COMPRESSOR SYSTEMS
MADE IN GERMANY

ALMiG Compressor Systems



Case Study

Die REILING GmbH & CO. KG setzt auf einen Schraubenkompressor F-Drive 11 von ALMiG.

Europaweit ist die REILING GmbH & Co. KG einer der Marktführer im Bereich Glas-Recycling. Um die Druckluft für die Glassortierung und Werkstattluft energiesparender erzeugen zu können, wurde ein starr laufender Schraubenkompressor gegen einen drehzahlgeregelten Schraubenkompressor F-Drive 11 ersetzt.

FAKTEN

» **Kunde:** REILING GmbH & Co. KG

» **Anwendung:** Glassortierung und Werkstattluft

» **Anforderung:** Energieeinsparung und Ersatz einer Bestandsanlage

» **Lösung:** Schraubenkompressoren F-Drive 11

DAS ZIEL

Die Themen Nachhaltigkeit und Umweltschutz stehen für Recycling-Unternehmen an oberster Stelle. Deshalb sollte auch die Druckluftstation optimiert und ein starr laufender Kompressor gegen einen hocheffizienten, energiesparenden Kompressor ausgetauscht werden.

DIE LÖSUNG

Der energieeffiziente & platzsparende Kompressor F-Drive 11 von ALMiG //
Da die REILING GmbH & Co. KG bereits einen ALMiG Kompressor (BELT 11, Baujahr 2010) im Einsatz hatte und damit sehr zufrieden war, haben sie für dessen Ersatz wieder bei ALMiG angefragt.
Die gute Erfahrung mit der Marke ALMiG sowie das Konzept der F-Drive Baureihe mit der sehr hohen Energieeffizienz durch Drehzahlregelung und Permanentmagnetmotor (Effizienz vergleichbar mit IE4 oder besser) und die integrierte Wärmerückgewinnung sowie das optimale Preis-Leistungsverhältnis hat die Entscheider überzeugt.

DER ERFOLG

Hohe Energieeinsparungen und eine zuverlässige Druckluftversorgung //
Die F-Drive erzeugt durch die Drehzahlregelung und den hocheffizienten Permanentmagnetmotor Druckluft mit sehr geringem Energiebedarf.
Die Kompressoren produzieren immer den Bedarf, der gerade benötigt wird und verbrauchen damit auch nur die entsprechende Menge an Energie. Im Leerlauf benötigen Standard-Kompressoren ohne Drehzahlregelung etwa 25 bis 40 Prozent der Energie, die unter Volllast aufgenommen wird – ohne dabei Druckluft zu produzieren. Die Last-Leerlauf-Regelung eines Standardkompressors in Verbindung mit einem schwankenden Druckluftbedarf verursacht deshalb teure Leerlaufzeiten. Diese werden bei der F-Drive vermieden.
Im Vergleich zu der starrlaufenden Anlage kann REILING bei gleichbleibendem Druckluftbedarf knapp 3.000 kWh pro Jahr einsparen und so nicht nur Geld sparen, sondern auch die Umwelt schonen.
Ein weiterer Vorteil: Die F-Drive Baureihe ist BAFA-förderfähig wodurch Investitionen mit bis zu 40% gefördert werden können.