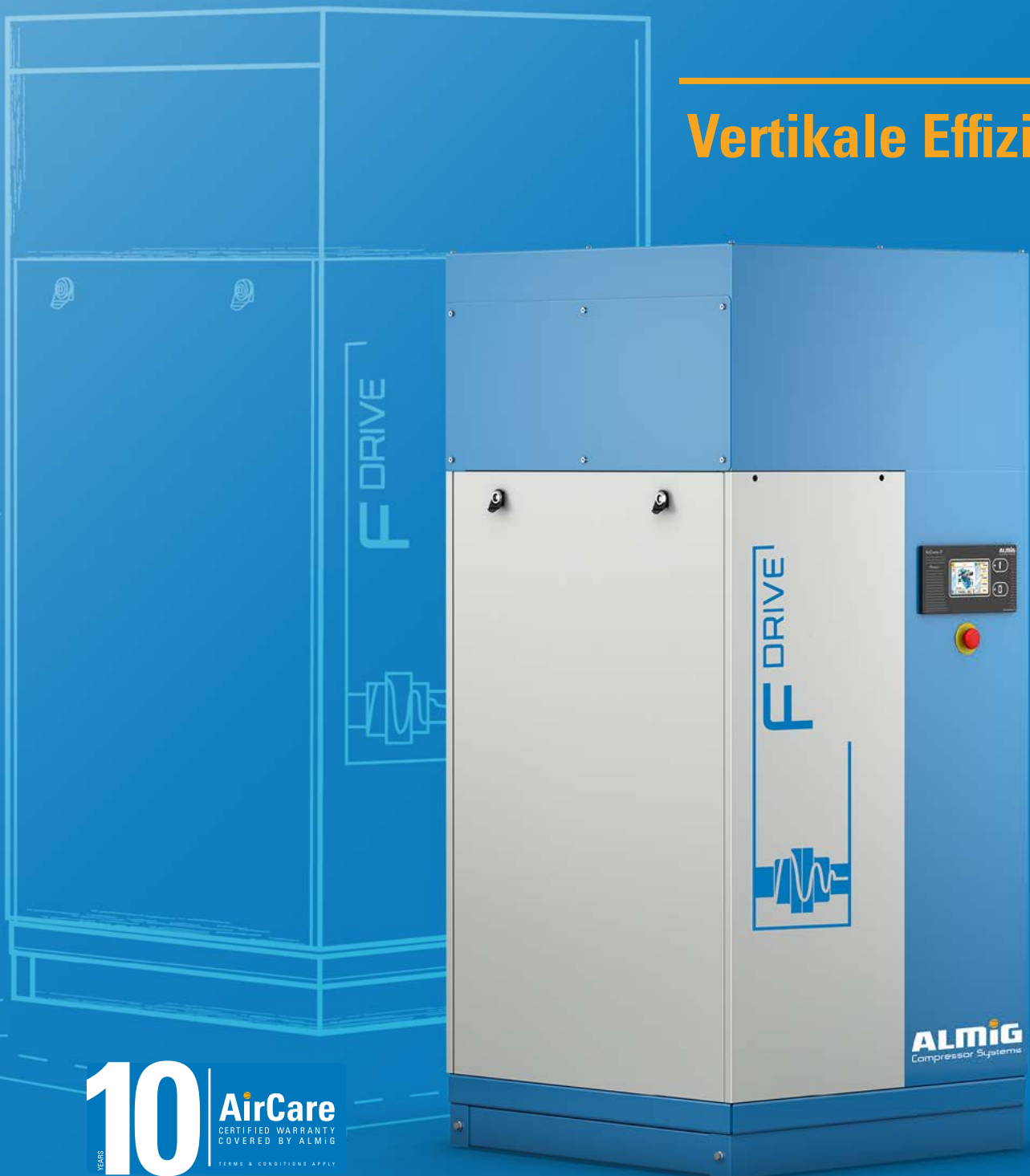


F-DRIVE

Schraubenkompressor

Vertikale Effizienz



10 YEARS
AirCare
CERTIFIED WARRANTY
COVERED BY ALMiG
TERMS & CONDITIONS APPLY

F-DRIVE

PRODUKT FAKTEN

Energie- und platzsparend zugleich, das muss kein Widerspruch sein. Ganz im Gegenteil. Wir bei ALMiG beweisen seit vielen Jahren, dass das Konzept der vertikalen Anordnung von Motor und Kompressoreinheit der Schlüssel zum Erfolg - zur Effizienz - ist. Energiesparende Drehzahlregelung durch einen ölgekühlten Permanentmagnetmotor, eine hocheffiziente Verdichterstufe kombiniert mit intelligentester Regelungstechnik und geringstem Geräuschpegel sind unsere Antwort auf die immer anspruchsvolleren Anforderungen der Zukunft.

Technik der Spitzenklasse

Die drehzahlgeregelten, direkt angetriebenen Kompressoren der Baureihe F-Drive werden überall dort eingesetzt, wo Druckluft durch ein kleines, kompaktes und extrem leises System erzeugt werden soll.

- Direktantrieb mit drehzahlgeregeltem Permanentmagnetmotor
- Motorkühlung unabhängig von der Drehzahl – sorgt für konstante Leistung
- Serienmäßig mit intelligenter Steuerung Air Control A ausgestattet
- Leistungsbereich: 5,5–75 kW | Volumenstrom: 0,33–14,17 m³/min
- Luftgekühltes System – robust und wartungsarm
- Motor mit Energieeffizienzklasse IE5, Schutzart IP66, Isolationsklasse F

Kompakt & Platzsparend

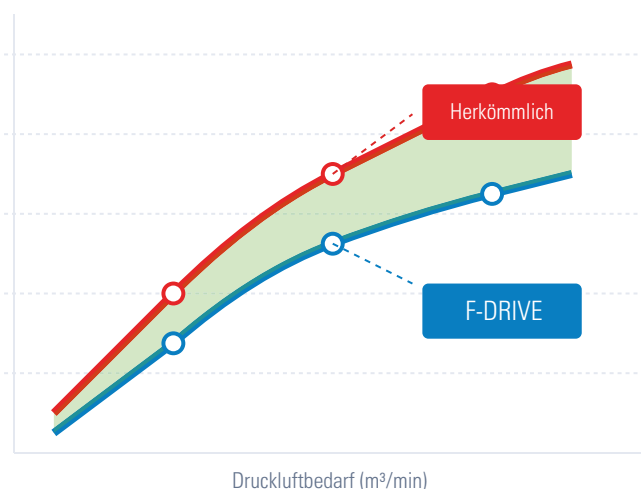
- Vertikale Anordnung von Motor und Verdichter
- Kompakte Bauweise für einfache Integration in bestehende Anlagen
- Geringer Geräuschpegel - ideal für geräuschempfindliche Umgebungen
- Leicht zugänglich - wartungsfreundlich und serviceoptimiert

Mit der ALMiG SCD-Technology erzielen Sie Energieeinsparungen von bis zu 35% durch:

- Drehzahlregelung
- konstanter Netzdruck, stufenlos von 5 bis 13 bar regelbar
- hoher Effizienzgrad des Systems
- keine Anlauf-Umschaltungs-Leistungsspitzen
- keine teuren Leerlaufzeiten

Energiekosten-Vergleich

Energiekosten €/Jahr



Jährliches Einsparpotenzial

F-DRIVE

INTELLIGENTER AUFBAU

SCD-Frequenzumrichter
für die exakte Anpassung der
Liefermenge

Direktantrieb
für eine verlustfreie
Kraftübertragung

Air Control A

Intelligente Steuerung, die überwacht,
visualisiert und dokumentiert

**Leicht zugängliche
Kühler**

Ölrückschlagventil
verhindert, dass
rückgeführtes Öl beim
Abschalten nicht
in die gefilterte
Druckluft gelangt inkl.
Schauglas

**Platzsparende
Bauweise**
für eine geringe
Aufstellfläche

**Schauglas zur
einfachen
Füllmengen
kontrolle**

**Zusätzliche interne
Systemdruckanzeige**

Schwingungsdämpfer
zur Entkopplung der
Motor/Verdichter-Einheit

**Hocheffizienter
Permanent-magnetmotor**
Optimal gekühlt bei jeder Drehzahl
durch Ölkühlung

 Zum Video

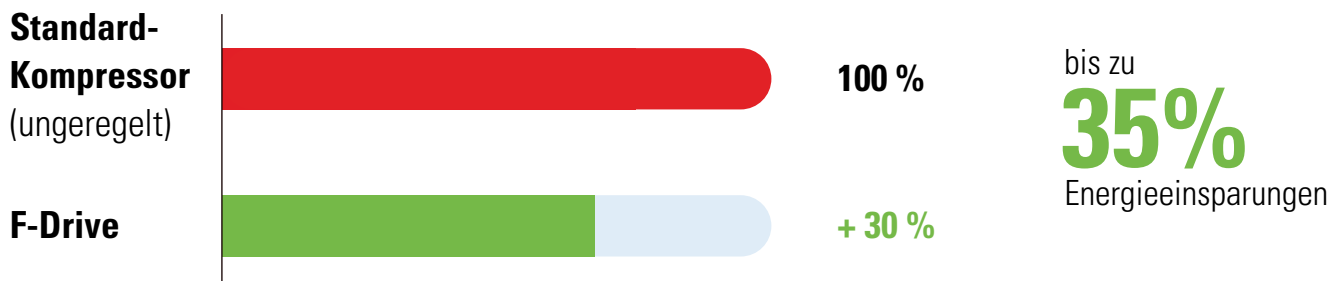


F-DRIVE

EFFIZIENZ, DIE SICH RECHNET

Die F DRIVE von ALMiG ist ein hocheffizienter, frequenz geregelter Kompressor, der exakt die Luftmenge liefert, die tatsächlich benötigt wird – nicht mehr und nicht weniger. Durch die intelligente Steuerung und modernste Antriebstechnik senkt er Energieverluste auf ein Minimum. So sparen Sie bares Geld bei jedem Betriebsstunde – und reduzieren gleichzeitig Ihren CO₂-Fußabdruck.

Energieeinsparung im Vergleich



Beispielrechnung basierend auf 8.000 Betriebsstunden und 75 kW Leistung



Frequenzregelung

Spart Energie durch bedarfsgerechten Betrieb



IE5-Permanent-Magnet-Motor

Höchster Wirkungsgrad in der Antriebsklasse



Intelligente Steuerung

Optimiert Laufzeiten & reduziert Leerlauf



Sanftanlauf-Technologie

Keine Stromspitzen - schont Netz & Bauteile

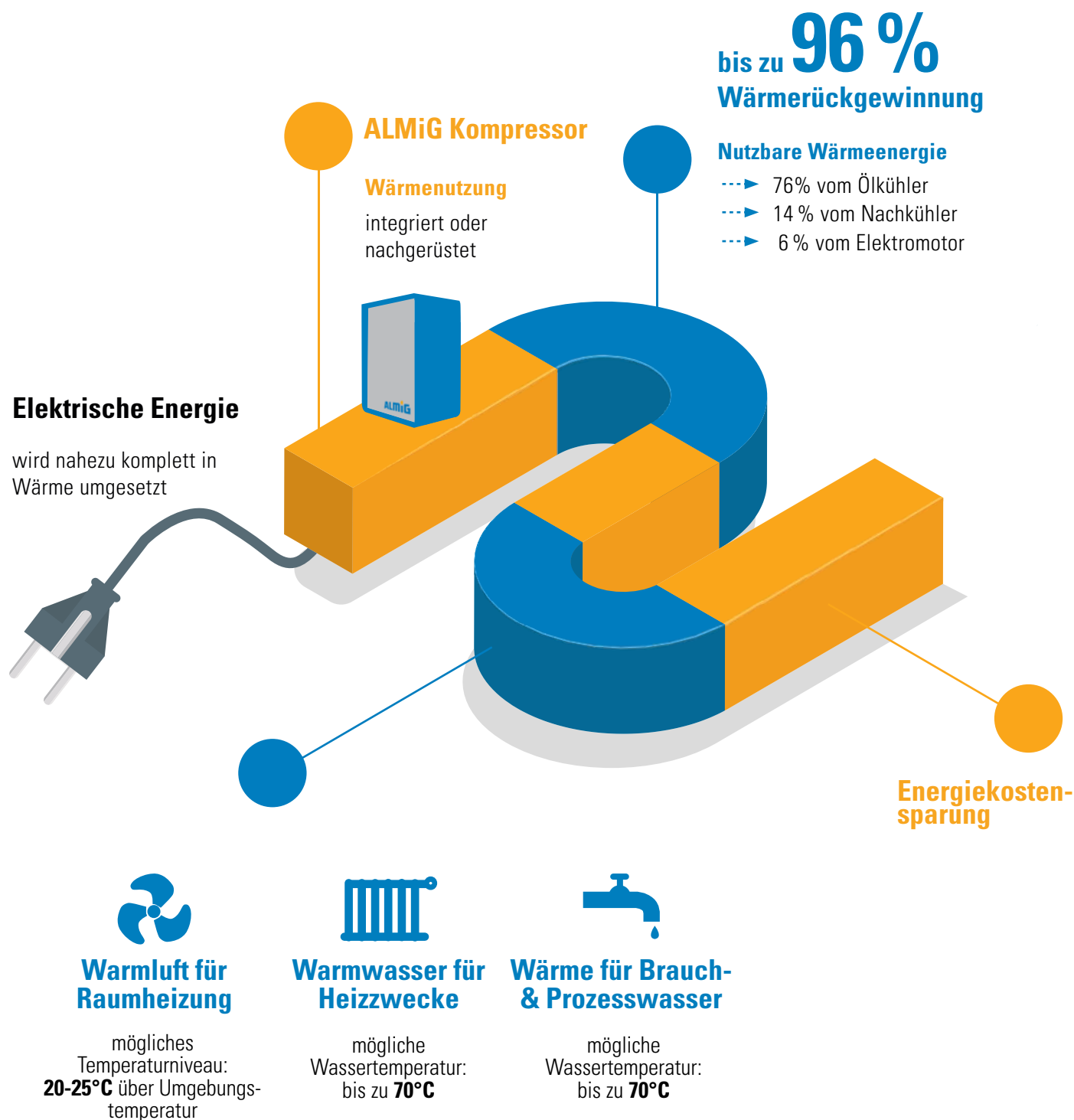


Die F-Drive unterstützt Ihr Unternehmen bei der Umsetzung von Umweltzielen gemäß ISO 50001 und ISO 14001.

CO₂

F-DRIVE

WÄRMERÜCKGEWINNUNG



weitere Infos



F-DRIVE

EFFIZIENT UND DURCHDACHT BIS INS DETAIL

Digitales Service Management

Die ALMiG Kompressoren GmbH setzt auf ein zukunftsorientiertes Digitales Service Management, um maximale Anlagenverfügbarkeit und planbare Wartung zu gewährleisten. Mit der intelligenten IoT-Plattform COMPASS können Betriebsdaten der Kompressoren in Echtzeit erfasst, analysiert und ausgewertet werden. Durch die kontinuierliche Überwachung wichtiger Kennzahlen – wie Betriebsstunden, Temperatur, Wartungszyklen oder Fehlermeldungen – erkennt das System frühzeitig Abweichungen und meldet automatisch bevorstehende Wartungen oder Störungen. Das ermöglicht vorausschauende Instandhaltung (Predictive Maintenance), reduziert Ausfallzeiten und senkt Betriebskosten.



Zur Vodafone
Case Study



Intelligente Steuerungssysteme

Die F-Drive ist serienmäßig mit der AirControl A ausgestattet – einer modernen, benutzerfreundlichen Steuerung für die präzise Regelung des Kompressorbetriebs. Für erweiterte Anforderungen steht optional die AirControl HE zur Verfügung. Sie bietet umfassende Konnektivitätsfunktionen, ermöglicht die Integration in übergeordnete Leitsysteme und erlaubt die Fernüberwachung über Webserver oder Modbus TCP. So behalten Sie jederzeit volle Kontrolle – lokal wie auch remote.

Modbus Cloud Connect

Durch die Zusammenarbeit mit Modbus Cloud Connect ermöglicht ALMiG eine nahtlose Integration ihrer Kompressoren in digitale Plattformen. Maschinen- und Betriebsdaten werden in Echtzeit übertragen, analysiert und zentral verfügbar gemacht. Diese Vernetzung steigert Effizienz, ermöglicht präzise Fernüberwachung und unterstützt predictive Maintenance, wodurch Ausfallzeiten reduziert und Betriebskosten optimiert werden.

weitere Infos



ALMiG AirCare GARANTIE

Verlängern Sie die Gewährleistung Ihrer Druckluftanlage auf bis zu 10 Jahre - so sind Sie auf der sicheren Seite.

Das ALMiG AirCare-Paket gibt Ihnen die Möglichkeit auch nach Ablauf des gesetzlichen Gewährleistungszeitraums Ansprüche auf Mängelbeseitigung geltend zu machen. Behalten Sie den vollen Überblick über Ihre Servicekosten und erleben Sie keine bösen Überraschungen.

Das besondere an der ALMiG AirCare ist, dass diese Erweiterung nicht nur den oder die neu erworbenen ALMiG Kompressoren umfasst, sondern zusätzlich auch dazugehörige Komponenten wie

- Externe Wärmerückgewinnungsmodule
- Kältetrockner
- Adsorptionstrockner
- Öl-Wasser-Trennsysteme
- Kondensatableiter

Neben den Ersatzteillieferungen im Gewährleistungsfall deckt die AirCare noch zusätzlich die folgenden Punkte ab:

- Sofortreparaturen
- Notwendige Ersatzteillieferungen im Gewährleistungsfall frei Haus
- Arbeitszeiten zur Diagnose und Instandsetzung des Kompressors
- Reisekosten (Entfernung von max. 100 km und eine Fahrtzeit von max. 2 Stunden (einfache Strecke) sind in der AirCare enthalten)

Zögern Sie nicht, Ihren ALMiG Ansprechpartner nach den genauen Konditionen hierfür zu fragen.

Nähere Informationen finden Sie in unseren AirCare Gewährleistungsbedingungen.



F-DRIVE

PRODUKTVARIATIONEN



F-Drive 45-75

F-Drive 6 - 37

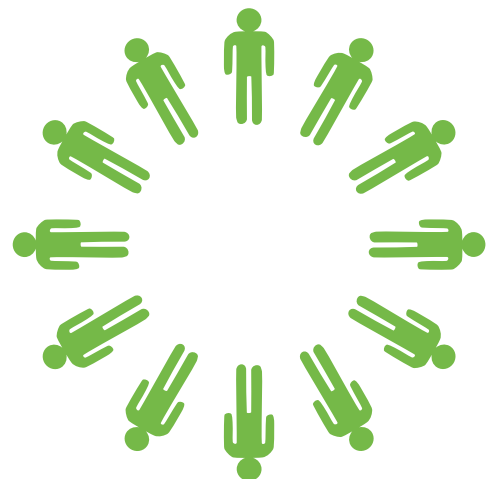
F-Drive	Betriebsüberdruck	Volumenstrom* gemäß ISO 1217 (Annex C-2009)		Motor- nennleistung	Länge	Breite	Höhe
		min.	max.				
Modell	bar	m³/min	m³/min	kW	mm	mm	mm
6	5 - 13	0,33	0,94	5,5	660	690	1586
8	5 - 13	0,23	1,21	7,5	660	690	1586
11	5 - 13	0,23	1,84	11	660	690	1586
15	5 - 13	0,23	2,38	15	660	690	1586
18	5 - 13	0,42	3,52	18,5	790	800	1757
22	5 - 13	0,42	4,11	22	790	800	1757
30	5 - 13	0,62	6,15	30	940	850	1805
37	5 - 13	0,62	7,47	37	940	850	1805
45	5 - 13	0,88	8,34	45	1305	1105	1890
55	5 - 13	1,55	10,77	55	1395	1155	2000
75	5 - 13	1,56	14,17	75	1395	1155	2000

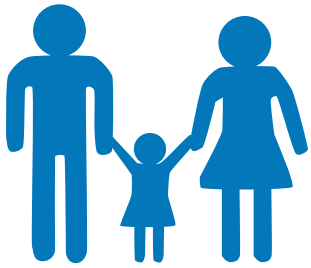
NACHHALTIGKEIT IN DER DRUCKLUFTTECHNIK



Gesellschaftliches Engagement

Wir verbinden als führender Hersteller von Druckluftsystemen wirtschaftlichen Erfolg mit Umweltverantwortung. Mit innovativen Technologien und nachhaltigen Initiativen setzt das Unternehmen neue Maßstäbe in der Branche, während es konsequent seine Umweltziele verfolgt und seine Position als Innovationsführer stärkt.



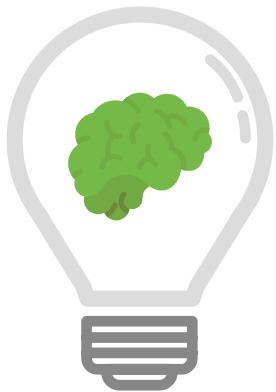
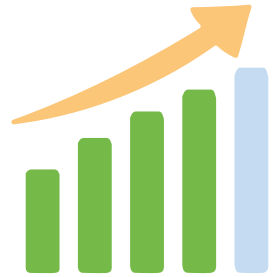


Soziale verantwortung

Wir fördern unsere Mitarbeiter mit Schulungen und Gesundheitsinitiativen und legen Wert auf Work-Life-Balance sowie ein positives Arbeitsumfeld.

Zukunft durch Innovation

Innovation treibt ALMiGs nachhaltige Zukunft. Durch kontinuierliche Investitionen in F&E entwickeln wir energieeffiziente, umweltfreundliche Technologien.



Effizienz und Umweltbewusstsein

Unsere Produkte verbinden Höchstleistung mit Energieeffizienz. Durch innovative Druckluftlösungen, frequenzgeregelte Kompressoren und intelligente Steuerungssysteme minimieren wir den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen unserer Kunden.

Zertifizierung nach DIN EN ISO 14001:2015

Unsere Zertifizierung nach DIN EN ISO 14001:2015 bestätigt unser Engagement für Umweltmanagement und Nachhaltigkeit. Sie gewährleistet, dass wir unsere Umweltziele systematisch verfolgen und kontinuierlich verbessern.

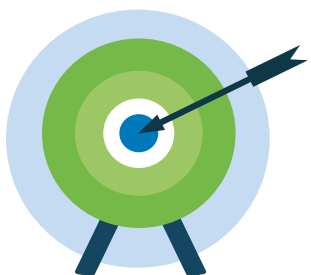
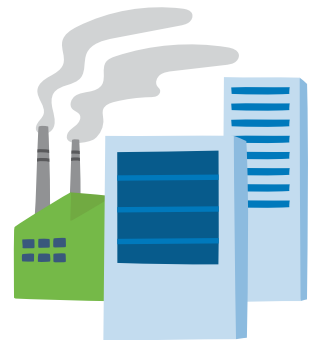


Wasserressourcen Management

Wasser ist eine unserer wertvollsten Ressourcen. Bei ALMiG legen wir großen Wert darauf, den Wasserverbrauch in unseren Produktionsprozessen zu minimieren.

Nachhaltigkeit in der Produktion

Wir setzen auf nachhaltige Produktionsprozesse und reduzieren den Verbrauch von Wasser und Energie. Unsere Fertigung wird kontinuierlich optimiert, um Abfälle und Emissionen zu minimieren.



Mensch und Gesellschaft im Fokus

ALMiG setzt sich für faire Arbeitsbedingungen, Mitarbeitergesundheit und soziale Projekte in der Region ein, um gemeinsam einen nachhaltigen Wandel zu fördern.

Nachhaltige Partnerschaften

ALMiG arbeitet mit Partnern zusammen, um nachhaltige Lösungen zu fördern und ökologische Verantwortung entlang der Wertschöpfungskette zu übernehmen.



Sie wollen mehr von uns erfahren?

**Dann besuchen Sie uns doch auf
unserer Website: www.almig.de
oder scannen Sie einfach diesen
QR-Code.**

