

# DYNAMIC 185-250

## ÖLFREIE TURBOKOMPRESSOREN

oil-free

# TURBOKOMPRESSOREN DYNAMIC 185-250

## Ein Gewinner im Lebenszykluskostenvergleich

Die DYNAMIC Baureihe vereint jahrzehntelange Erfahrung und Begeisterung für die Drucklufttechnik in einer äußerst zuverlässigen und energieeffizienten Baureihe.

Die Turbokompressoren der DYNAMIC Baureihe eignen sich für ein breites Anwendungsspektrum, bei dem 100% ölfreie Druckluft in größeren Mengen benötigt wird - von 185 kW bis 250 kW Antriebsleistung bei einem Verdichtungsdruck von bis zu 8,6 bar.

Das einfache und kompakte Design der Verdichtereinheit bietet eine hohe Zuverlässigkeit und gewährleistet einen sicheren Betrieb auch unter anspruchsvollen Bedingungen. Die Impeller aus Titan sind für einen optimalen Wirkungsgrad und eine lange Lebensdauer ausgelegt.

Die DYNAMIC Kompressoren sind einfach zu installieren, zu bedienen und zu warten und haben eine kompakte Aufstellfläche.

Die Turbokompressoren der DYNAMIC Baureihe ersetzt den ölfreien Schraubekompressor als Grundlast-Maschine und besticht durch geringere Gesamt-Betriebskosten.

### Vorteile:

- 100 % ölfreie Druckluft
- Titanimpeller, die für optimale Effizienz und Zuverlässigkeit ausgelegt sind.
- Niedrigste Gesamt-Betriebskosten
- Vollständig geschlossen mit Schalldämmgehäuse

### Energieeffizient

Verschleißfreier Titanimpeller, IE4-Motor und modernes Steuerungssystem für einen minimalen Energieverbrauch.

### Ölfrei

Die Anlage liefert 100% ölfreie Druckluft der Klasse 0 (nach ISO 8573) bestätigt durch TÜV Rheinland.

### Schnelle & einfache Wartung

Optimiertes Design mit verschleißfreiem Verdichtungsprinzip bietet geringen Wartungsaufwand und wenige Stillstandzeiten.

Anwendung

Industrie

Leistung

185 - 250 kW

Volumenstrom gemäß ISO 1217  
(Annex C-2009)

35,1 - 43,6 m<sup>3</sup>/min

Betriebsdruck

6,2 - 8,6 bar

Kühlung

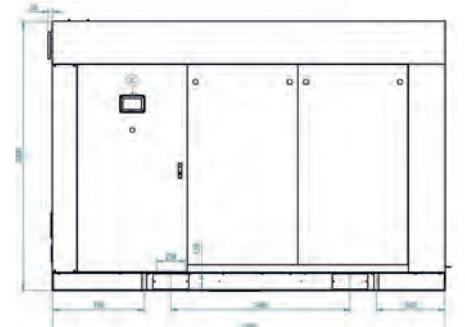
Wassergekühlt

Luftgekühlt

Antrieb

Getriebe

DYNAMIC	Betriebs- überdruck	Volumenstrom bei max. Betriebsdruck	Motor- nennleistung	Maße (L x B x H)
Modell	bar	m <sup>3</sup> /min	kW	mm
<b>50 Hz - Wasserkühlung</b>				
250-8,6	8,6	41,6	250	3200 x 1850 x 1850
220-6,9	6,9	43,6	220	
200-8,6	8,6	35,3	200	
185-6,9	6,9	35,1	185	
<b>50 Hz - Luftkühlung</b>				
250-7,9	7,9	41,4	250	3200 x 2000 x 2200
220-6,9	6,9	42,8	220	
200-7,9	7,9	35,4	200	
185-6,2	6,2	35,1	185	







### Optimiertes Gehäusedesign

Der separate Kühlluftstrom ist für den Schaltschrank ausgelegt, um sicherzustellen, dass alle Komponenten unter optimalen Bedingungen arbeiten

### Energieeffiziente Steuerung

3 Regelungsmodi zur Optimierung der Energiekosten des Kompressorbetriebs für unterschiedliche Bedingungen, IoT-Anbindungsfähig

### Vollständig geschlossen mit Schalldämmgehäuse

Geringes Geräuschlevel (bis zu 75 dB(A))

### IE4-Motor

### Einfache Plug'n Play Lösung

Leichter Austausch eines bestehenden Schraubenkompressors durch einen ALMiG DYNAMIC Turbokompressor

- + Saubere, ölfreie Druckluft nach ISO 8573-1 Class 0
- + Verschleißfreie Impeller
- + PLC-basierte Steuerungssysteme
- + Wartungsfreundlich
- + Niedrige Lebenszykluskosten

### Einlass- und Entlastungsventil

### Effiziente Wasserkühlung

Auch mit Luftkühlung erhältlich

### 100% ölfreie Druckluft

zertifiziert nach ISO 8573 Klasse 0

### Hocheffiziente Kühler

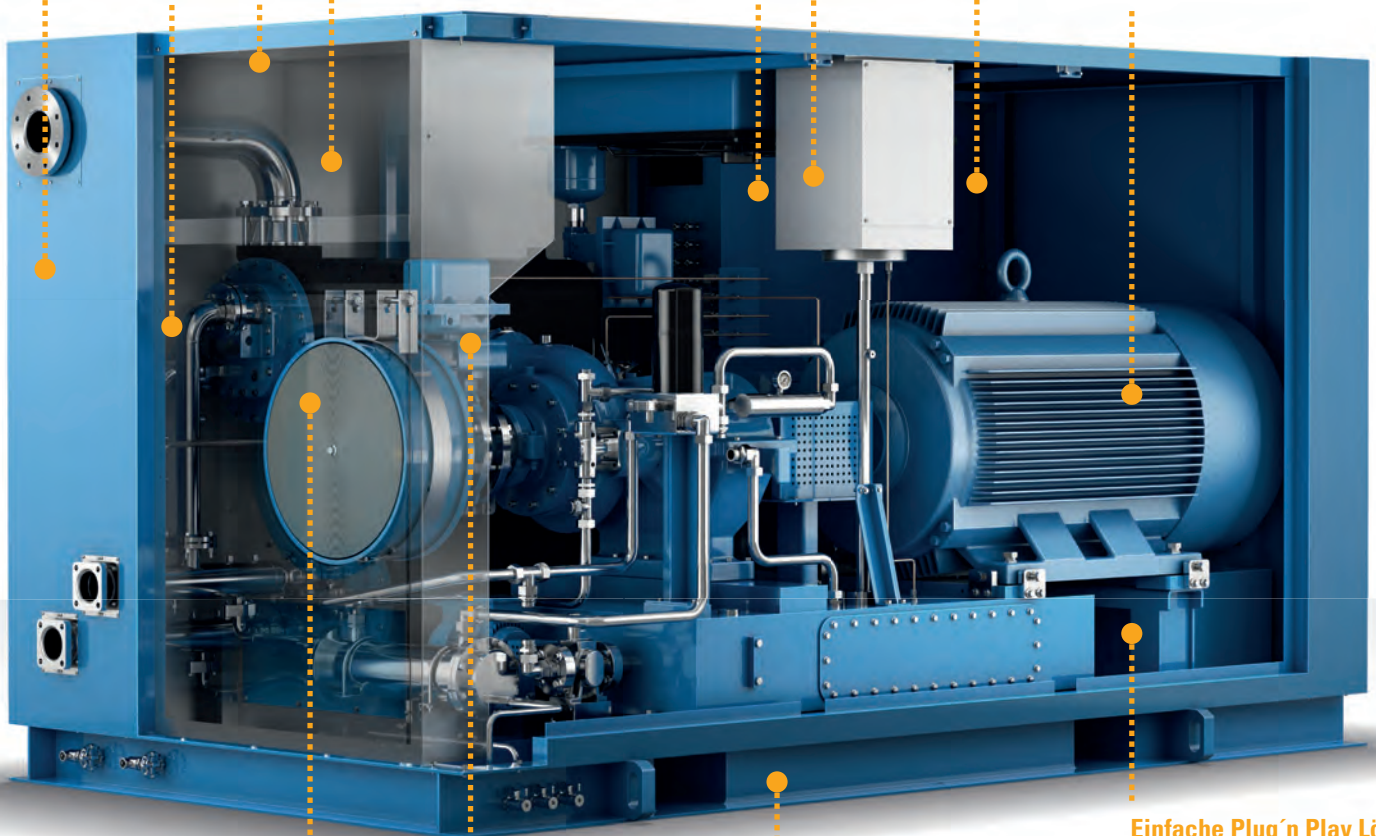
bietet eine hervorragende Wärmeaustauschleistung

### Geringe Aufstellfläche

### Ölnebelabscheider

In das Gehäuse integriert, um sicherzustellen, dass der Ölnebel nicht die Umgebung oder den Kompressor verunreinigt

### Integrierter Ansaugfilter



## Ausstattung

### Merkmale und Vorteile

- Die DYNAMIC Turbokompressoren gehören zu den effizientesten Kompressoren auf dem Markt
- 100% ölfreie Druckluft nach ISO 8573
- 2-stufige Verdichtung
- Überdurchschnittlich hohe Lebensdauer
- Geringe Wartungskosten
- Verschleißarmes hydrodynamisches Multisegment-Gleitlager
- Dauerhaft hohe und gleichbleibende Leistung
- Verschleißfreie Impeller
- Wartung vor Ort möglich durch horizontal geteiltes Getriebegehäuse
- IE4 Motor

### Standardausstattung

- Moderne Premiumsteuerung
- Kühlwasseranschluss
- Integrierter Nachkühler
- Schalldämmhaube

### Optionen

- Filterüberwachung
- IoT-fähige Steuerung
- Übergeordnete Steuerung
- HOC Lösung mit Trockner
- Vibrationsüberwachung
- Antriebsleistungsüberwachung

Auf Wunsch sind schlüsselfertige Kompressorstationen und Sonderanlagen möglich.

## DYNAMIC - Verdichterstufe

### Doppelte Carbon-Ringdichtungen

- Garantiert ölfreie Luftqualität
- Kompaktes Design für hervorragende Stabilität

### AGMA Q12 Zahnrad und Getriebewelle\*

### Gleitlager mit überlegener Zuverlässigkeit

- Kombi-Lager zum Ausgleich von Axialkräften
- Gleitlager an allen Rotoren
- Geteilte Ausführung für einfache Wartung

### Hocheffiziente Impeller

- 2-stufige Verdichtung
- Premium Titanimpeller

### Konstruiert für Luft- und Wasserkühlung

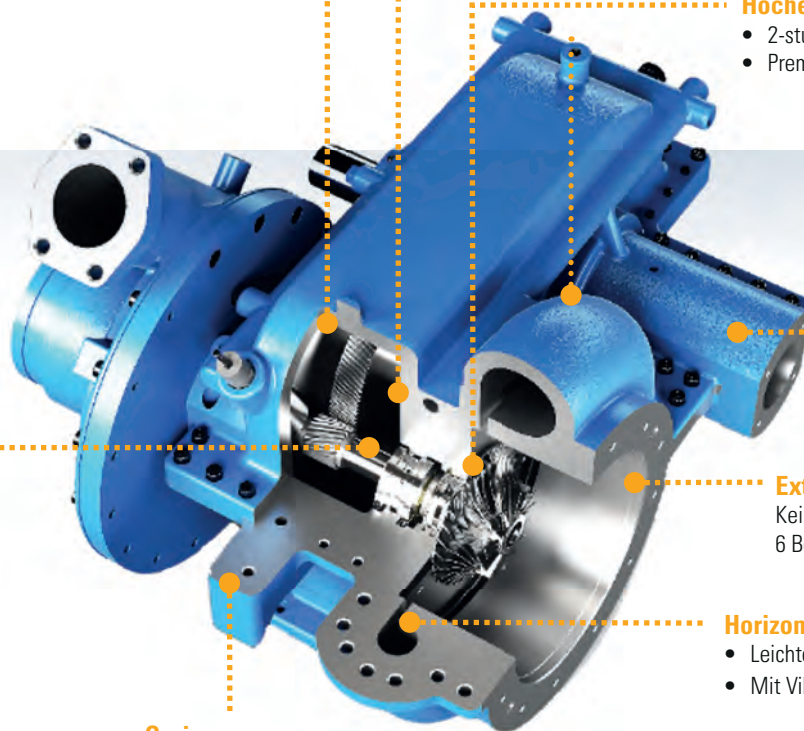
### Extrem Wartungsarm

Keine größeren Servicekosten innerhalb der ersten 6 Betriebsjahre

### Horizontal geteiltes Getriebegehäuse

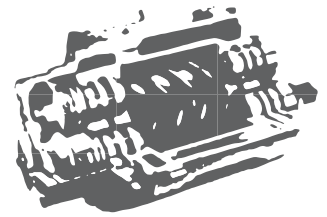
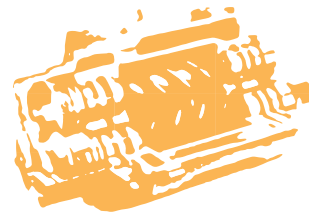
- Leichte und schnelle Montage und Wartung
- Mit Vibrationstastern an den Ritzeln

### Geringe Betriebskosten



\*Amerikanische Fertigungsstandards für Qualitätsgetriebe

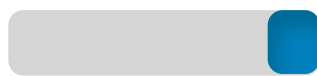
## Vergleich DYNAMIC vs. trockenlaufende Schraube und ölgeschmierte Schraube



### DYNAMIC (Ölfrei)

### Trockenlaufende Schraube (Ölfrei)

### Ölgeschmierte Schraube



**Lebenszykluskosten  
gesamt**



**Verschleiß  
Rotor**



Verschleißfrei (Titan)

Verschleißende Rotoren

Verschleißende Rotoren



**Gesamt-  
Betriebskosten**



Minimale Betriebskosten  
durch höchste Effizienz

Ca. ~12% höhere Betriebs-  
kosten in 5 Jahren

Ca. ~12% höhere Betriebs-  
kosten in 5 Jahren



**Geplante  
Ausfallzeit**



Weniger als 80 h

Bis zu 360 h

Bis zu 360 h



**Kosten - Austausch  
Verdichterstufe**



Nicht notwendig

Notwendig ~5 Jahre

Notwendig ~5 Jahre



**Druckluft Aufbereitung  
durch Ölabscheidung**



Nicht notwendig



Aufbereitung notwendig



Der direkte Vergleich zeigt, dass mit dem DYNAMIC von ALMiG im Vergleich zu einer trockenlaufenden oder einer ölgeschmierten Schraube wesentlich geringere Kosten über die Laufzeit des Kompressors anfallen.



## Service – Jederzeit. Weltweit.

Hochqualitative Produkte von ALMiG verdienen erstklassigen Service.

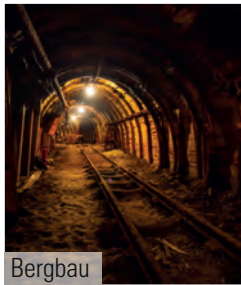
Wir bieten Ihnen das komplette Serviceprogramm: Umfassende Beratung, Sicherung der Verfügbarkeit, Steigerung der Wirtschaftlichkeit und Erschließung von Energieeinsparpotenzialen. Zuverlässigkeit, schnelle Reaktionszeiten und kompetente Beratung stehen dabei für uns an erster Stelle. Wir bieten ein flächendeckendes Netz an hochqualifizierten ALMiG Servicetechnikern und speziell geschulten und autorisierten Servicepartnern. Somit stellen wir die Betriebssicherheit Ihrer Druckluftstation zu jedem Zeitpunkt im In- und Ausland sicher.

- Beratung, Planung und Installation
- Messungen zu Druckluftverbrauch und -qualität
- Wartungsverträge
- Original-Ersatzteile
- Weiterbildung unter anderem durch Energiespar- und Druckluftseminare

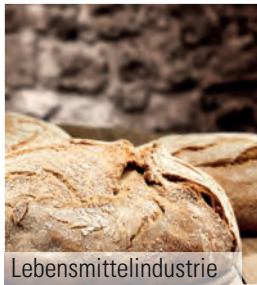


Erreichbarkeit rund um die Uhr:  
Service-Hotline: +49 180 52587 00

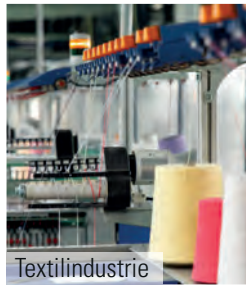
## Einsatzgebiete



Bergbau



Lebensmittelindustrie



Textilindustrie



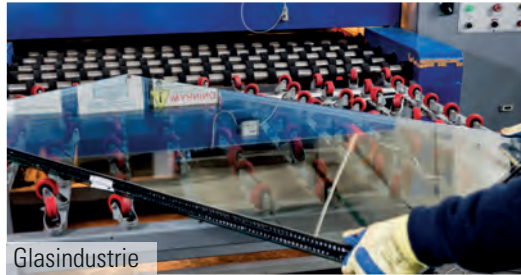
Großindustrie



Elektronikindustrie



Pharmazie



Glasindustrie



Automotive



Getränkeindustrie

## Wir sind nah bei unseren Kunden - weltweit

