

Case Study

Sigma Naturstein GmbH setzt auf den hocheffizienten Schraubenkompressor F-Drive 8 von ALMiG.

Die Sigma Naturstein GmbH bietet stellt verschiedenste Produkte aus Naturstein her. Die Produktpalette umfasst z. B. Grabsteine, Treppen, Küchenarbeitsplatten Podeste sowie Sonderanfertigungen für Wohn- und Badebereiche. Für die Druckluftversorgung der Steinbearbeitungsmaschinen setzt die Firma nun auf den hocheffizienten Schraubenkompressor F-Drive 8 von ALMiG.

FAKTEN



- » **Kunde:** Sigma Naturstein GmbH, Crottendorf OT Walthersdorf
- » **Anwendung:** Druckluft für Steinbearbeitungsmaschinen
- » **Anforderung:** Platzsparender, energieeffizienter Kompressor
- » **Lösung:** Schraubenkompressor F-Drive 8



DIE ZIELE

Energiesparender Kompressor mit geringem Platzbedarf.



DIE LÖSUNG

Der energieeffiziente Kompressor F-Drive 8 von ALMiG //

Die hohe Energieeffizienz der F-Drive Schraubenkompressoren für die Einsparung von Energiekosten sowie das extrem platzsparende Anlagendesign hat die Entscheider von den Anlagen überzeugt. Das Konzept der Anlagen plus die gute Beratung und der gute Service war ausschlaggebend für die Entscheidung für eine F-Drive 8 mit Kältetrockner ALM-RD mit integrierten Filtern.



DER ERFOLG

Hohe Energieeinsparungen und eine geringe Amortisationszeit //

Die F-Drive erzeugt dank der Drehzahlregelung und des hocheffizienten Permanentmagnetmotors Druckluft mit sehr geringem Energiebedarf. Dadurch kann Sigma Naturstein pro Jahr hohe Energiekosten sparen, wodurch sich der Kauf der Anlagen nach kurzer Zeit amortisiert.