

WÄRME- RÜCKGEWINNUNG



WÄRMENUTZUNG: KOSTEN SPAREN

Einfach Energie sparen und schnell finanziell profitieren

Die für die Druckluftzerzeugung aufgenommene Energie wird nahezu komplett in Wärme umgesetzt. Ein hohes Energiesparpotenzial – schließlich verbraucht z. B. eine Druckluftstation mit einem Leistungsbedarf von 75 kW bei 4.000 Betriebsstunden ca. 300.000 kWh Strom jährlich. Nutzen Sie diese Energie – in Form von:

- Warmluft zur Unterstützung der Raumheizung
- Warmwasser zur Unterstützung der Zentralheizung
- Warmwasser für Brauchwasser

Wärmenutzung – Energie zum Nulltarif!

Energie sowie fossile Brennstoffe wie Heizöl und Gas kosten immer mehr und bestimmen so zunehmend Energiebilanz und Wettbewerbsfähigkeit von Unternehmen. Wärmenutzung bietet die Perspektive, die Energieeffizienz zu erhöhen und leistet damit einen Beitrag zum Unternehmensgewinn.

Ihre nötige Investition fällt dabei gering aus: Im Schnitt amortisieren sich Ihre Aufwände in wenigen Monaten. Für Sie also eine rundum lohnende Möglichkeit, sich einen Teil Ihrer Betriebskosten zurückzuholen!

Wärmenutzung: individuelle Vorteile ermitteln

Was bringt die Wärmenutzung speziell Ihrem Unternehmen? Verschaffen Sie sich anhand von maßgeschneiderten Kalkulationen Klarheit über Investitionshöhe und Amortisierungsdauer. So verfügen Sie über eine solide Grundlage für Ihre Entscheidungen und erfahren im Detail, warum Sie diese Chance nutzen sollten.

Geld sparen und Umwelt schonen leicht gemacht

Jeder Liter Heizöl, den Sie einsparen, verringert Ihre CO₂-Emissionen um ca. 2,8 kg. Wärmenutzungssysteme amortisieren sich, je nach Auslastung und Höhe der Energiekosten, im Schnitt schon nach einem halben bis zu einem Jahr.

Beispielhafte Einsparpotenziale

Kompressor Nennleistung	Nutzbare Wärme	Heizölsparsnis / Jahr ¹	Heizölkostensparnis / Jahr ²
von 6 kW	2,8 kW	700 l	490 €
37 kW	27 kW	6.720 l	4.704 €
45 kW	32 kW	8.170 l	5.719 €
55 kW	40 kW	9.990 l	6.993 €
75 kW	54 kW	13.620 l	9.534 €
90 kW	65 kW	16.350 l	11.445 €
110 kW	80 kW	19.980 l	13.986 €
132 kW	95 kW	23.980 l	16.786 €
160 kW	115 kW	29.060 l	20.342 €
bis 400 kW	288 kW	72.660 l	50.870 €

¹ Bei 2.000 Stunden Wärmenutzung/Jahr

² Bei einem Heizölpreis von 0,70 Ct/Liter und 2.000 Stunden Wärmenutzung/Jahr

Warmluft für Raumheizung

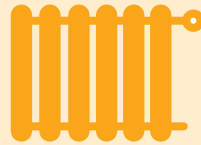
mögliches Temperaturniveau:
20-25°C über Umgebungstemperatur



Erwärmte Kühlluft wird über ein Kanalsystem zur Raumbeheizung verwendet

Warmwasser für Heizzwecke

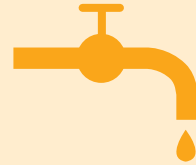
mögliche Wassertemperatur:
bis zu 70°C



Kompressoröl gibt seine Wärme über Platten an das Heizwasser ab

Wärme für Brauch- Prozesswasser

mögliche Wassertemperatur:
bis zu 70°C



Sicherheits-Wärmetauscher verhindert selbst bei Undichtigkeiten das Eindringen von Öl in Brauchwasser

bis zu **96 %**
nutzbare Wärmeenergie

- 76% vom Ölkühler
- 14% vom Nachkühler
- 6% vom Elektromotor



Hohe Energiekosteneinsparungen pro Kompressor möglich (s. Tabelle links)

- 4% nicht nutzbare Wärmeenergie
- 2% in Druckluft
 - 2% Abstrahlung

ALMiG-Kompressor mit integrierter oder nachgerüsteter Wärmenutzung



elektrische Energie

wird nahezu komplett in Wärme umgesetzt



ALMiG Kompressoren GmbH
Adolf-Ehmann-Straße 2
73257 Köngen
Tel: +49 (0)7024 9614-0
info@almig.de

www.almig.de



VRG_08/2018