

COMBI XP

Compresor de tornillo

Solución compacta 4 en 1



NUEVA GENERACIÓN **COMBI XP**

EFICIENCIA LÍDER EN EL MERCADO

✓ Consumo de energía significativamente reducido en comparación con los sistemas convencionales

AHORRO GARANTIZADO

✓ Sin costosos tiempos de inactividad gracias al control de velocidad

INSTALACIÓN PLUG & PLAY

✓ Listo para funcionar en muy poco tiempo

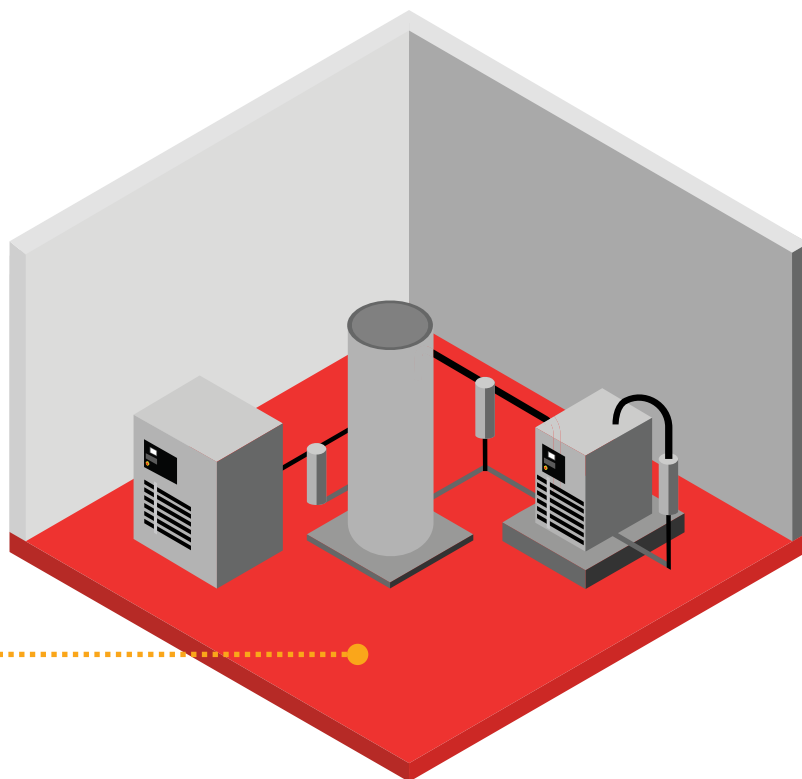
REQUISITOS MÍNIMOS DE ESPACIO

✓ Nuestra solución 4 en 1 cabe en casi cualquier sala de compresores



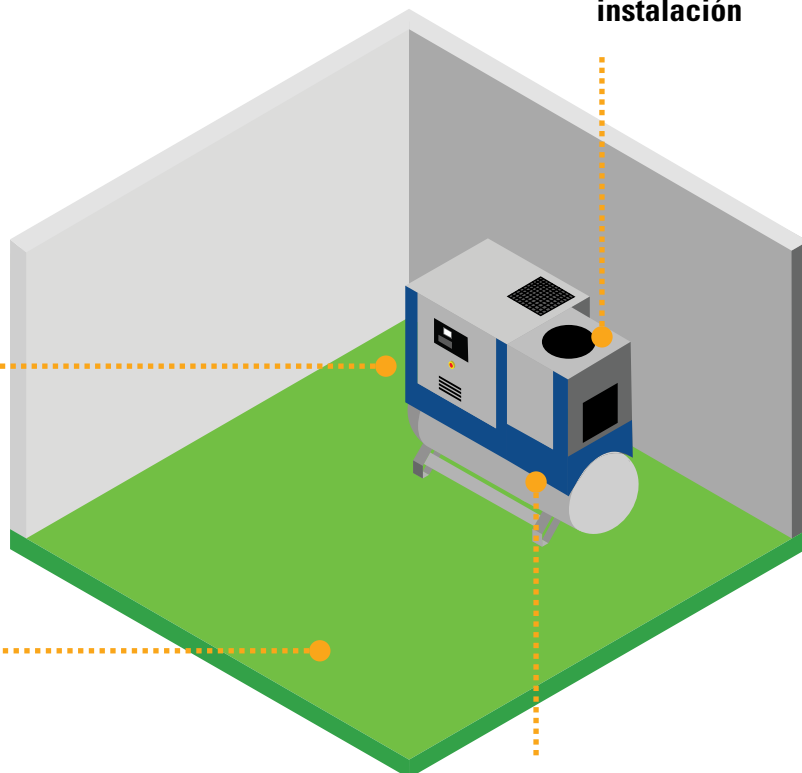
¿POR QUÉ COMBI XP?

Configuración
convencional:
aprox. 12 m²



Distribución convencional,
alta demanda de espacio

COMBI-XP:
menos de 2 m²



Versatilidad en la
instalación

Transporte fácil

Diseño que ahorra
espacio e instala-
ción flexible

Combina compresor, depósito
de aire, secador frigorífico y
filtros pre y post.

COMBI XP

COMPACTO Y EFICIENTE

Nuestro COMBI XP convence por su gran robustez y eficiencia: el depósito de aire comprimido integrado se fabrica según la **norma AD-2000** actual. Su diseño compacto ahorra espacio y su eficiencia reduce el consumo de energía. Mientras que el depósito de aire comprimido solo debe ser inspeccionado cada cinco años, la máquina sigue estando sujeta a una revisión anual; aun así, es posible reducir considerablemente los costes operativos.

Transmisión directa de próxima generación

- Corresponde a la clase de eficiencia del motor IE4
- Transmisión directa altamente eficiente sin pérdidas por transmisión
- Ajuste preciso de presión posible (5–13 bar)
- Bajo mantenimiento – solo cada 2,000 a 4,000 horas *
- Selección libre entre 4 y 22 kW

Compresor

La serie de compresores de tornillo COMBI XP es la solución perfecta para un suministro de aire comprimido eficiente y fiable.

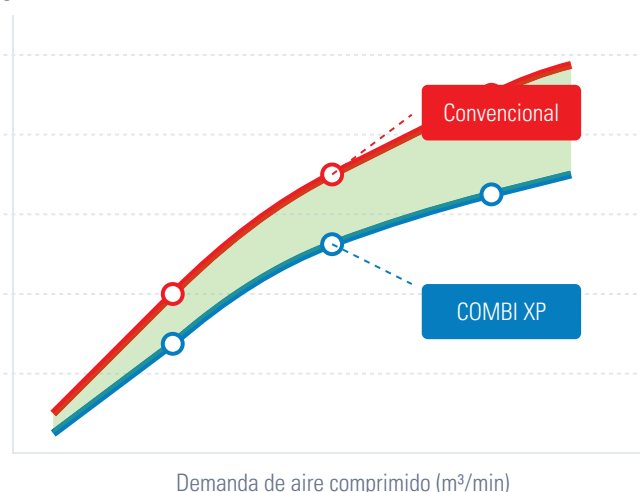
- Supera la norma IE4 en un 8%
- Rendimiento constante a cualquier temperatura
- 40% más ligero que la competencia
- Pequeña huella
- Aire seco garantizado (punto de rocío de 3–5 °C)

Con la tecnología ALMiG SCD, se logran ahorros de energía de hasta un 35% gracias a:

- Control de velocidad
- Presión constante en la red, ajustable sin escalones de 5 a 13 bar
- Alta eficiencia del sistema
- Sin picos de potencia en el arranque
- Sin costosos tiempos de inactividad

Comparación de costos energéticos

Costes energéticos €/año



Potencial de ahorro anual

COMBI XP

VARIANTES DEL PRODUCTO

COMBI XP	Caudal según ISO 1217 (Anexo C-2009)			Potencia nominal del motor	Longitud	Ancho	Altura	Peso
	8 bar	10 bar	13 bar					
Modelo	m³/min	m³/min	m³/min	kW	mm	mm	mm	kg
4*	0,20 - 0,59	0,18 - 0,53	0,7 - 0,41	4	790	643	961	240
4	0,20 - 0,59	0,18 - 0,53	0,7 - 0,41	4	1530	640	1520	465
6*	0,18 - 0,78	0,18 - 0,69	0,17 - 0,59	5,5	790	643	961	270
6	0,18 - 0,78	0,18 - 0,69	0,17 - 0,59	5,5	1530	640	1520	470
8*	0,17 - 1,16	0,17 - 0,98	0,14 - 0,75	7,5	1051	691	1088	350
8	0,17 - 1,16	0,17 - 0,98	0,14 - 0,75	7,5	1530	700	1640	585
11*	0,29 - 1,67	0,29 - 1,46	0,27 - 1,17	11	1051	691	1088	380
11	0,29 - 1,67	0,29 - 1,46	0,27 - 1,17	11	1530	700	1640	590
15*	0,45 - 2,23	0,45 - 2,02	0,43 - 1,69	15	1051	691	1088	410
15	0,45 - 2,23	0,45 - 2,02	0,43 - 1,69	15	1530	700	1640	595
18*	0,58 - 3,25	0,57 - 2,73	0,54 - 1,95	18,5	1130	740	1344	500
18	0,58 - 3,25	0,57 - 2,73	0,54 - 1,95	18,5	1860	740	1980	800
22*	0,72 - 3,94	0,70 - 3,43	0,69 - 2,63	22	1130	740	1344	520
22	0,72 - 3,94	0,70 - 3,43	0,69 - 2,63	22	1860	740	1980	810

*Variantes sin depósito ni secador



COMBI XP 4 - 6



COMBI XP 8 - 15



COMBI XP 18 - 22



COMBI XP 4 - 6
270 D



COMBI XP 8 - 15
270 D



COMBI XP 18 - 22
500 D

COMBI XP

DISEÑO INTELIGENTE

Etapa de compresor compacta

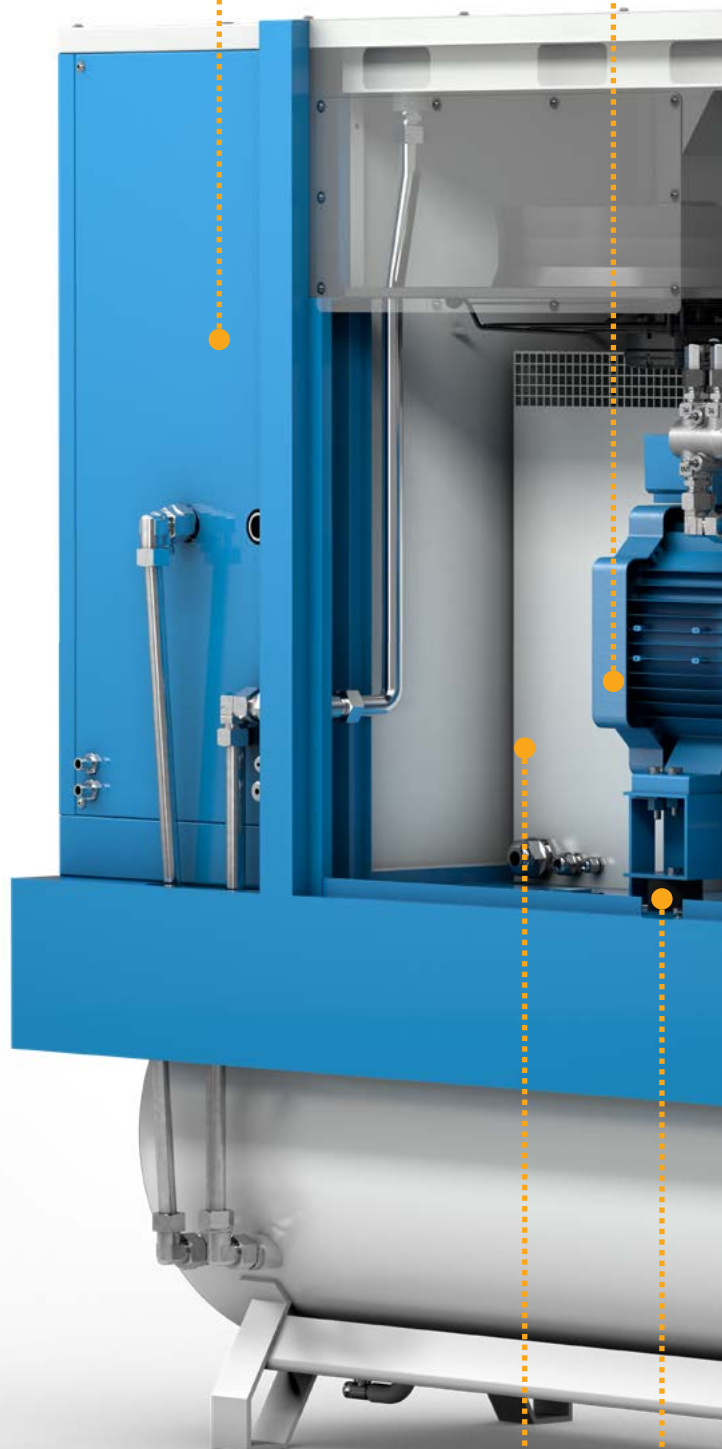
el corazón del sistema con excelente eficiencia



Motor de imanes permanentes, altamente eficiente y refrigerado por aire

se refrigera de forma óptima a cualquier velocidad

Secador frigorífico incluyendo tratamiento



Convertidor de frecuencia SCD

Control de velocidad para un ajuste preciso del volumen de entrega

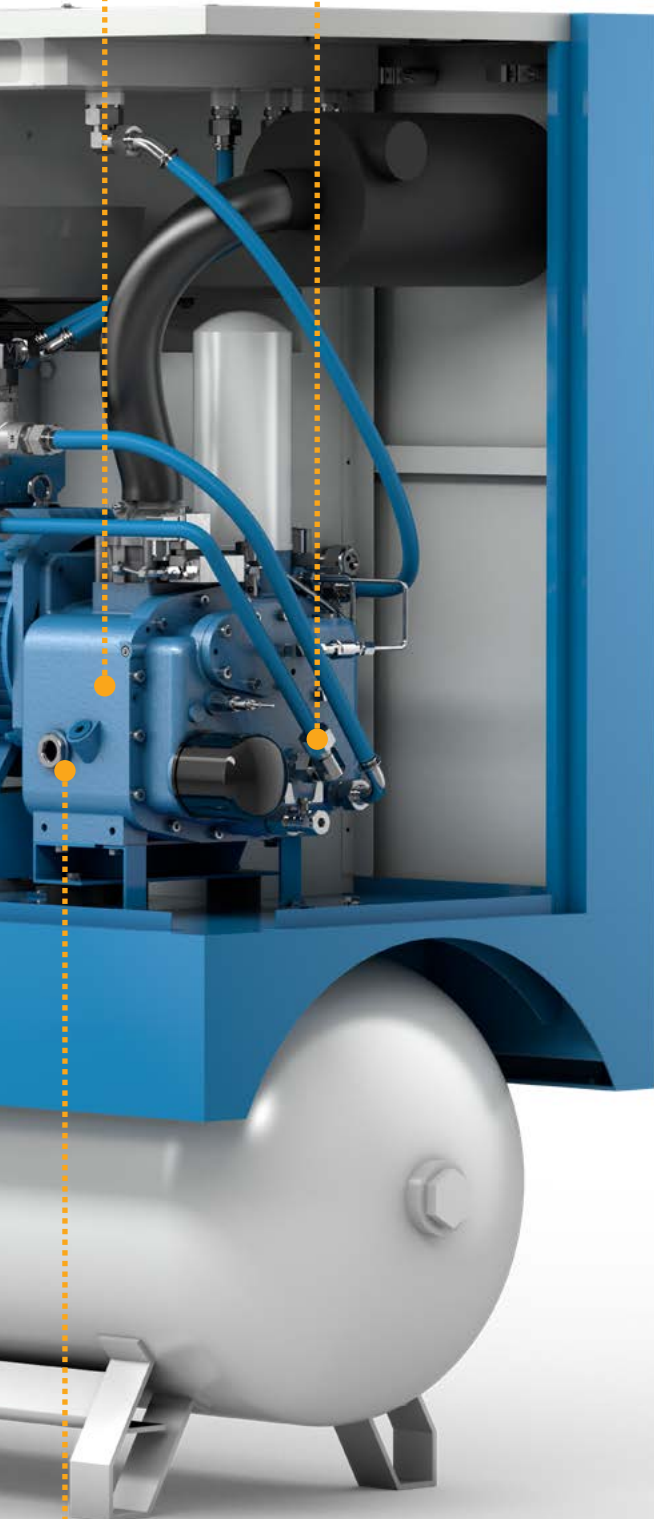
Amortiguadores de vibraciones

para desacoplar la unidad motor/compresor

Transmisión directa

Para una transmisión de potencia sin pérdidas

Fácil accesibilidad para trabajos de mantenimiento



Indicador de nivel para un fácil control del llenado

AirControl Standard Control microprocesador

La inteligencia del compresor: piensa, monitorea, documenta



AirControl Advanced (opcional) Control microprocesador

Para requisitos más exigentes, se ofrece opcionalmente el AirControl A.



Al sitio web



CALIDAD E INNOVACIÓN MADE **IN GERMANY.**



Décadas de experiencia

ALMiG es un proveedor líder en tecnología de aire comprimido con décadas de experiencia. Empresas de todo el mundo confían en nuestras soluciones centradas en el cliente, calidad, innovación y flexibilidad. Nuestras tecnologías de compresores ofrecen un rendimiento excelente, alta eficiencia energética y conservación de recursos.



Desarrollo continuo

La investigación y desarrollo continuos forman la base de los sistemas eficientes de ALMiG. Con nuestra experiencia en la industria, ofrecemos soluciones a medida para empresas de todos los tamaños, desde negocios artesanales hasta grandes industrias.



Servicio integral

ALMiG ofrece servicios integrales, desde consultoría y mantenimiento hasta la optimización de la eficiencia energética. Como socio confiable, apoyamos el éxito de nuestros clientes.



Conciencia ambiental

ALMiG se enfoca en la eficiencia y la sostenibilidad. Desarrollamos continuamente compresores que ahorran energía y son respetuosos con el medio ambiente, con un rendimiento mejorado. Nuestros compresores libres de aceite y componentes de tratamiento de aire comprimido se optimizan constantemente para minimizar el impacto ambiental.



GARANTÍA ALMiG AirCare

Amplíe la garantía de su sistema de aire comprimido hasta 10 años: así estará tranquilo.

El paquete ALMiG AirCare le ofrece la posibilidad de reclamar la subsanación de defectos incluso una vez finalizado el plazo de garantía legal. Mantenga un control total sobre sus gastos de mantenimiento y evite sorpresas desagradables.

Lo especial de ALMiG AirCare es que esta ampliación no solo cubre el compresor o los compresores ALMiG recién adquiridos, sino también los componentes asociados, como:

- Módulos externos de recuperación de calor
- Secadores frigoríficos
- Secadores por adsorción
- Sistemas de separación aceite-agua
- Drenajes de condensado

Además del suministro de piezas de recambio en caso de garantía, AirCare cubre también los siguientes aspectos:

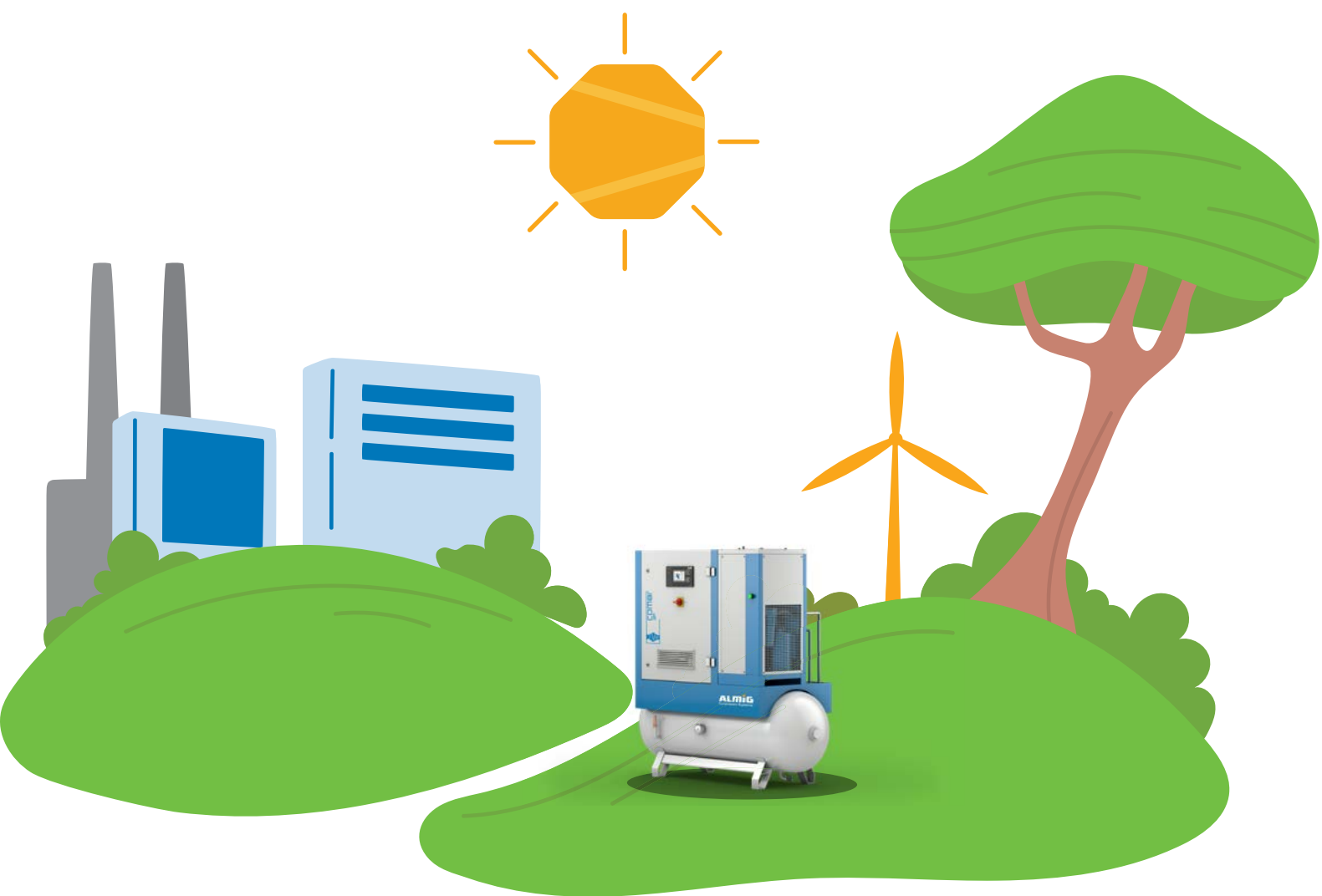
- Reparaciones inmediatas
- Piezas de repuesto necesarias entregadas sin costo
- Tiempo de mano de obra para diagnóstico y reparaciones del compresor
- Costos de viaje (dentro de una distancia máxima de 100 km y un tiempo de viaje de ida de hasta 2 horas incluidos en el paquete AirCare)

No dude en consultar a su persona de contacto en ALMiG para conocer las condiciones exactas.

Encontrará más información en nuestras condiciones de garantía AirCare

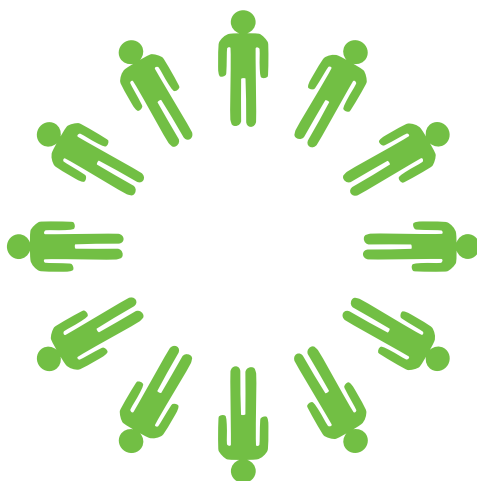


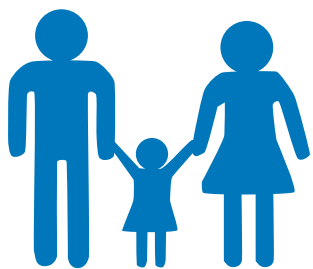
SOSTENIBILIDAD EN TECNOLOGÍA DE AIRE COMPRESIDO



Compromiso social

Como fabricante líder de sistemas de aire comprimido, combinamos el éxito económico con la responsabilidad ambiental. Con tecnologías innovadoras e iniciativas sostenibles, la empresa establece nuevos estándares en la industria mientras persigue consistentemente sus objetivos ambientales y fortalece su posición como líder en innovación.



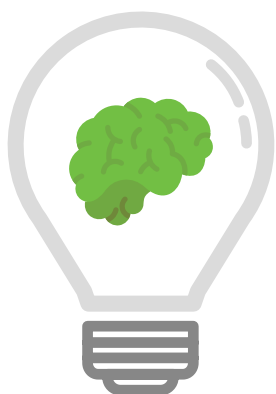
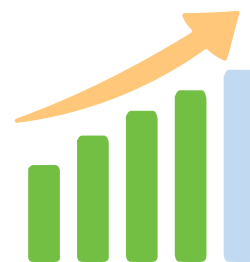


Responsabilidad social

Apoyamos a nuestros empleados con iniciativas de formación y salud, y damos gran importancia al equilibrio entre la vida laboral y personal, así como a un ambiente de trabajo positivo.

Futuro a través de la innovación

La innovación impulsa el futuro sostenible de ALMiG. A través de la inversión continua en I+D, desarrollamos tecnologías energéticamente eficientes y respetuosas con el medio ambiente.



Eficiencia y conciencia ambiental

Nuestros productos ofrecen alto rendimiento y eficiencia energética. Con soluciones innovadoras, compresores controlados por frecuencia y sistemas inteligentes, reducimos el consumo de energía y las emisiones de CO2 de nuestros clientes.

Certificación ISO 14001:2015

Nuestra certificación según DIN EN ISO 14001:2015 confirma nuestro compromiso con la gestión ambiental y la sostenibilidad. Garantiza que perseguimos de forma sistemática y mejoramos continuamente nuestros objetivos ambientales.



Gestión de recursos hídricos

El agua es uno de nuestros recursos más valiosos. En ALMiG, damos gran importancia a minimizar el consumo de agua en nuestros procesos de producción.

Sostenibilidad en la producción

Confiamos en procesos de producción sostenibles y reducimos el consumo de agua y energía. Nuestra fabricación se optimiza continuamente para minimizar residuos y emisiones.



Personas y sociedad en foco

ALMiG está comprometida con condiciones laborales justas, la salud de los empleados y proyectos sociales en la región para promover juntos un cambio sostenible.

Asociaciones sostenibles

ALMiG colabora con socios para promover soluciones sostenibles y asumir la responsabilidad ecológica a lo largo de toda la cadena de valor.



¿Quiere saber más sobre nosotros?

**Visite nuestro sitio web
en www.almig.com o simplemente
escanee este código QR.**

