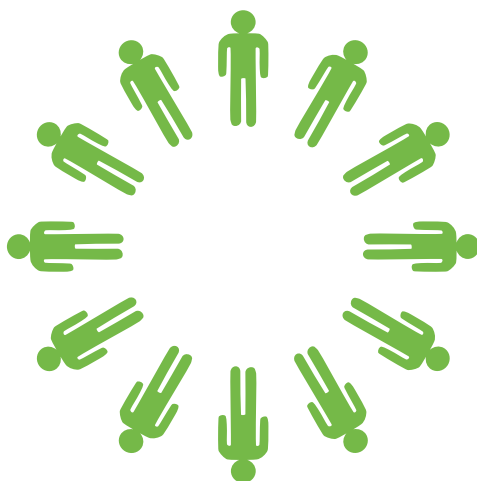
HÅLLBARHET INOM TRYCKLUFTSTEKNIK

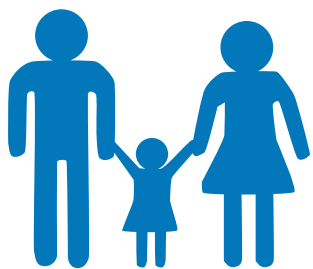


Samhällsengagemang

Som ledande tillverkare av tryckluftssystem förenar vi ekonomisk framgång med miljöansvar.

Med innovativ teknik och hållbara initiativ sätter företaget nya standarder inom branschen samtidigt som det konsekvent strävar efter att uppnå sina miljömål och stärka sin position som innovationsledare.



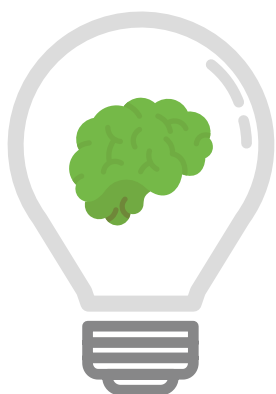
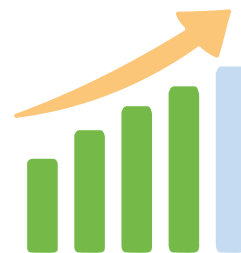


Sociala ansvar

Vi stöder våra medarbetare med utbildning och hälsoinitiativ och värdesätter balans mellan arbete och privatliv samt en positiv arbetsmiljö.

Framtid genom innovation

Innovation driver ALMiGs hållbara framtid. Genom kontinuerliga investeringar i forskning och utveckling utvecklar vi energieffektiva, miljövänliga tekniker.



Effektivitet och miljömedvetenhet

Våra produkter kombinerar högsta prestanda med energieffektivitet. Genom innovativa tryckluftslösningar, frekvensstyrda kompressorer och intelligenta styrsystem minimerar vi våra kunders energiförbrukning och koldioxidutsläpp.

Certifiering enligt DIN EN ISO 14001:2015

Vår certifiering enligt DIN EN ISO 14001:2015 bekräftar vårt engagemang för miljöledning och hållbarhet. Den garanterar att vi systematiskt följer upp och kontinuerligt förbättrar våra miljömål.



Hantering av vattenresurser

Vatten är en av våra mest värdefulla resurser. På ALMiG lägger vi stor vikt vid att minimera vattenförbrukningen i våra produktionsprocesser.

Hållbarhet i produktionen

Vi satsar på hållbara produktionsprocesser och minskar förbrukningen av vatten och energi. Vår tillverkning optimeras kontinuerligt för att minimera avfall och utsläpp.



Människan och samhället i fokus

ALMiG engagerar sig för rättvisa arbetsvillkor, medarbetarnas hälsa och sociala projekt i regionen för att tillsammans främja en hållbar förändring.

Hållbar partnerskap

ALMiG samarbetar med partners för att främja hållbara lösningar och ta ekologiskt ansvar längs hela värdekedjan.



Vill du veta mer om oss?

Besök oss gärna på
Vår webbplats: www.almig.com
eller skanna helt enkelt denna
QR-kod.

