ALMiG
Compressor Systems

G-DRIVE T

Compresseur à vis

Compresser en deux étapes.
Maximiser l'efficacité.

10 AirCare
CERTIFIED WARRANTY COVERED BY ALMiG

TOP ENERGY EFFICIENCY

LA NOUVELLE GÉNÉRATION
G-DRIVE T

EFFICACITÉ MAXIMALE
Compression à deux étages pour une économie d'énergie maximale et une production d'air comprimé fiable.

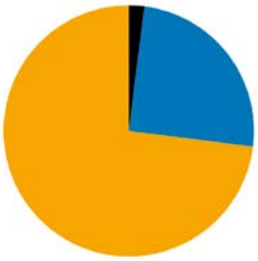
DURABILITÉ
Les faibles vitesses de rotation et les différences de pression minimales augmentent la durée de vie et la sécurité de fonctionnement.

COÛTS MAXIMAUX DU CYCLE DE VIE
Une efficacité élevée et une conception facile d'entretien réduisent les coûts d'exploitation globaux.

INDUSTRIE 4.0
Commande numérique, appareil IoT et COMPASS permettent une transparence totale et un accès à distance

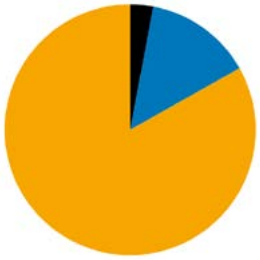
POURQUOI ÉCONOMISER?

2 000 Bh/a



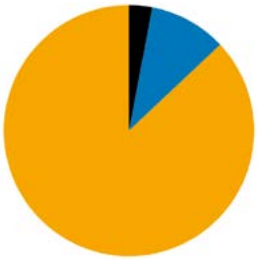
- Frais d'entretien : 2 %
- Coûts d'acquisition : 25 %
- Coûts énergétiques : 73 %

4 000 Bh/a



- Frais d'entretien : 2,5 %
- Coût d'acquisition : 13,5 %
- Coûts énergétiques : 84 %

8 000 Bh/a

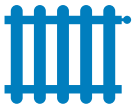


- Frais d'entretien : 3 %
- Coût d'acquisition : 10 %
- Coûts énergétiques : 87 %

économie d'énergie

à deux étages
Compression

vitesse fixe



en option Système de
récupération de chaleur

Protéger l'environnement

économiser de l'argent

Les coûts énergétiques représentant la plus grande partie des coûts du cycle de vie, ALMiG optimise ses compresseurs. en continu. Le V-Drive T séduit par sa compression à deux étages, son entraînement à vitesse variable et son excellente Efficacité. La récupération de chaleur permet de réaliser des économies supplémentaires en matière d'énergie de chauffage.

G-DRIVE T
L'EFFICACITÉ REDÉFINIE

Le G-DRIVE T est l'alternative économique au V-DRIVE T. Il est équipé d'un moteur d'entraînement puissant, d'un fonctionnement à vitesse fixe et d'une compression à deux étages intégrée. Grâce à son entraînement direct sans accouplement, sa conception compacte et la technologie ALMiG éprouvée, il offre une efficacité, une robustesse et une facilité d'entretien maximales pour de nombreuses applications industrielles.

Entraînement et compression

- Un moteur d'entraînement central et robuste pour les deux étages de compression
- Pas d'accouplement, pas de pièce d'usure entre le moteur et le compresseur
- Compression intégrée à deux étages dans une unité de compression
- Faibles pertes de pression internes grâce à une conception compacte à plusieurs étages
- Entraînement direct fiable à haut rendement
- Plage de puissance : 90 - 250 kW
- Entraînement : vitesse fixe (fixed speed), sans convertisseur de fréquence
- Moteur : classe d'efficacité IE4, IP 55, classe de protection F

Efficacité énergétique et rentabilité

- La compression à deux étages hautement efficace réduit la consommation d'énergie
- Consommation d'énergie nettement inférieure par rapport aux machines à un seul étage
- Économique grâce à des coûts d'acquisition réduits et une technologie simple
- Particulièrement adapté aux applications nécessitant une alimentation constante en air comprimé
- Durable et résistant grâce à une structure mécanique réduite
- **Débit volumique (selon ISO 1217 Annexe C-2009):** 18,60 - 53,00 m³/min
- **Pression de service :** 5 - 13 bars

Numérisation et connectivité

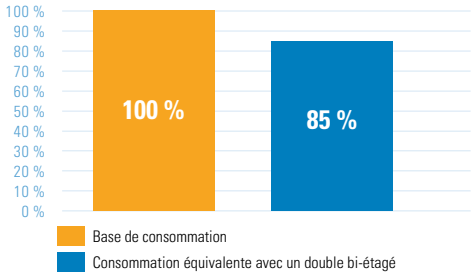
- Commande moderne avec surveillance numérique
- Fonctions de base intégrées pour le contrôle des installations
- Extensible en option avec un appareil IoT et COMPASS
- Peut être équipé ultérieurement pour la surveillance à distance et l'industrie 4.0
- Appareil IoT et COMPASS inclus gratuitement pendant 5 ans

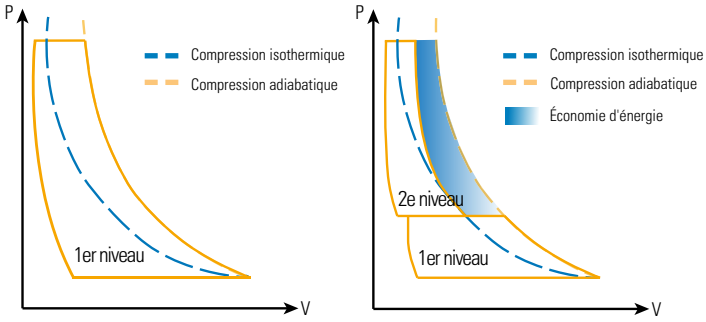
Utilisation et entretien

- Idéal pour les applications industrielles avec un besoin constant en air
- Entretien réduit grâce à un mécanisme simple sans embrayage
- Grande facilité d'entretien grâce à la bonne accessibilité de tous les composants
- Conception durable pour un fonctionnement continu dans des conditions industrielles
- **Application :** Industrie
- **Refroidissement :** refroidissement par air ou par eau (en option)

G-DRIVE T

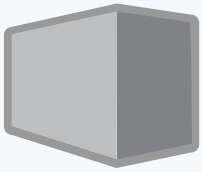
UNE EFFICACITÉ RENTABLE





Compresseur à un étage

technologie de base



Débit volumique à 8,0 bars	**33,00 m³/min**
puissance du moteur	**200 kW**
consommation électrique totale	**228,59 kW**
P spéc.	**6,93 kW (m³/min)**
Besoins en air/an*	**15 840 000,00 m³**
Heures de charge/an	**8 000 h**
coûts énergétiques	**0,30 €/kWh**
Coûts de charge/an	**548 616,00 €**

VS

G-Drive T 48

Innovation ALMiG

Débit volumique à 8,0 bars	**42,00 m³/min**
puissance du moteur	**200 kW**
consommation électrique totale	**233,57 kW**
P spéci.	**5,56 kW/(m³/min)**
Besoins en air/an*	**15 840 000,00 m³**
Heures de charge/an	**6 286 h**
coûts énergétiques	**0,30 €/kWh**
Coûts de charge/an	**440 169,71 €**
Économie de chargement/an	**108 169,71 €**
Économie de chargement/jour	**300 €**

à deux étages Compression + Moteur IE4 hautement efficace
Faibles coûts d'entretien et de maintenance
Récupération de chaleur en option = **300 €** réduction des coûts par jour

* 8 000 heures de fonctionnement par an, sur la base du compresseur avec le débit le plus faible.

G-DRIVE T
EFFICACITÉ REDÉFINIE

Radiateur d'huile
Garantit une température de fonctionnement optimale de l'huile lubrifiante et contribue à une longue durée de vie

IE4 efficace moteur d'entraînement
Rendement élevé

À deux étages, lubrifié à l'huile
Une efficacité optimale, boîte de vitesses intégrée et Conception robuste et durable

Filtre à air

Cadre de base stable
Résistant à la torsion avec découplage des vibrations

AirControl Advanced
Commande intelligente qui surveillé, visualisé et documenté

G-DRIVE T

PUISSANCES DISPONIBLES

50 Hz - Refroidissement par air

G-DRIVE T	Débit volumique selon ISO 1217 (Annexe C-2009)			Puissance nominale du moteur performance	Longueur	Largeur	Hauteur	Poids
	8 bar	10 bar	13 bar					
modèle	m³/min	m³/min	m³/min	kW	mm	mm	mm	kg
20	18,60	15,70	13,70	90	2400	1800	2000	3700
24	22,30	19,30	16,70	110	2400	1800	2000	3800
30	27,10	23,40	20,40	132	2800	2000	2000	4300
38	33,60	29,60	25,87	160	2800	2000	2000	4500
48	42,00	37,80	32,84	200	3200	2100	2100	6800
60	53,00	47,00	41,79	250	3200	2100	2100	7000

50 Hz - Refroidissement par eau

G-DRIVE T	Débit volumique selon ISO 1217 (Annexe C-2009)			Puissance nominale du moteur performance	Longueur	Largeur	Hauteur	Poids
	8 bar	10 bar	13 bar					
modèle	m³/min	m³/min	m³/min	kW	mm	mm	mm	kg
20	18,60	15,70	13,73	90	2400	1800	2000	3600
24	22,30	19,30	15,42	110	2400	1800	2000	3700
30	27,77	23,99	20,40	132	2800	2000	2000	4100
38	33,60	29,60	25,24	160	2800	2000	2000	4300
48	43,49	37,80	30,74	200	3200	2100	2100	6400
60	53,00	49,94	43,91	250	3200	2100	2100	6600

G-DRIVE T

QUALITÉ ET INNOVATION MADE IN GERMANY.

Des décennies d' expérience

ALMiG est un fournisseur leader dans la technologie de l'air comprimé, fort de plusieurs décennies d'expérience. Dans le monde entier, des entreprises font confiance à nos solutions pensées pour nos clients, à notre qualité, à notre innovation et à notre flexibilité. Nos technologies de compression offrent d'excellentes performances, une grande efficacité énergétique et préservent les énergie.

Développement continu

La recherche et le développement constituent la base des installations efficaces d'ALMiG. Grâce à notre expertise industrielle, nous proposons des solutions sur mesure pour toutes les tailles d'entreprises, de l'entreprise artisanale aux grands groupes industrielles.

Service complet

ALMiG propose une gamme complète de services, allant du conseil à la maintenance, en passant par l'optimisation de l'efficacité énergétique. En tant que partenaire compétent, nous contribuons à la réussite de nos clients.

Durabilité et conscience environnementale

ALMiG mise sur l'efficacité et la durabilité. Nous développons en permanence des compresseurs économes en énergie, respectueux de l'environnement et plus performants. Nos compresseurs sans huile et nos composants de traitement de l'air comprimé sont optimisés en permanence afin de minimiser leur impact sur l'environnement.

ALMiG AirCare GARANTIE

Prolongez la garantie de votre installation d'air comprimé jusqu'à 10 ans: vous jouez ainsi la carte de la sécurité.

Le pack ALMiG AirCare vous permet de faire valoir vos droits à la réparation des défauts même après l'expiration de la période de garantie légale. Gardez une vue d'ensemble complète de vos frais d'entretien et évitez les mauvaises surprises.

La particularité d'ALMiG AirCare réside dans le fait que cette extension ne couvre pas seulement le ou les compresseurs ALMiG nouvellement acquis, mais également les composants associés tels que

- les modules externes de récupération de chaleur
- les sécheurs frigorifiques
- les sécheurs par adsorption
- les systèmes de séparation huile-eau
- les purgeurs de condensats

Outre la livraison de pièces de rechange en cas de garantie, AirCare couvre également les points suivants :

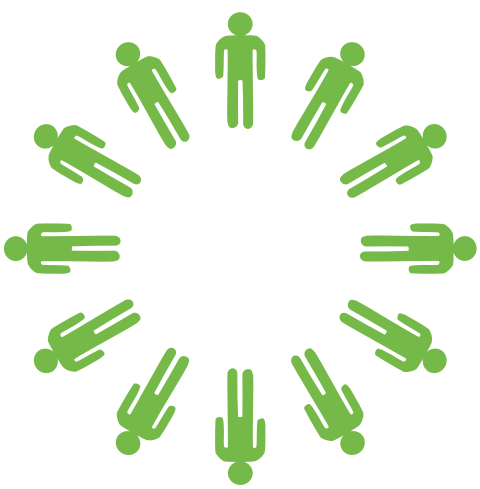
- Réparations immédiates
- Livraison gratuite des pièces de rechange nécessaires en cas de garantie
- Temps de travail pour le diagnostic et la réparation du compresseur

Les frais de déplacement (distance maximale de 100 km et durée de trajet maximale de 2 heures (aller simple) sont inclus dans AirCare)

N'hésitez pas à demander les conditions exactes à votre interlocuteur ALMiG.

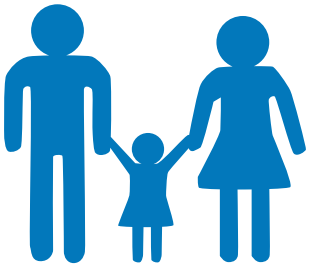
Vous trouverez de plus amples informations dans nos conditions de garantie AirCare.

LA DURABILITÉ DANS LA TECHNOLOGIE DE L'AIR COMPRIMÉ



Engagement social

En tant que fabricant leader de systèmes à air comprimé, nous allions réussite économique et responsabilité environnementale. Grâce à des technologies innovantes et à des initiatives durables, l'entreprise établit de nouvelles normes dans le secteur tout en poursuivant systématiquement ses objectifs environnementaux et en renforçant sa position de leader en matière d'innovation.

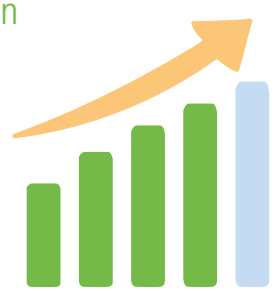


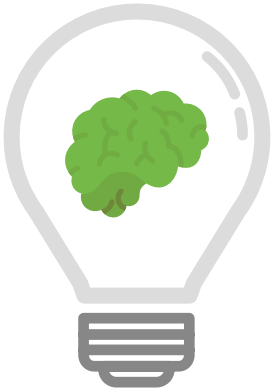
Responsabilité sociale

Nous encourageons nos collaborateurs par des formations et des initiatives en matière de santé et accordons une grande importance à l'équilibre entre vie professionnelle et vie privée ainsi qu'à un environnement de travail positif.

L'avenir grâce à l'innovation

L'innovation est le moteur de l'avenir durable d'ALMiG. Grâce à des investissements continus dans la R&D, nous développons des technologies efficaces sur le plan énergétique et respectueuses de l'environnement.





Efficacité et respect de l'environnement

Nos produits allient performance maximale et efficacité énergétique. Grâce à des solutions d'air comprimé innovantes, des compresseurs à vitesse variable et des contrôleurs intelligents, nous minimisons la consommation d'énergie et les émissions de CO2 de nos clients.

Certification selon la norme DIN EN ISO 14001:2015

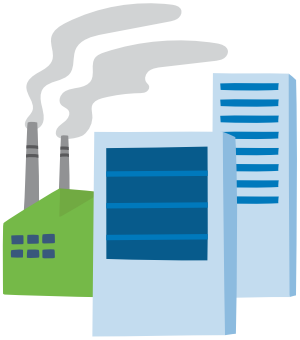
Notre certification selon la norme DIN EN ISO 14001:2015 confirme notre engagement en faveur de la gestion environnementale et du développement durable. Elle garantit que nous poursuivons systématiquement nos objectifs environnementaux et les améliorons en permanence.

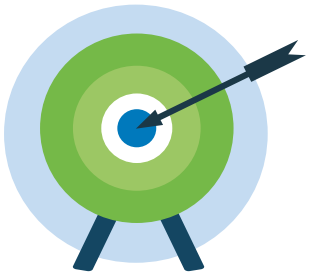
Gestion des ressources en eau

L'eau est l'une de nos ressources les plus précieuses. Chez ALMiG, nous accordons une grande importance à la réduction de la consommation d'eau dans nos processus de production.

Durabilité dans la production

Nous misons sur des processus de production durables et réduisons notre consommation d'eau et d'énergie. Notre production est optimisée en permanence afin de minimiser les déchets et les émissions.





L'homme et la société au centre de nos préoccupations

ALMiG s'engage en faveur de conditions de travail équitables, de la santé de ses collaborateurs et de projets sociaux dans la région afin de promouvoir ensemble un changement durable.

Partenariats durables

ALMiG collabore avec des partenaires afin de promouvoir des solutions durables et d'assumer sa responsabilité écologique tout au long de la chaîne de valeur.

Vous souhaitez en savoir plus sur nous ?

Alors rendez-nous visite sur
Notre site web: www.almig.fr
ou scannez simplement ce Code QR.

ALMiG Kompressoren GmbH
Adolf-Ehmann-Straße 2
73257 Köngen
Tel: +33 788 516 123
info@almig.de
www.almig.fr

AL_G-Drive T_BRO_FR_20260813_V03

Sous réserve d'erreurs et de modifications.
L'éligibilité à une aide BAFA est soumise aux conditions fixées par la BAFA.